

更多单元 更高效生产

HE HOMAG

豪迈封边机

EDGETEQ S-500 | S-500 profilLine

LOOPTEQ 回转输送机

适合您的解决方案





灵活机器制造 满足客户对完美封边的追求

个性化的客户需求和偏好, 复杂精湛的产品和种类繁多的用料 — 所有这些因素在今天的木工行业中都发挥着重要作用。在这个领域, 生产的灵活性和效率是关键 — 对木工车间和中型企业来说尤其如此。

这正是创新一代豪迈封边机EDGETEQ S-500的目标所指: 提供更多设备, 以及更高的灵活性。

适合您的解决方案

更多详情, 请扫码关注豪迈中国
微信公众号: [homag_china](#)



目录

- 04 亮点
- 06 物料类型 | 封边参数 | LOOPTEQ回转输送机
- 08 EDGETEQ S-500 | 技术参数
- 12 模块化单元系列
- 38 2-廓形技术 | 3-廓形技术
- 40 powerTouch2
- 42 软件
- 43 脉云 PulseCloud
- 44 LOOPTEQ回转输送机
- 52 生产线
- 54 服务体系

EDGETEQ S-500的优点

- **增强型单元, 灵活性更强**

EDGETEQ S-500 现在可提供 MS40 多级修剪单元、MF60伺服修剪多功能仿型修剪单元和两种仿型的MN11仿型刮削单元, 并为个性化需求提供更多种可能性。

- **轻松加工PUR**

如果需要, 可以在一台机器上加工PUR、EVA和airTec。

- **机器可用性更高, 安装时间更短**

使用AG12和AG12基本涂胶单元, 可以在机器中轻松清洗热熔胶应用单元。

- **减少清洁工作, 提高安全性**

例如在停电的情况下, 热熔胶应用单元上的气动加料闸门自动关闭, 避免污染, 并减少对清洁工作的需要。

- **提高成本效率**

单元组合, 如2-廓形或3-廓形技术, 完美适应您的要求。

- **可扩展性**

在SAWTEQ B-320 flexTec基础上, 豪迈开发了一款专用于裁切单张板件的裁切单元 — 高效、全自动加工, 包括打标签。

- **依靠预留孔位, 可以更容易地扩展此款机器, 并提高投资的安全性。**

此款profiLine封边机提供了更多的配置可能性和巨大的灵活性。



涂胶单元 — 安全的热熔胶应用

豪迈涂胶单元适合快速、摩擦锁定胶合。加热胶辊提供适宜的胶温。标准配置为EVA预熔单元。



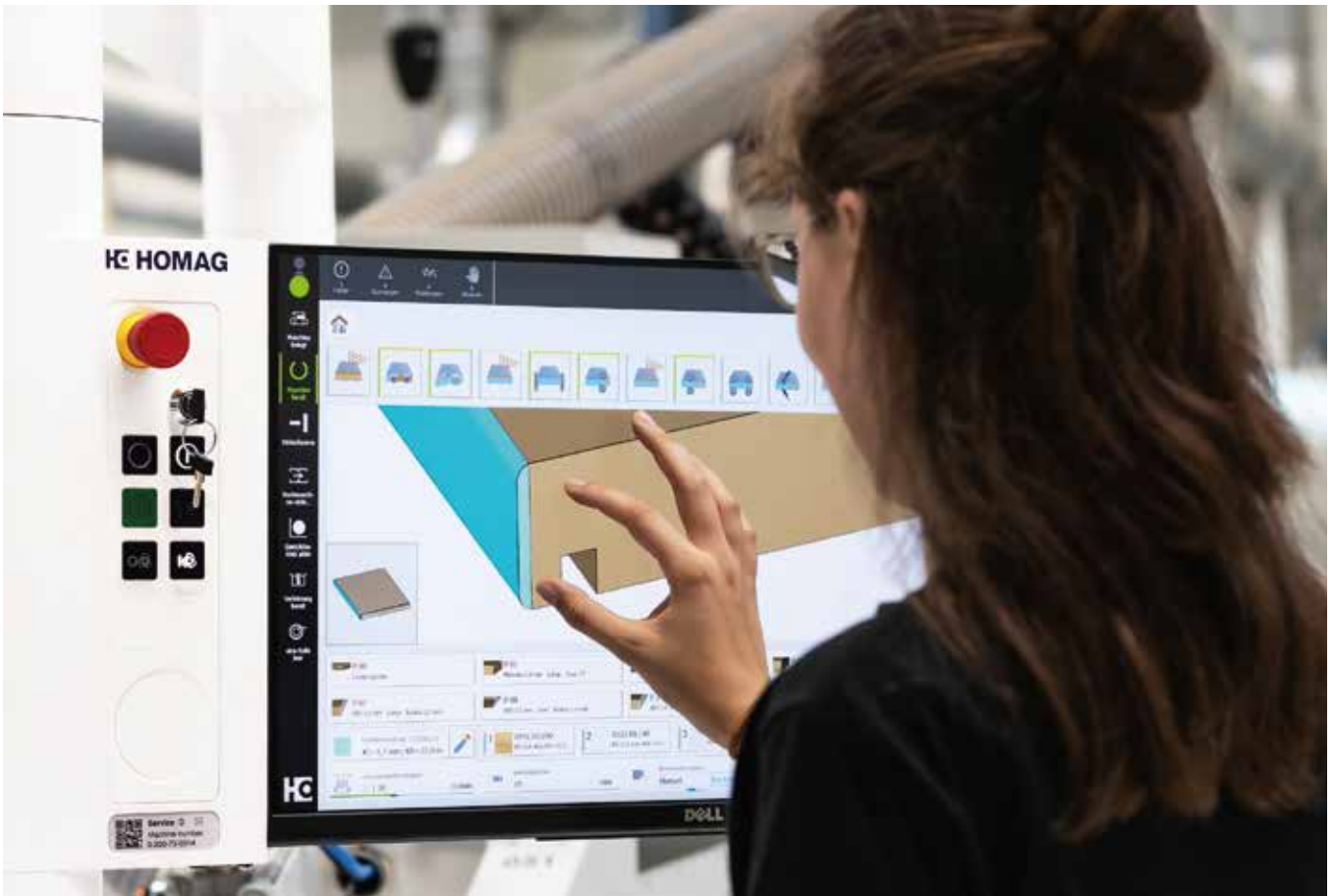
PUR封边

豪迈采用PUR和EVA通用的涂胶装置。



豪迈airTec无缝封边技术

热风加热装置现在配备了旋转式空气加热器, 加工更高效、更安静, 并节约了资源。



通过powerTouch控制系统直观操作

使用宽屏多点触摸显示器，您可以直接点触控制机器功能。符合人体工学的优化设计和一系列帮助及辅助功能大大简化操作。



皮带上压紧

钢制上压紧横梁，配有双V字型皮带，确保工件加工时夹紧程度理想，打造卓越质量的基础。



多级技术

通过按钮轻松更改廓形。节省时间，提高质量。



定向排屑

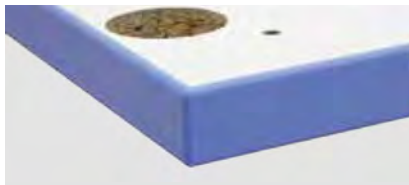
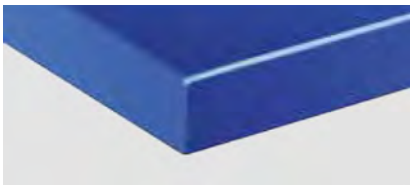
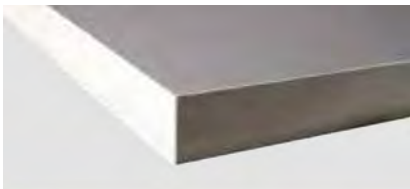
切屑定向排入吸尘罩，并被抽离。磨损更小，服务成本更低，实现更高经济性和更长使用寿命。低吸尘风速要求，降低能源消耗和成本。



物料类型 | 封边参数

可加工各种封边材料，因而具备很高的灵活性：0.3mm厚三聚氰胺树脂，厚达3mm的ABS、PP、PVC和卷状木皮。实木条和成捆单独进料厚度可达12mm，条状木皮进料厚度可达20mm。此外，甚至厚达1mm的条状木皮可成捆进料。

对完美高光泽部件的加工，则使用带动力上压紧皮带和自动调节功能的铲胶装置。专用仿型部件是加工锐角或钝角部件或带有铰链孔和横向凹槽部件的理想选择。



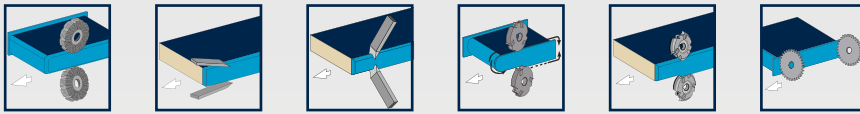
		a	b	c	d	e
	实木条 (mm)			0.4 – 12.0 (0.4-20.0可选)		
	卷带 (mm)		如果 $b \leq 22$: min.60 如果 $b \leq 40$: min.105	8 – 60 (8-100可选) 12 – 60 (12-100可选)	65 (105可选)	最大: 25
	直带 (mm)			0.4 – 1.0		



