

EDGETEQ S-370

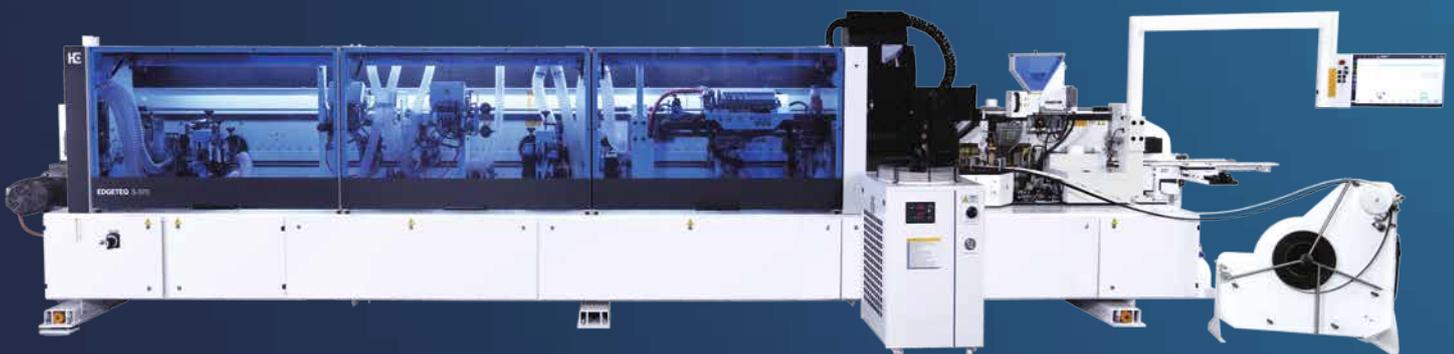
豪迈封边机

EDGETEQ S-370

EDGETEQ S-370 airTec

EDGETEQ S-370 laserTec

EDGETEQ S-370 45°





EDGETEQ S-370 新一代封边机

基于在中国20多年的生产经验，我们一如既往的为您提供多种封边解决方案。

EDGETEQ S-370/系列源于德国科技，是专门为亚洲市场定制的一款新机型。让您以理想的投资得到丰厚的回报。

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国
微信公众号: [homag_china](#)



目录

- 04 EDGETEQ S-370 新一代封边机
- 08 产品特点
- 09 涂胶装置
- 16 激光封边技术
- 18 热风无缝技术
- 20 加工装置
- 27 软件
- 30 技术参数

EDGETEQ S-370 — 新一代封边机

EDGETEQS-370有3种不同机器长度满足您的要求, 您可以选择不带跟踪装置、带跟踪装置或其他选配。



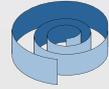


0.4 mm 三聚氰胺

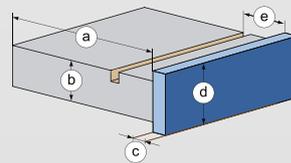
2 mm PVC

成卷木皮

成卷封边带 (毫米)