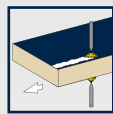
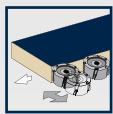
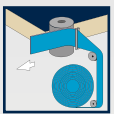
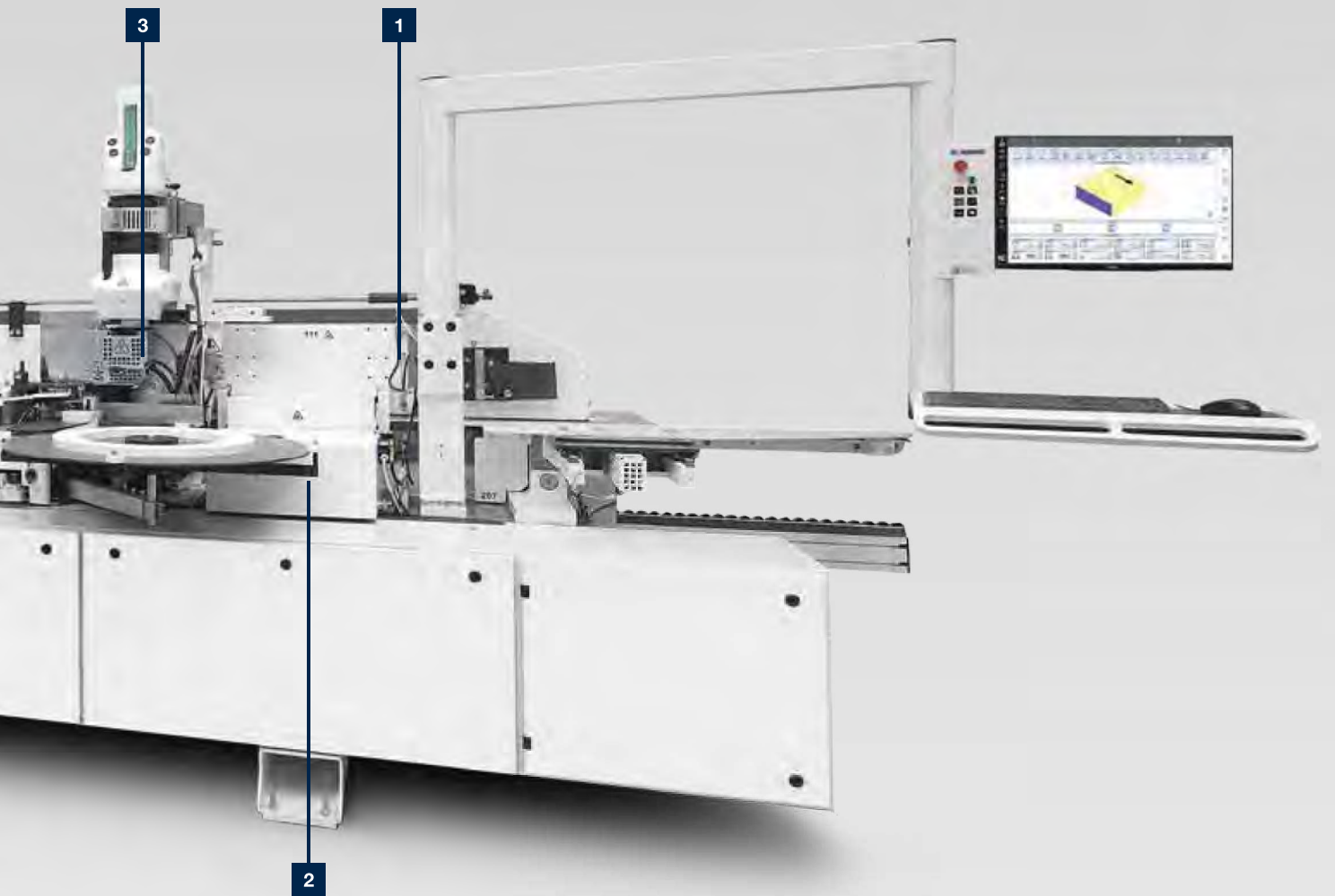
LOOPTEQ回转输送机提高生产效率

LOOPTEQ系列工件返回输送机是EDGETEQ系列机器的理想配备。在单人操作中，板件返回流程得到优化，实现精益高效的生产加工。





EDGETEQ S-500



1 分离剂喷洒单元

2 预铣单元

3 AG12基本型涂胶单元

4 前后切单元

5 MS40多级修整单元

6 MF60伺服多功能修整单元

7 廓形刮边单元

8 铲胶单元

9 抛光单元

机器配置 | 预铣 - 涂胶 - 后处理

- **预铣。**可以调节不同位置和多种刀具选择, 确保预铣加工质量。
- **涂胶。**EVA、PUR和airTec三种胶接工艺, 按不同目的针对性使用, 提供出色的高性价比胶接质量。
- **后处理。**无论只需要1个廓形, 还是需要在2或3个廓形之间更换 — 对于每个应用, 都有合适的解决方案, 大部分为豪迈专利。





机器尺寸

总体长度(mm)	根据设备
进料速度可调(m/min)	16 - 20, 25, 28, 30

工作尺寸

工件宽度(mm)* 工件厚度8-22mm	60
工件厚度(mm)	12 - 60 (可选: 8 - 60 / 8 - 100 / 12 - 100)
封边厚度, 卷带(mm)	0.3 - 3
封边厚度, 直带/实木条(mm)	0.4 - 12 (20)

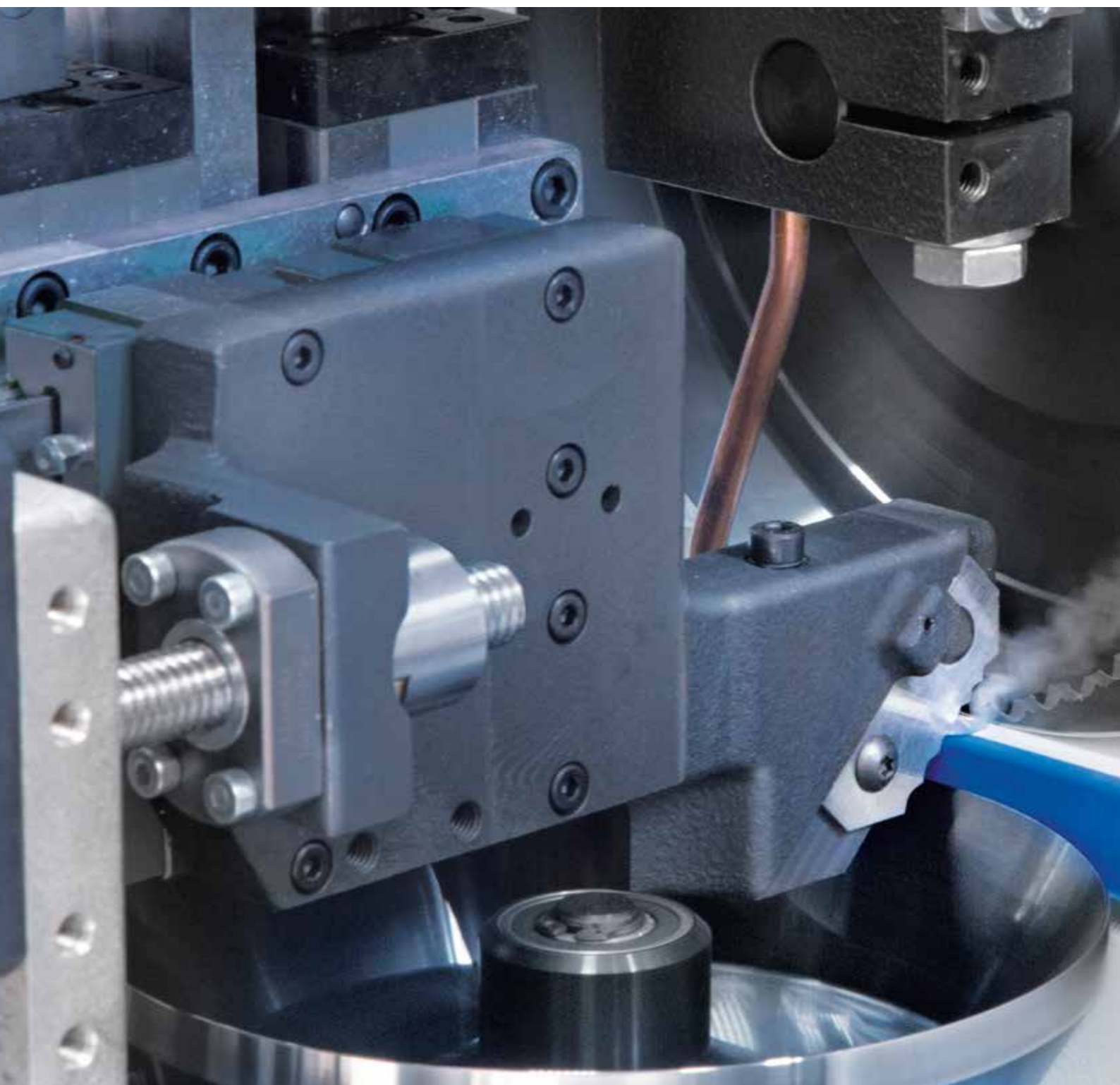
*视工件厚度而异

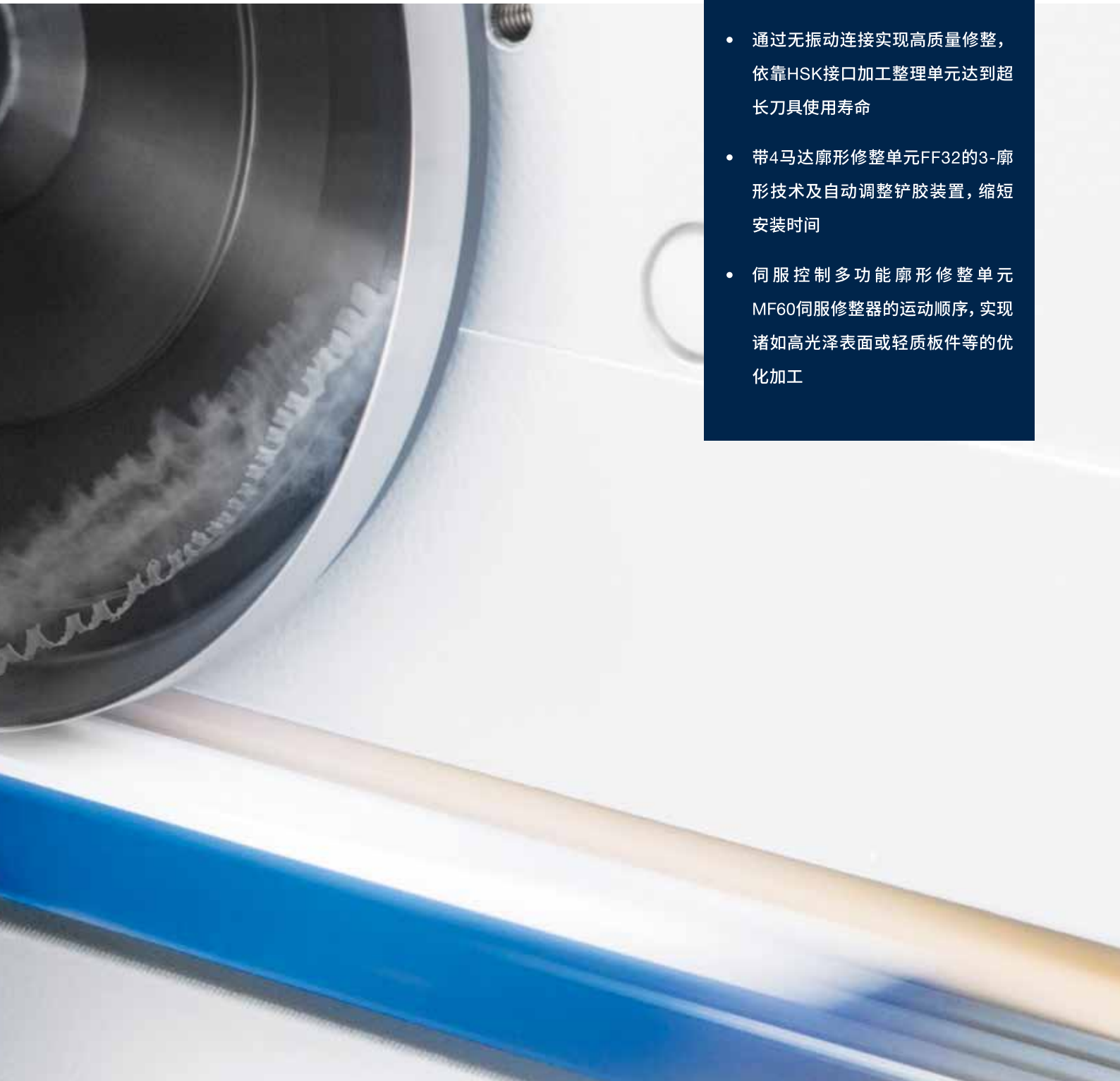


我们的模块化单元系列： 无论需求是什么，都有合适的解决方案

针对各种广泛的加工任务，我们使用豪迈久经考验的模块化单元系列。通过不断扩展所提供的功能，我们确保您在应对不断

变化的趋势时，拥有合适的解决方案。它们的超高精度和先进技术将为您的生产提高灵活性和效率。





豪迈为您提供

- 通过无振动连接实现高质量修整，依靠HSK接口加工整理单元达到超长刀具使用寿命
- 带4马达廓形修整单元FF32的3-廓形技术及自动调整铲胶装置，缩短安装时间
- 伺服控制多功能廓形修整单元MF60伺服修整器的运动顺序，实现诸如高光泽表面或轻质板件等的优化加工

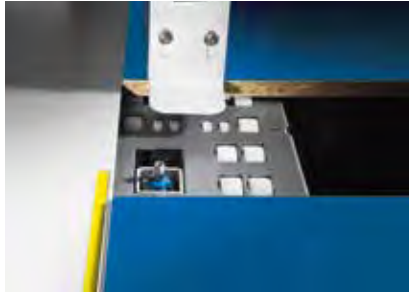
工件进料

精确的工件进料是实现完美封边质量的前提条件。我们的解决方案带给您的优势：
进料靠栅、进料止动、滑动支座或工件支架。



无线人工操作

操作机器时，为操作者提供极大的活动自由。没有线缆绊倒的危险。



进料止动装置

减小工件间距，便于安全操作。气动控制。



气垫台

便于工件轻松进料。



进料装置

保证工件安全进料。



进料靠栅自动调整

程控精密调整，通过伺服轴精密调整进料靠栅。



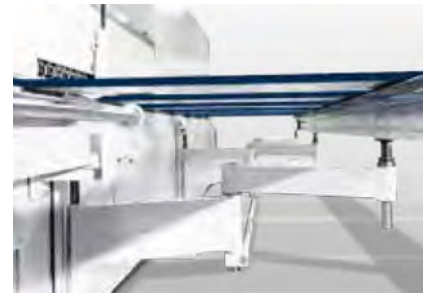
滑动支座

坚固直线导轨系统，确保矩形工件进料。



工件支架基座

工件支架可沿型材导轨移动多达1,000mm。



剪刀式工件支架

剪刀式设计的工件支架可轻松扩展到1,000mm。

EDGETEQ S-500 profiLine工件进料系统

豪迈工件进料系统自动精确地将工件引导至封边加工机器。这样，您将为高标准的加工质量和高效加工操作创造良好的基础。



WZ10工件进料系统

适用于角度和平行度已经按照其未完工固定尺寸裁切到高水平精度的工件。此型号进料系统专门为输送预定尺寸工件进行柔性生产而配置。



EZ14工件进料系统

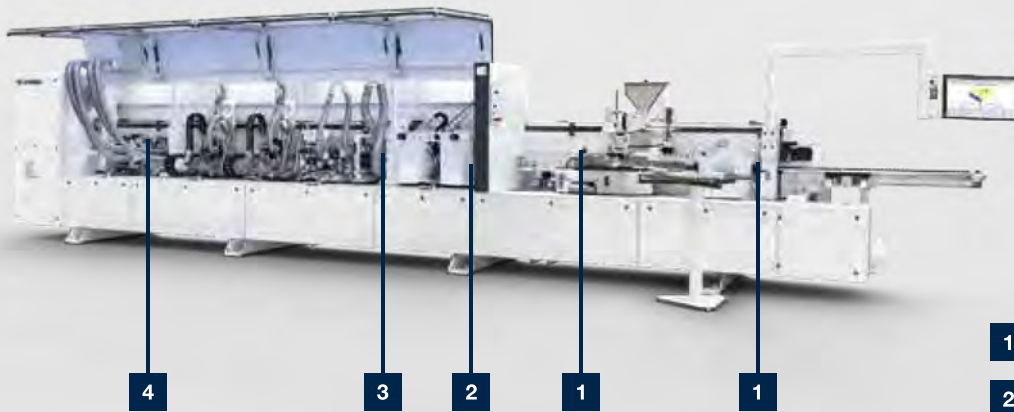
此型号工件进料系统不要求精确的平行度斜角裁切。工件在纵向和横向方向上以精确的角度进料。

*数值参照标准版本

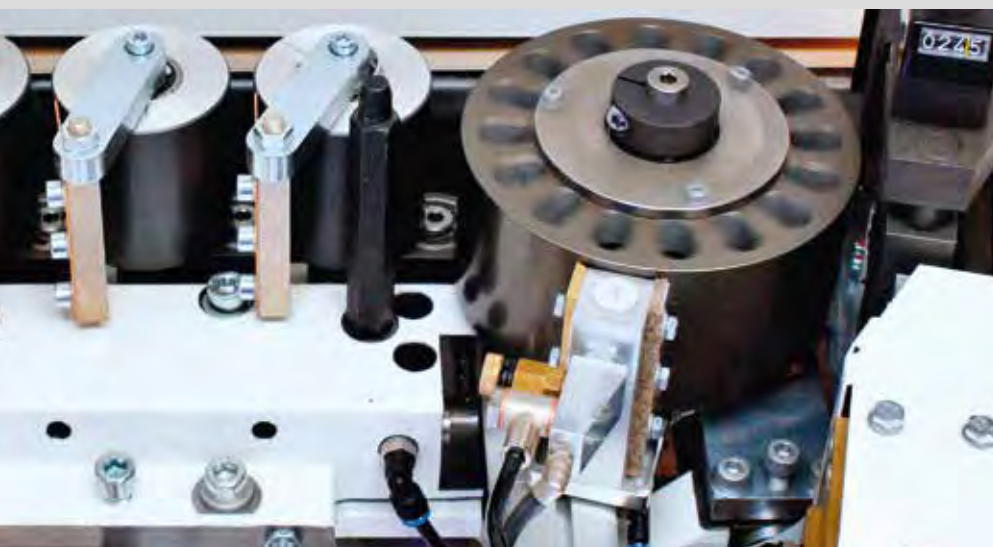
喷洒单元 | 您提出需求, 我们负责解决方案

喷洒单元有助于提高整个加工过程中的封边质量。分离剂避免热熔胶残留粘附在工件上, 抗静电剂避免塑料切屑屑粘附在工

件上。清洁剂有助于轻松去除胶水残留。润滑剂用于在修整前保护敏感表面, 并防止工件上的光泽痕迹。



- 1 分离剂
- 2 抗静电剂
- 3 抗静电剂
- 4 清洁剂



加湿装置

在压力辊上喷施分离剂, 防止热熔胶残留粘附。

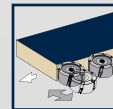
预铣单元 | 精度是基础

豪迈预铣单元以一贯的产品质量高标准，为无崩边的工件封边和胶合接头提供了完美的基础。



预铣单元

该设备具有很高的加工精度，耐磨性极强，并能保证高于平均水平的使用寿命。低噪声飞片优化刀具(l-system)的直径为125mm (选项150mm)。可是手动或自动调整。



金刚石刀具(DIA)

- 工件直径125mm (选项150毫米)
- 超强耐久
- 可提供固定刀片和可更换刀片



1



2

1 固定刀片刀具

2 可更换刀片刀具

涂胶装置 | 可靠的热熔胶涂胶设备

豪迈涂胶装置是快速、强制联锁胶合的理想选择。标配EVA预熔单元。加热胶辊确保适宜的胶合温度。高度可调节的封边带进料装置，可适用于不同高度封边带对固定厚度工件封边。根

据要求，涂胶装置还可以额外配备预熔单元 — 允许在两种不同颜色或不同类型的胶水之间快速转换。



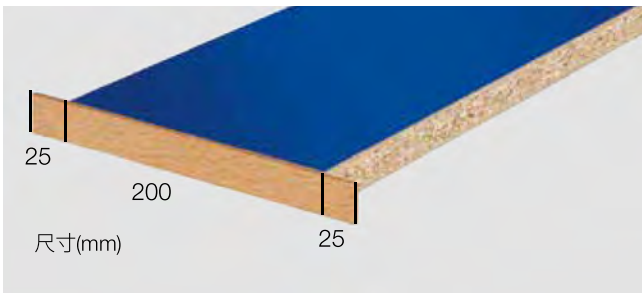
优势速览

- 通过液位感应控制缩短加热时间 (2个液位供选)
- 通过快速释放锁轻松拆卸此应用单元
- 预熔装置, 可根据需要手动或自动熔化热熔胶
- 集成加热胶辊保证所有厚度工件的温度和粘度恒定
- 气动锁紧胶辊和胶缸防止胶水弄脏工件后缘
- 仿型靠板可防止涂胶辊磨损, 并确保胶膜厚度一致
- 胶辊脱离进料止动装置
- 机内胶水的排空
- 断电时关闭计量滑块
- 计量滑块自动清洗循环
- PUR和EVA通用涂胶单元QA65 P
- EVA和PUR可互换容器通用预熔装置

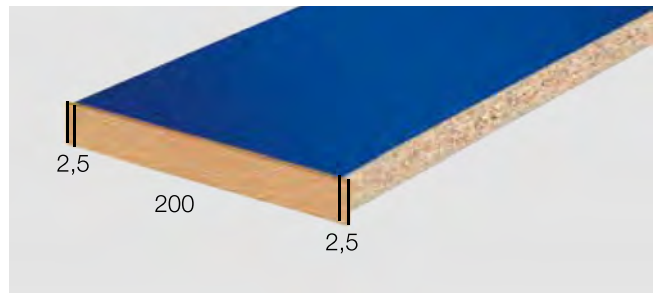


AG12热熔胶机组基本版

- 用于加工0.3-3毫米的卷带材料。用于储存和预热热熔颗粒的颗粒容器。
- 已经简化更换胶水和涂料时对涂胶装置的处理，现在提供机器中涂胶装置的清洗选项。
- 气动清洗胶辊和断电情况自动关闭胶门都作为标配。
- 排气罩 — 用于处理EVA和PUR — 专门排出胶水蒸气。
- 所有涂胶装置标配封边带加工高度12-65mm。
- 在标准版本上，可加工厚达12mm的木条。