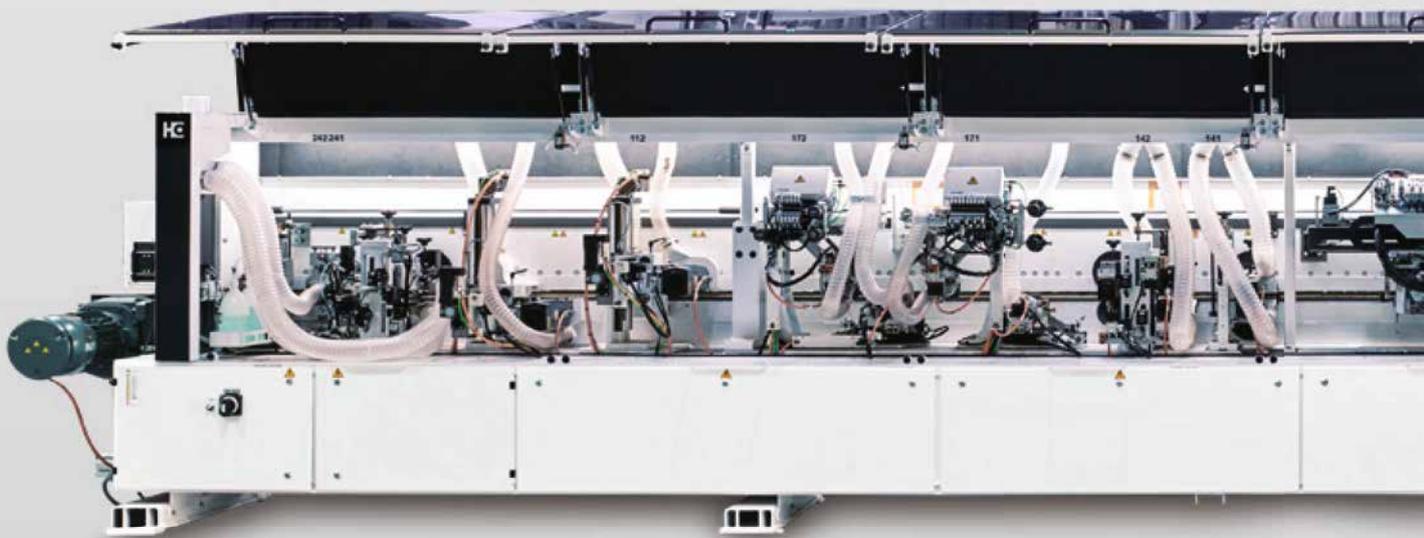
工件宽度	a	标准设备 ≥60
工件厚度	b	12-60
封边带厚度	c	0.3-3.0
封边带宽度	d	14-65
开槽位置	e	25 (max)