普通胶接工艺



伺服封边送料优化胶接工艺

前缘和后缘的送料精度范围为 $\pm 2-3$ 毫米，减少封边材料浪费。

PUR胶水和豪迈设备 | 强大联合

聚氨酯(PUR)热熔胶的使用增加了家具的防潮耐热性。其理想用途是潮湿区域的家具，如浴室、厨房和实验室。



优势速览

- 一款适用于各种胶水类型的涂胶装置
- 无需要额外的涂胶装置
- 集成加热器胶辊快速锁定涂胶应用



PUR预熔单元

- 熔化产量4kg/h
- 温度控制防止过热



PUR预熔单元

- 熔化产量6 kg/h
- 温度控制防止过热



外接设备PUR预熔单元

- 提供不同的版本和组合



EVA与PUR交替加工预熔单元的组合

- EVA熔化产量可达12kg/h
- PUR熔化产量可达6kg/h



服务站

- 预热-/服务站XES200和QA65涂胶单元清洗站和存储区
- 高度灵活, 使用2个真空罐, 每个用于一个QA65喷涂单元或一个可互换罐(用于熔化产量达4kg/h的PUR熔胶单元)
- 无需真空泵, 无需氮气



真空罐

- 用于存放PUR涂胶单元的紧凑型移动罐
- 无需真空泵, 无需氮气

airTec | 理想的无缝封边技术入口

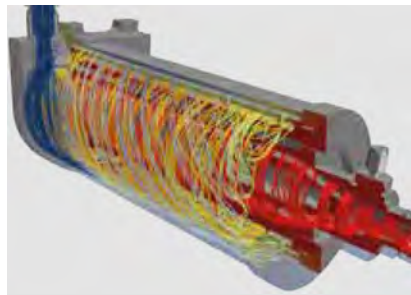
airTec工艺已经成为木工车间和中小企业认定的无缝封边解决方案。对日益增长的需求，豪迈的答案是创新、高效和节约资源型的airTec解决方案。airTec机组的神经中枢是一个旋转空

气加热器，它不仅运行效率高，而且噪音排放显著降低。airTec可以用来加工目前流行的各种类型的激光封边作业。这意味着应对各种材料和颜色灵活性都很大。



豪迈“无缝”封边技术

airTec方法使用热空气将封边粘合到板件上。这就需要使用特殊的封边。它们包括装饰层和功能层。豪迈airTec单元以均匀的温度和流速熔化功能层，并将其完美地结合到狭小的表面。



创新旋转空气加热器

加热空气的能量源同时作为一个热量储存器，用于随后的重复空气加热。它还可以减少空气消耗，使周围空气的变热减少。启动过程中发出的声音几乎是唯一产生的噪音，并且低于其它加工单元的噪声水平。

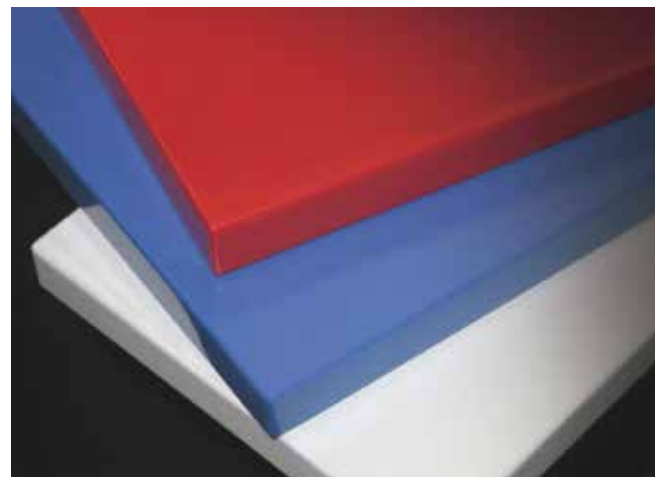
收益

- 降噪
- 更高效、更节省资源的运行
- 均匀空气流获得高质量
- airTec与传统涂胶技术的快速转换
- 与powerTouch配合操作简单



灵活涂胶

EDGETEQ S-500提供三种可自动更换的涂胶工艺。除了airTec, EVA和PUR也都可以同一台机器上使用。可根据要求选择相应的工艺。从airTec到EVA或从airTec到PUR自动更换, 无需任何人工干预。



用airTec进行常规轮班操作

airTec单元也适合永久运行。



laserTec配合EDGETEQ S-500 profiLine | 高速进料无缝技术

豪迈laserTec — 无缝技术的称谓就是这样来的，它从根本上改变了家具生产。这种方法是用激光束熔化封边条上的一种特殊粘合剂涂层，然后直接压合在工件上。结果：封边符合超高

质量标准。根据专利法在德国只能使用于Rehau封边。以用来加工目前流行的各种类型的激光封边作业。这意味着应对各种材料和颜色灵活性都很大。



适用于全部激光封边光谱

豪迈laserTec可用于EDGETEQ S-500 profiLine加工所有常见类型的封边作业，如PVC、ABS、PP或PMMA。激光活动层可根据产品和客户要求进行调整。

超高经济性源于

- 简单操作过程
- 低额外成本
- 超高可用性
- 可重复生产参数
- 资源节约型生产
- 超高生产可靠性
- 适用于高速进料和大工件情形

Systematic涂胶

为了实现完美的胶合效果，以先进科学的方式让完全不同的因素相互作用具有决定意义。豪迈的工件预热、涂胶装置、快速

夹具系统、热熔单元、边条盒和压力区的设计都可达到完美的相互配合。自动调胶功能带来更高的性能和成本效率。



自动换胶

您可以通过一个附加涂胶单元在两种类型的胶水或颜色之间切换。



自动调胶

通过powerTouch2用户界面可以轻松快速地调整涂胶量。



EVA和PUR可互换容器

通用预熔单元快速换胶。



工件预热

优化工件预热，高强度胶合。



宽实木条插入

超宽边条盒，高容量实木条和优化重新加载。



边条盒高度调整

适用于0.3-3mm的卷带材料和12mm (20mm)的实木条。可以用统一的封边高度加工不同的封边厚度。



1卷手动送料库

1卷边带和1个水平边带库。伺服送带减少边带废料。



2卷边带自动进料

2卷边带在2个不同边带间自动进料。

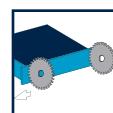
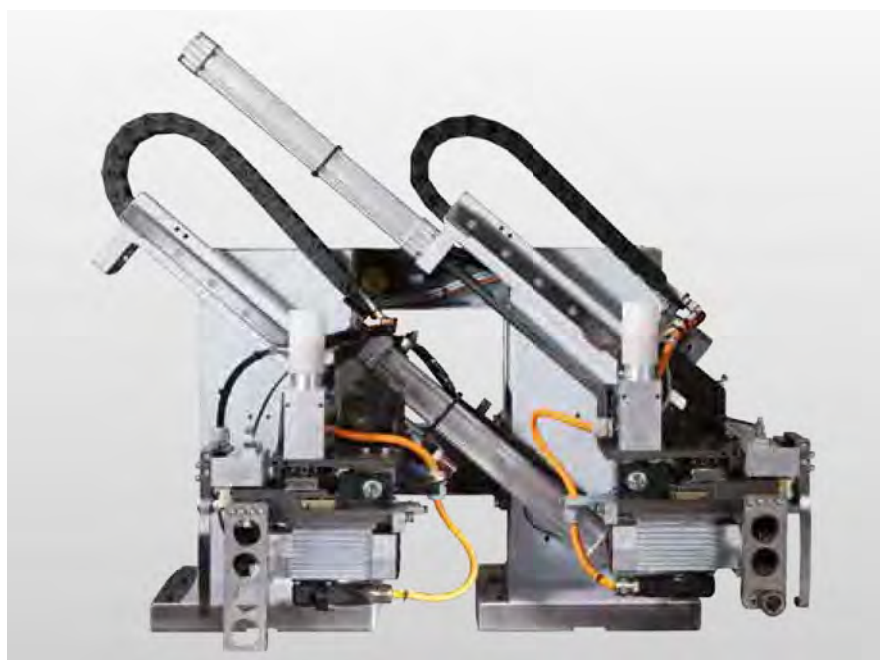


6卷边带库

6卷不同边带的自动进料。

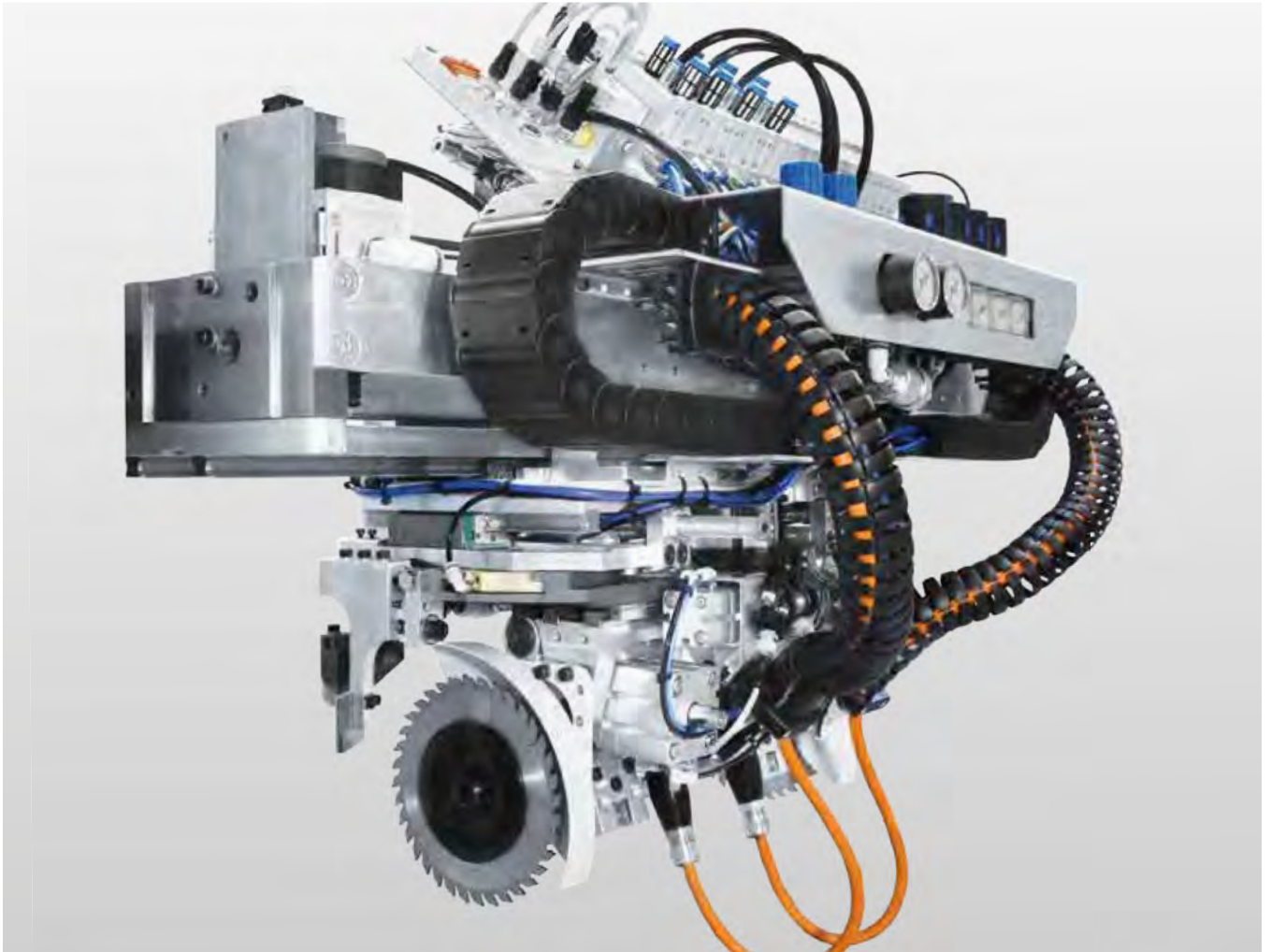
前后切单元 | 用于裁切正面突出部位

前后切单元为后续的修整操作准备好工件。正面剪切既可以直剪，也可以倒角。



前后切单元HL81

使用拉刀裁切技术，干净利落地剪切工件前缘和后缘的突出部位。



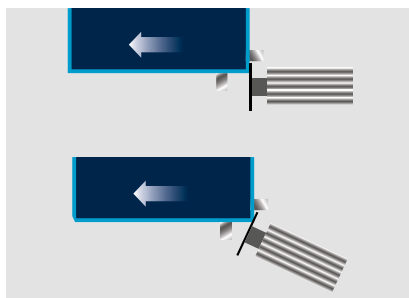
前后切单元PK25

通过前后切装置, 剪切工件前缘和后缘的突出部位。



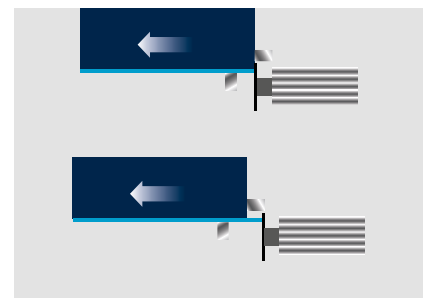
前后切单元PK25

进料速度可达25m/min.。



标配自动配置

可编程倒角/直剪电动马达调整, 可快速切换直剪与倒角剪。



自适应每种需求

用于快速转换平剪 (例如实木条或镶嵌架) 和突出部位剪切 (例如廓形修剪单元的精加工修剪)。

修整单元 | 用于齐平修整

豪迈提供粗修单元和精修单元，为凸边处理提供了合适的解决方案。修整单元专门配备了刀具定向排屑功能。这和豪迈的专

利HSK接口确保了高标准的加工质量和超长的刀具寿命。



粗修单元

用于粗略修整上下封边的突出部位。



精修单元PF20

通过优化切屑收集和手动调整，进行倒角和圆弧修整。



MF21多重修整单元

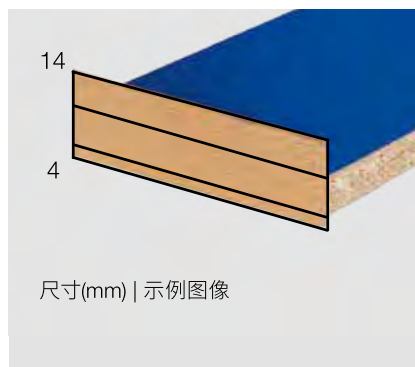
3个圆弧和倒角自动更换。

自适应每种需求

使用两点式调整，在平修与凸边修整之间自动转换。

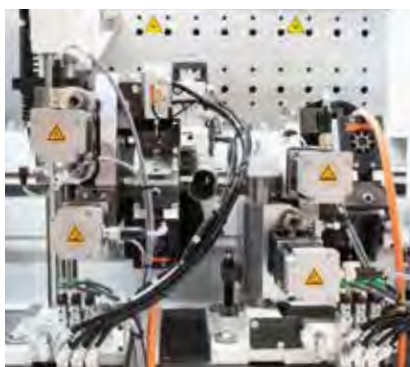
自适应每种需求

采用PF21单元自动更换2个圆弧和倒角。



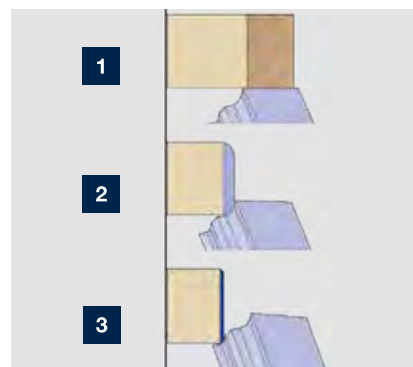
BF10/BF20预修整单元

吸尘罩预留安装孔，可以调节更大设备外悬量。

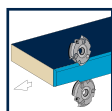
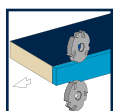


BF40/MS40修整单元

通过伺服电动马达方式，全自动调整1个或2个不同的廓形和平修。



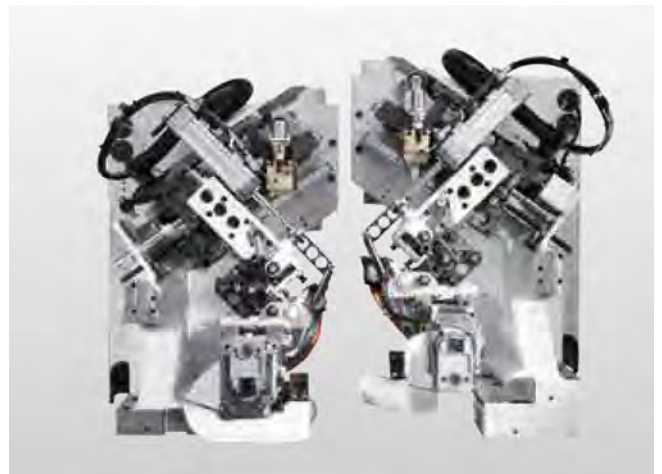
- 1 无廓形修整MS40**
- 2 廓形修整1: MS40**
- 3 廓形修整2: MS40**





廓形修整单元 | 圆角加工

豪迈廓形修整单元对工件的顶部和底部进行圆角加工处理。通过控制系统中的程序选择进行必要的调整。

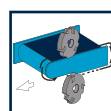


FK11廓形修整单元

可通过快速手动更换修剪头，进行廓形更改。

自适应每种需求

无级倒角/圆弧调整，可在加工操作之间快速更换，例如从0.4mm到2mm的封边。



更多廓形修整单元

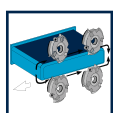


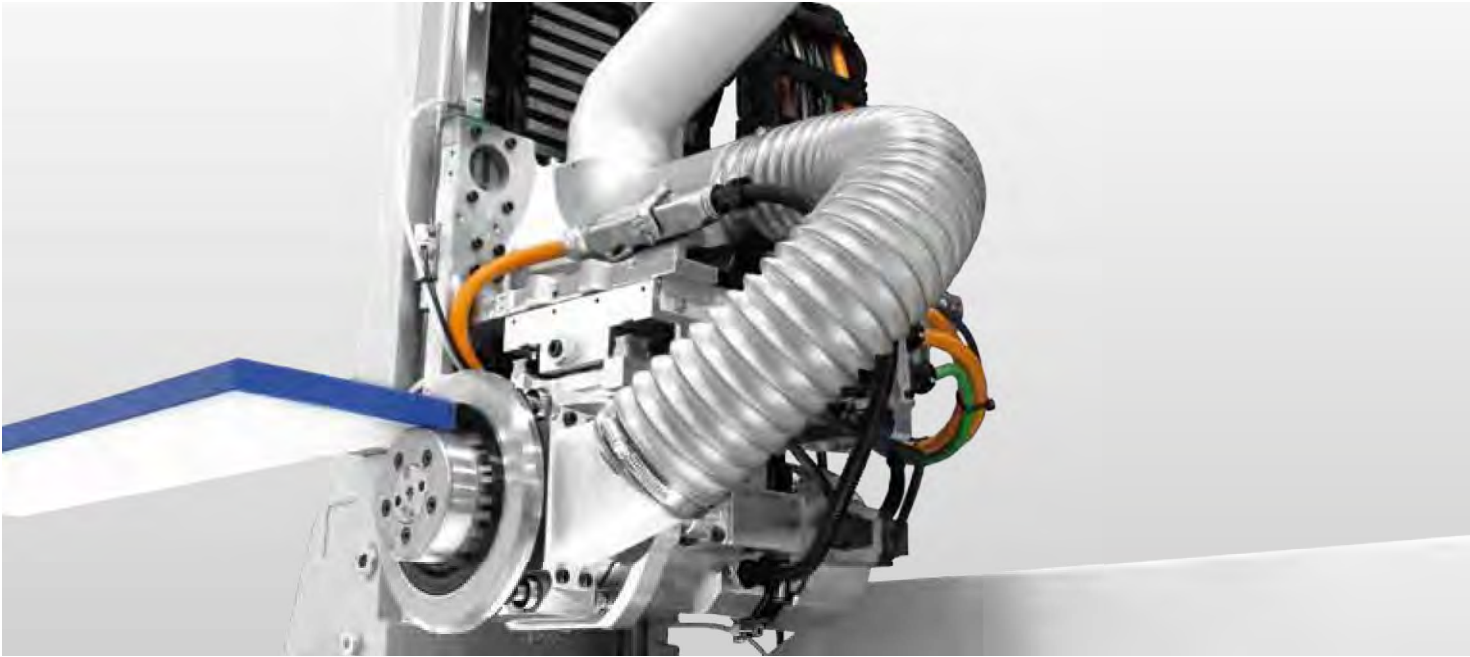
FF32廓形修整单元

通过在四个电动马达上分割裁切，每个角可以同步旋转加工。这为每种封边类型的角提供了完美的修整效果 — 甚至包括木皮边带。工件厚度和进料速度自动调整，无需人工干预。

自适应每种需求

无级倒角/圆弧调整，可在加工操作之间快速更换，例如从0.4mm到2mm的封边。





MF60伺服多功能修整单元

软触功能伺服控制移动，进行优化处理，例如高光泽表面或轻质板件。

自适应每种需求

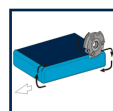
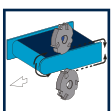
在两个不同的圆弧廓形直径自动调整，自动调整跟踪轮。

FK30跟踪导圆装置

直线马达驱动。封边修圆时直线电动马达加速度高，确保卓越的加工质量。

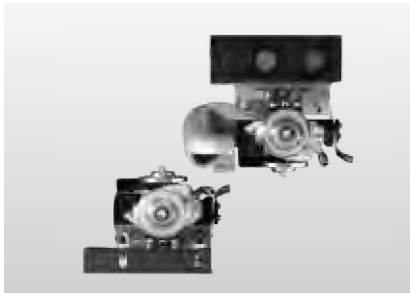
自适应每种需求

自动调整2个或3个不同的圆弧廓形，跟踪轮靠模直径自动调整。



加工整理单元 | 优化协调

通过使用协调完美的精加工整理单元，提高您的产品质量。



PN10圆弧刮刀

用于平滑修边实现靓丽外观。



MN21多功能圆弧刮刀单元

用于平滑修整边缘，实现靓丽外观。可自动设置的不同廓形多至7个，百分之一毫米范围内修正。可重复生产超高质量标准。



加工整理单元

在塑料边带的顶底部加工配备胶液残留的平刮刀单元和一个抛光装置。

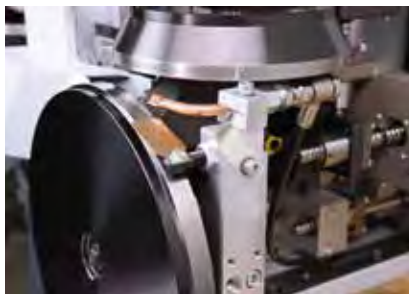
自适应每种需求

离开工作范围。



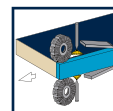
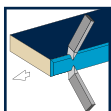
MN11刮刀单元

用于刮边修整边带，实现靓丽外观。在2个不同廓形之间自动设置。精细修整，实现超高质量水平的可重复生产。



自动化配置

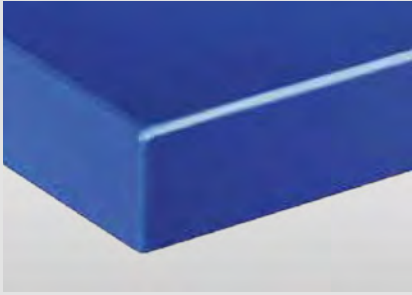
可以在不同廓形中做自动设置，百分之一毫米范围内修正。可重复生产超高质量标准。





高于标准

为了机器的加工功能范围有所扩大，我们可以给您提供更多的工件加工解决方案。



工件带保护膜和高光面配置

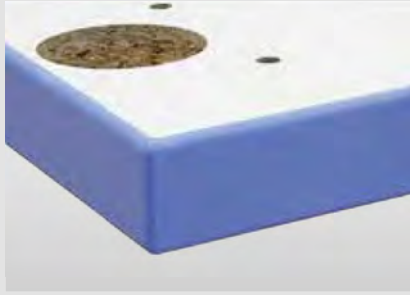
对于高光面工件的完美加工，采用了顶压梁电动马达自动调整和自动调整胶线刮刀靠模的装置。



顶压梁电动马达驱动



胶线刮刀自动调整

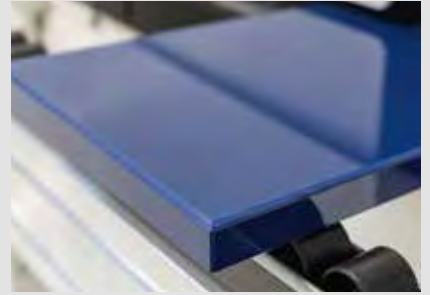


带铰链孔(嵌套工艺)或锐角/钝角部件的工件

根据单元配置不同安装不同的跟踪组件。由于它们是用带嵌套和锐角或钝角的零件生产的，因而是带铰链孔部件加工的理想选择。



带铰链孔工件加工的跟踪组件



45°玻璃贴面倒角

在加工玻璃贴面的工件时，豪迈使用了坚固稳定的单元，如多功能的跟踪单元和刮刀系统，包括特殊的铣型刀具。



MF21多功能精修单元



MN21多功能刮刀



表面纹理板

没有封边的工件边缘也有可能实现跟踪修边。



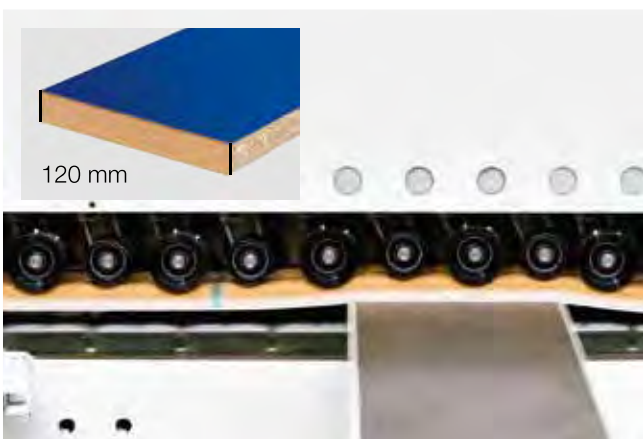
100mm厚度的工件也能实现完美加工质量

通过预铣单元的预处理，前后切单元PK/SK，一些特殊的配置可以在仿型跟踪单元FK30/31上加以实现。



带暗榫的部件

已经做好暗榫的部件也可以进行卯合封边，即使横向侧边上的榫头从加工表面突出也可。尽管有暗榫，但剪切止动切口确保了完美的加工效果。

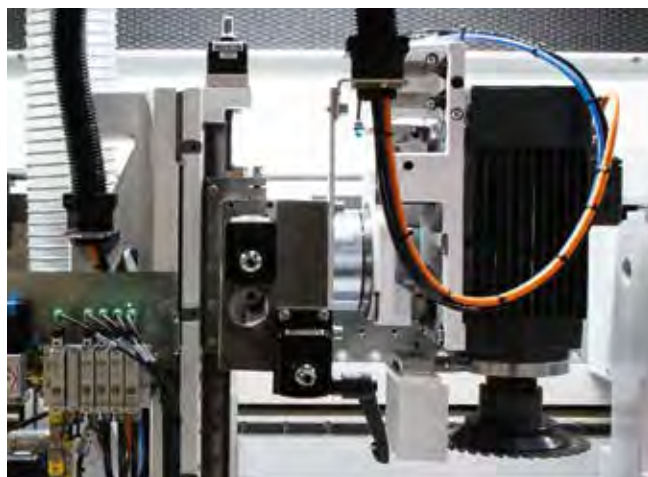


小工件加工

长度小至240mm，乃至最小120mm的工件（通过方向），也能提供优化工件导向和加工。由于顶压梁辊距较短，可在生产长度范围上有较高的灵活性。

标准开槽单元 | 一次通过加工

一次通过, 高效生产工件, 无需额外工艺步骤。



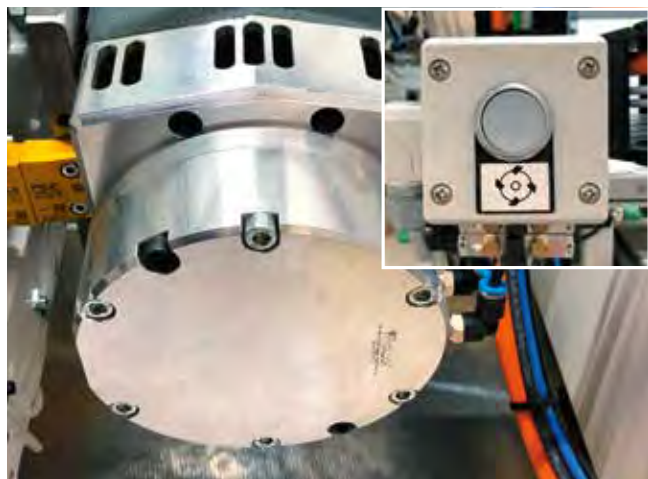
SF21标准开槽单元

用于在机器内部开槽、槽口修整和仿型, 无需额外的加工操作。



圆弧

通过工件间隙中的自动轴或伺服驱动器进行调整。



HSK按钮

不同槽宽快速手工换刀。



安全装置

用于实木条同步旋转开槽。

EDGETEQ S-500 profiLine用砂光抛光单元 | 始终在顶部

无论是在木皮边带直边、斜角或圆弧：您都可以依靠我们豪迈的砂光抛光单元 — KS10砂光抛光单元或PS41/PS42倒角/圆弧砂光单元。

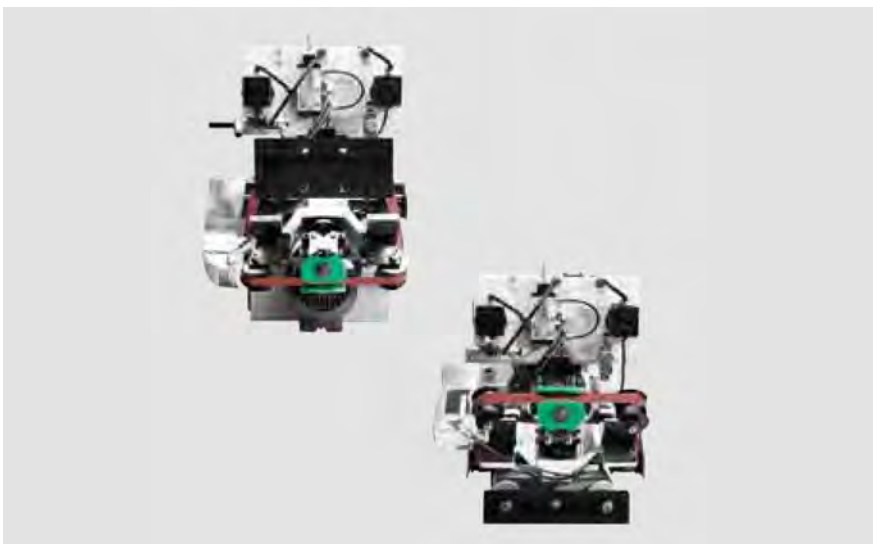
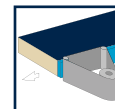


KS10砂光抛光单元

用于砂光打磨木皮包括标配一个振动轮装置。

自动适应每种需求

用于离开工作区域无级调整不同的边带厚度。

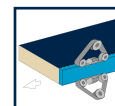


PS41和PS42倒角/圆弧砂光单元

在木皮封边带的顶底部进行倒角和圆弧的砂光。

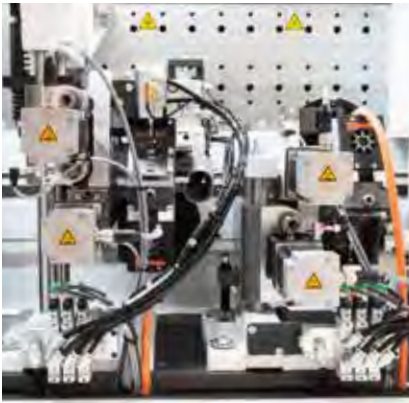
自动适应每种需求

用于离开工作区域无级调整不同的边带厚度。



2廓形仿形技术 | 自动精确转换

通过豪迈的2-廓形技术，您可以在2个廓形和斜角间进行自动切换。轴可调整，安装时间短，重复精度高。



MS40精修单元

通过伺服电动马达方式，在2个不同的廓形和平修之间全自动调整。



MF60伺服多功能仿型修整单元

顶部和底部封边突出部位的修整，以及前和后边缘的圆角处理。



MN11多功能圆弧刮刀单元

用于平滑修边，实现靓丽外观。

3廓形仿形技术 | 缩短设置时间, 实现完美效果

通过豪迈的3廓形仿型技术, 您可以在3个廓形和倒角之间自动转换。除了较短的设置时间, 客户可以获得高品质的连续生产。



MF21多功能精修单元

用于边带廓形廓形的修圆。



FF32跟踪倒角单元

用于在不同加工速度下工件的前后顶底部边带的跟踪导圆。



MN21多功能圆弧刮刀单元

用于平滑修边, 实现靓丽外观。



FK30跟踪单元

用于边带前后的跟踪倒角。

新一代powerTouch: **powerTouch2**

更快、更舒适、更清晰：享受我们进一步改进的powerTouch用户界面带给您的优势。我们优化了我们的标准化操作概念，并使其更适合客户的要求。现在控制您的豪迈机器变得更快、更

直观。设计新颖大方，结构清晰。创新触摸屏操作，让您轻松地达到想要的效果。



POWERTOUCH的成功理念 — 标准化、简单、符合人体工学、进化 — 不断进步。



更清晰的结构

powerTouch2屏幕的结构更加清晰。您只看到与您相关的信息。重点一目了然 — 当然您仍然可以查看所有的细节。设计新颖，令人爱不释手。



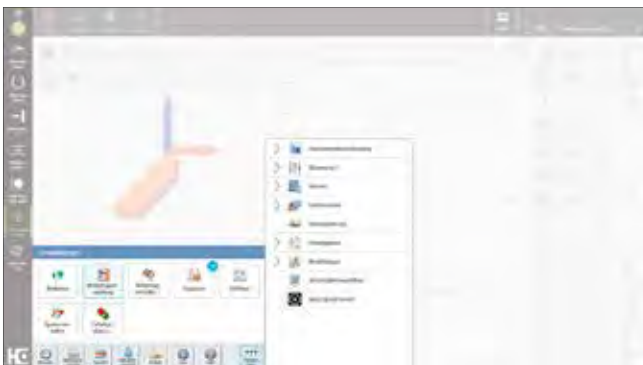
更快速

通过新一代powerTouch，您可以在您的机器上更快速地输入信息。与之前的版本相比，您可以实现至多高达30%的时间节省。诸如自动填词、弹出式键盘（可保持打开）以及类似于Windows的功能（如通过“开始”按钮直接选择常用操作），让这种显著节省成为可能。



更直观

操作机器如同儿童玩游戏一样简单。许多功能与智能手机或平板电脑相似，因此您会感觉很熟悉。即使是初学者也会立即感到安心，很快就能舒适地控制机器。



更舒适

我们还改进了信号点灯的对话工具和“开始”菜单。当你按住此程序图标时，不仅显示可能的动作，您还可以直接访问和激活它们。因此，可以立即操作运行，您不会损失任何打开应用程序的时间。更重要的是，应用程序可显示图示和附加信息，而不是简单的程序图标。这也提高了透明度，避免不必要的应用程序导航。



用MMR Basic软件评估

该软件评估您的机器的生产效率，并提供与使用相关的维护通知。



新增: 用woodCommander 5编程

用户友好的编程系统, 在单机上使用图形化支持的输入屏幕。



MMR Professional专业版

MMR Basic 基础版升级, 还评估班次, 分析错误消息, 并允许创建到办公室数据评估中心的链接。



woodScout诊断系统

除了纯文本的错误消息之外, woodScout还提供了机器中错误位置的图形化显示。除了系统的专家知识库之外, 用户还可以存储自己的故障排除解决方案。



通过serviceRemote提供远程支持

通过互联网远程服务提供有针对性的错误分析和支持, 提供快速服务和帮助。

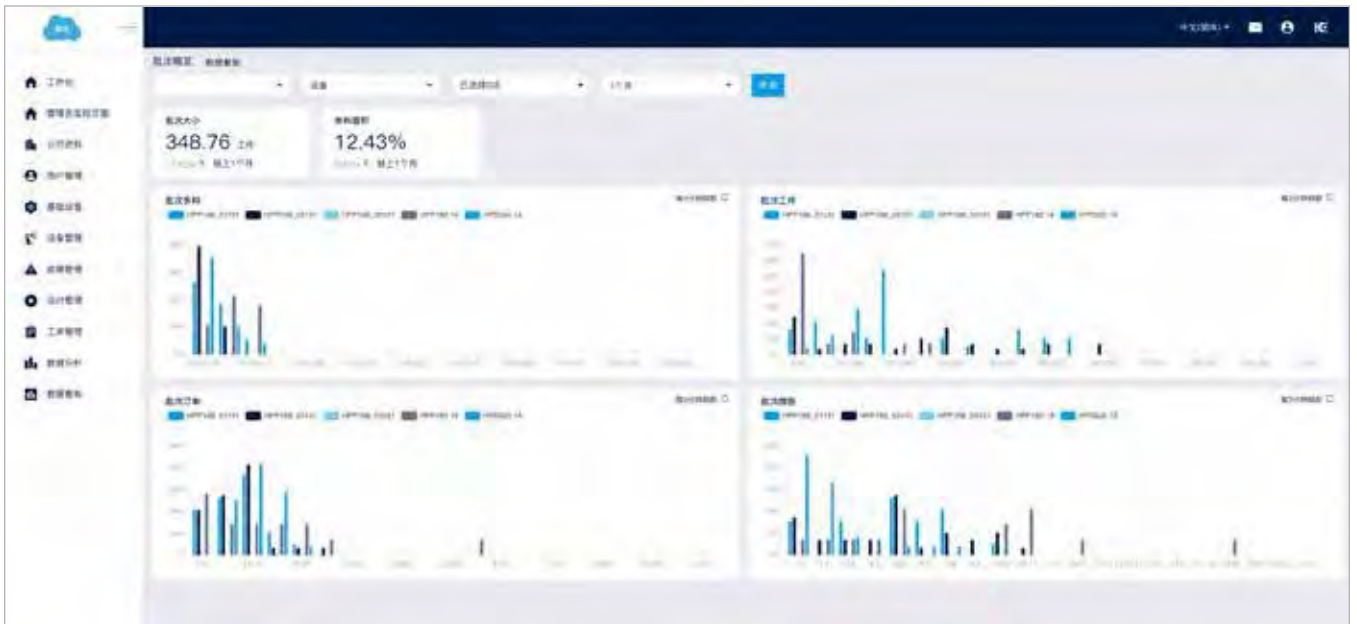
设备效率提升解决方案 — 脉云 PulseCloud

在工业4.0和智能制造领域，脉云PulseCloud正是您梦寐以求的解决方案。它帮助您管理设备相关的所需流程，并使之更加高效。并且，您可以通过它实时监控生产状态。我们的HOMAG设备配备行业领先的控制系统，可对设备进行全面追踪。脉云PulseCloud所提供的工具可方便您获取设备数据，并充分利用好这些数据。



性能监控 & 性能报告

通过脉云实时监控车间设备性能和效率。您可以在智能手机上实时分析工厂的产量、设备效率或性能。所有车间的HOMAG机器。您将收到一份定期绩效报告，报告会发展和趋势可视化，并帮助您找到瓶颈和改进潜力。无论您是在车间安装数据看板，还是在出差时跟踪设备性能。创建数据可见性是优化运营并将制造业提升到新水平的第一步。



运行监控

除了确保设备以优良状态运行外，脉云让您可以用指尖轻点屏幕实时监控操作。在任何地方都可以分析材料利用率/产量、批量大小和订单大小。这会帮助您理解，设备效率降低与较小的批量大小或较小的订单之间的关系，从而优化您的生产管理架构。

设备管理

脉云帮助您将设备相关的流程数字化。我们的设备管理模块帮助您的机修团队跟踪问题，向不同的技术人员分配维修订单，并实时监控进度。您将定期收到一份报告，以监控团队的表现。如果机修团队不能自行解决，您可以直接把您的请求转发给我们的专家，这样他们就可以让您的机器尽快恢复速度。





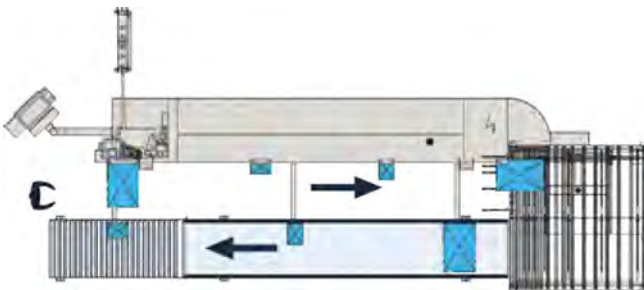
提高封边机的生产效率

LOOPTEQ系列工件回转输送机是EDGETEQ系列机器的理想附件。LOOPTEQ O-200 特别适合小块、狭长和中等尺寸的工件。LOOPTEQ O-300 是多种材料的理想选择，从小块、轻型到大块、重型工件。LOOPTEQ O-600 回转输送机高度自动化，是真正的工件处理全才。

EDGETEQ O-200

舒适的物料流的入口

LOOPTEQ O-200是单侧封边机的完美补充, 为经济高效的工件返回作业提供必要支持。无论是BS1, 批量或者连续生产, 生产流程将更高效。



技术参数

工件数据

工件长度	300 – 2,500mm
------	---------------

工件宽度	50 – 1,450mm
------	--------------

工件尺寸

四边加工*

最小工件长度	300 × 300mm
--------	-------------

最大工件长度	1,450 × 1,450mm
--------	-----------------

工件厚度	8 – 60mm
------	----------

工件重量

工件长度 ≤ 700mm	最大30kg
--------------	--------

工件长度 > 700mm	最大50kg
--------------	--------

单位面积质量	最大25kg/m ²
--------	-----------------------

工作高度	835 – 950mm
------	-------------

进料速度	8 – 25m/min
------	-------------

*在4边加工的横向偏移和车削时, 通过手动操作支持, 还可以返回甚至送出更大的工件。

理想适用于小块、狭长和中等尺寸的工件

- 快速回报 — 从每周9小时的工作时间开始偿还
- 操作员组织灵活 — 单人即可操作, 非常经济
- 工作符合人体工学 — 尽力减少人处理工部件的工作
- 提升质量控制 — 快速响应材料调整



狭窄部件车削螺栓, 传感器控制 (选项)



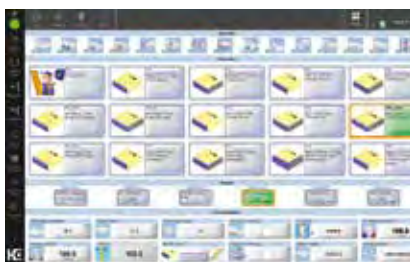
小滚柱臂, 支持宽工件 (选项)



皮带清洁设备(选项)



设备符合CE标准: 绳索返回传送带

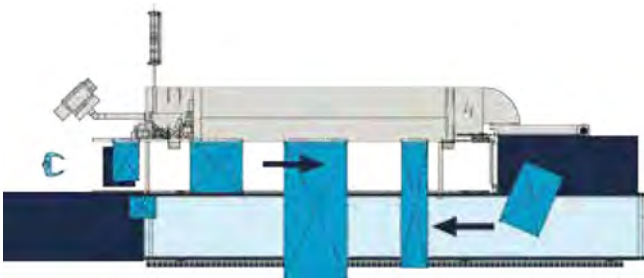


控件集成: LOOPTEQ的控制系统集成在封边机的用户界面中。

EDGETEQ O-300

物流范围宽广

无论是手工业还是工业生产。LOOPTEQ O-300 输送的材料种类繁多，在经济的工件返回作业中不可或缺。它容量大，处理工件特别轻柔，完全值得信赖。



技术参数

工件数据

工件长度	300 – 2,500mm	240 – 2,700mm
工件宽度	60 – 800mm	60 – 1,000mm

工件尺寸

四边加工*		
最小工件长度	300 × 80 mm	240 × 80 mm
最大工件长度	2,000 × 800 mm	2,500 × 1,000mm

工件厚度	8 – 60mm	8 – 80mm
------	----------	----------

工件重量	最大50kg	最大50kg
------	--------	--------

单位面积质量	最大25kg/m ²	最大25kg/m ²
--------	-----------------------	-----------------------

工作高度	835 – 950mm	835 – 950mm
------	-------------	-------------

进料速度	8 – 30m/min	8 – 30m/min
------	-------------	-------------

*在4边加工的横向偏移和车削时，通过手动操作支持，还可以返回甚至送出更大的工件。

LOOPTEQ O-300是多种材料的理想选择, 从小块、轻型到大块、重型工件

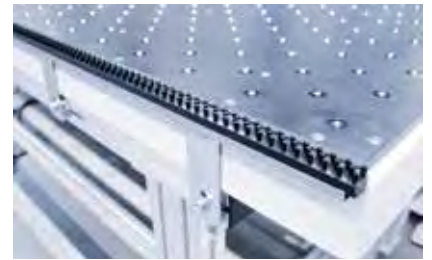
- 快速回报 — 从每周15小时的工作时间开始偿还
- 质量成本低 — 气垫工作台轻柔的工件处理
- 操作员组织灵活 — 单人即可操作, 非常经济
- 工作符合人体工学 — 尽力减少人处理工部件的工作



可抬升气垫台出料 (选项)



可降低小型滚筒臂 (选项)



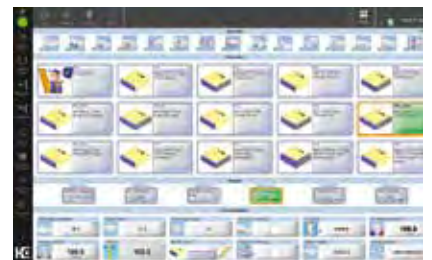
气垫台制动刷 (选项)



皮带清洁设备 (选项)



设备符合CE标准: 绳索返回传送带。

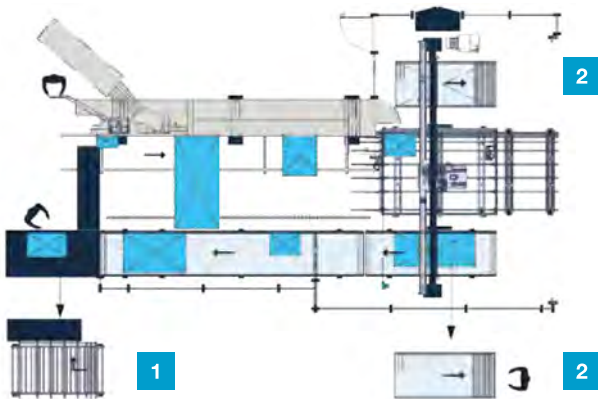


控件集成: LOOPTEQ的控制系统集成在封边机的用户界面中。

EDGETEQ O-600

物流更灵活

堆垛装置和回转输送机组合在一台机器上。LOOPTEQ O-600回转输送机高度自动化，是真正的全才。完成的工件可以送出或堆垛。



1 人体工学功能包II — 角转移结合气垫工作台，工件处理符合人体工学

2 移除功能 — 堆垛定位

技术参数

工件数据

工件长度	240 - 2,500mm	240 - 3,000mm
工件宽度	80 - 1,200mm	80 - 1,200mm
工件尺寸		
四边加工*		
最小工件长度	240 × 120mm	240 × 120 mm
最大工件长度	2,500 × 1,200mm	3,000 × 1,200mm
工件厚度	8 - 60mm	8 - 60mm
工件重量	最大80kg	最大80kg
单位面积质量	最大25kg/m ²	最大25kg/m ²
工作高度	835 - 950mm	835 - 950mm
进料速度	12 - 36m/min	12 - 36m/min
堆垛定位	0, 1, 2	0, 1, 2

*在4边加工的横向偏移和车削时，通过手动操作支持，还可以返回甚至送出更大的工件。

特别适合材料品种多、生产自动化程度高的客户。

- 质量成本低 — 通过真空移动轻柔处理
- 操作员组织灵活 — 单人即可操作, 非常经济
- 操作符合人体工学 — 将操作员从繁重的体力工作中解脱出来
- 智能自动 — 大容量互联物料流
- 提升效率 — 明确的旋转, 优化板件返回工艺



横向转移设备 (选项)



工件收集 (选项)



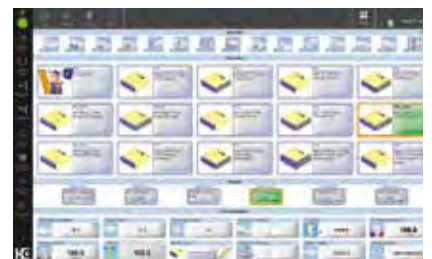
皮带清洁设备 (选项)



气垫台制动刷 (选项)



设备符合CE标准: 完整返回区段沿线保护网格

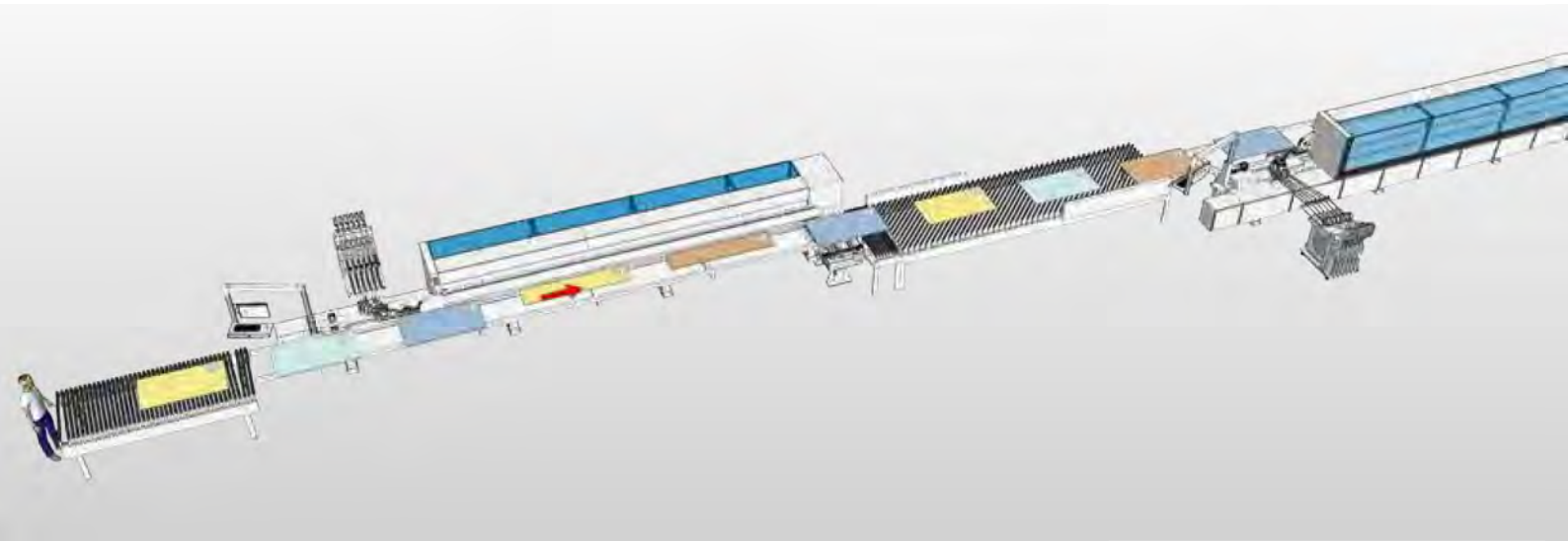


控件集成: LOOPTEQ的控制系统集成在封边机的用户界面中。

EDGETEQ S-500 profiLine生产线

EDGETEQ S-500 profiLine系列机器的设计方式, 可以使两套机器相连形成一条生产线。例如, 它们可以与进料系统或支距

放样相结合。请咨询豪迈, 了解基本概念1和2。



中等产量生产线

在本例中, 工件的4个侧面通过两个工作步骤加工完成。工件按堆垛或单独返回。

woodFlex总控软件

用于生产线控制和工件跟踪。





HC LIFE CYCLE SERVICES

豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77



工程服务中心

紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。

丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。



配件服务中心

原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。

培训特色

结合客户日常工作实际清况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

培训分类

基础培训

①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



培训服务中心

HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序