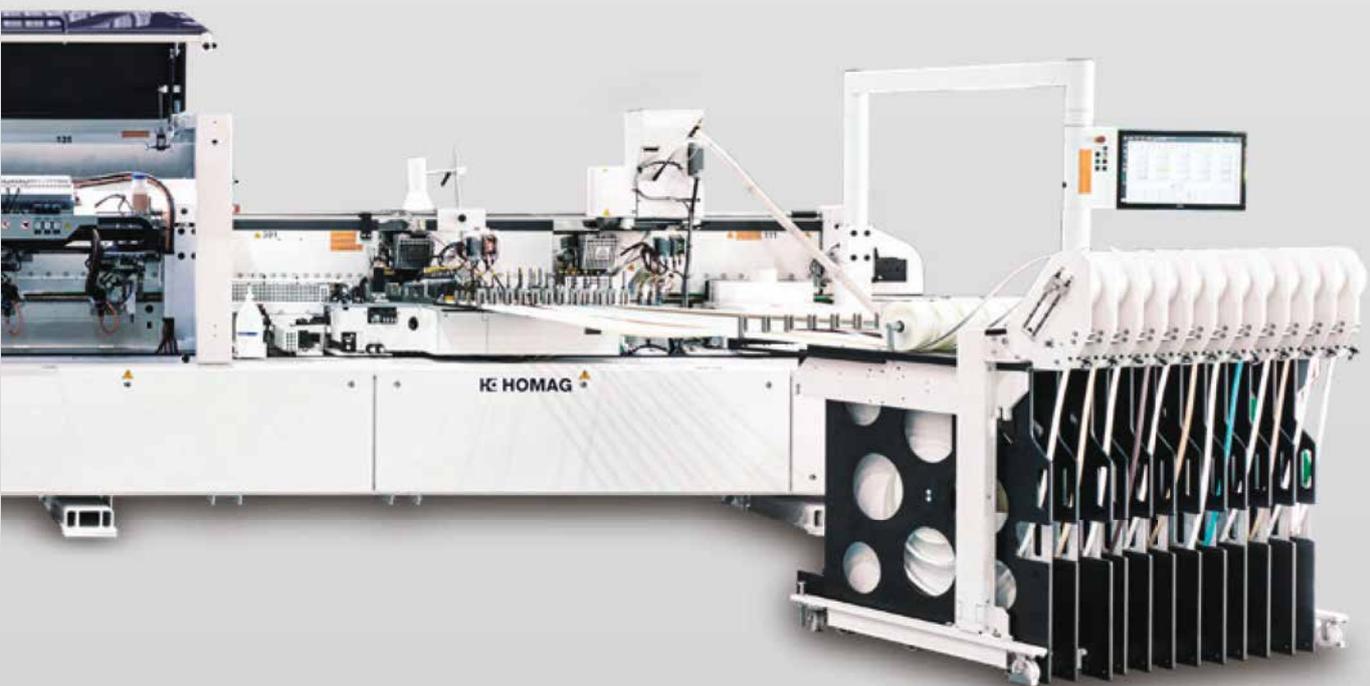


特殊需求请咨询



EDGETEQ S-370 — 带12卷封边带库





EDGETEQ S-370系列 — 重要的产品特点

EDGETEQ S-370 系列产品标配:

带滑动链的稳定机身生产高质量产品, 钢制上压梁确保工件精确导向, 定向排屑I-TOOLING刀具更好的排屑保证加工质量。



钢制上压梁和V带上压紧

- 生产高质量产品的基础, 确保在加工过程工件压紧



可调进料靠栅

- 牢固的带滚轮宽进料台
- 易于工件定位和对齐, 大尺寸且重的工件也能轻松进料



电动压梁自动调节高度

- 精准快速调节工件厚度

涂胶准备工序

分离剂装置和预铣装置是提高涂胶质量重要功能装置。分离剂预先喷涂到工件边沿上下表面，后续清除残余胶水更高效。预铣装置有助于消除涂胶过程可能出现的针孔等瑕疵，确保工件加工质量。



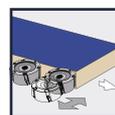
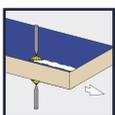
分离剂装置

避免熔化的胶水和工件上下表面粘接，满足高质量要求。



预铣装置

大功率马达预铣单元为高品质封边效果提供了保障，金刚石材质预铣刀经久耐用、低噪环保，适用于单机或连线生产。



豪迈涂胶装置 — 完美的涂胶效果

豪迈涂胶装置满足完美的胶粘效果，EVA热熔胶为标准配置。涂胶辊带加热功能保证涂胶温度。根据需求，可以另外选配一套涂胶装置 (可选PUR预熔装置) 满足两种胶水颜色切换 (或者和PUR切换)。



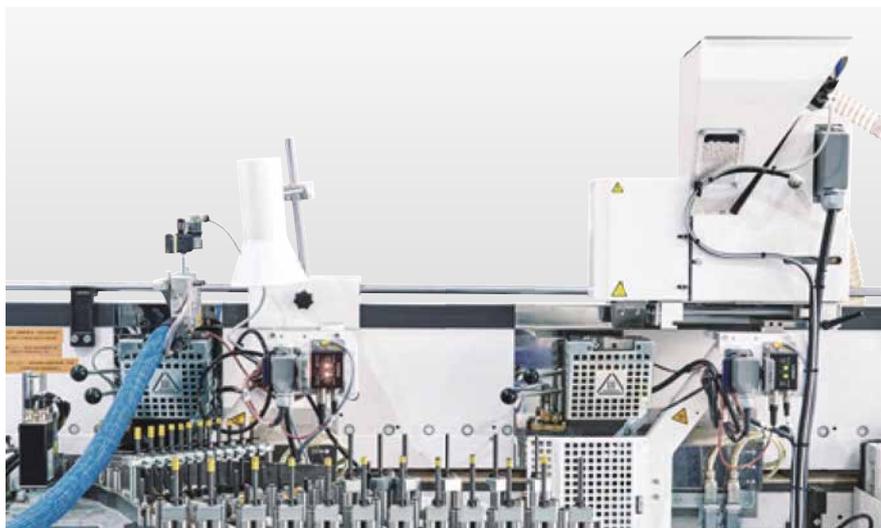
预熔系统 — 预熔装置和胶箱

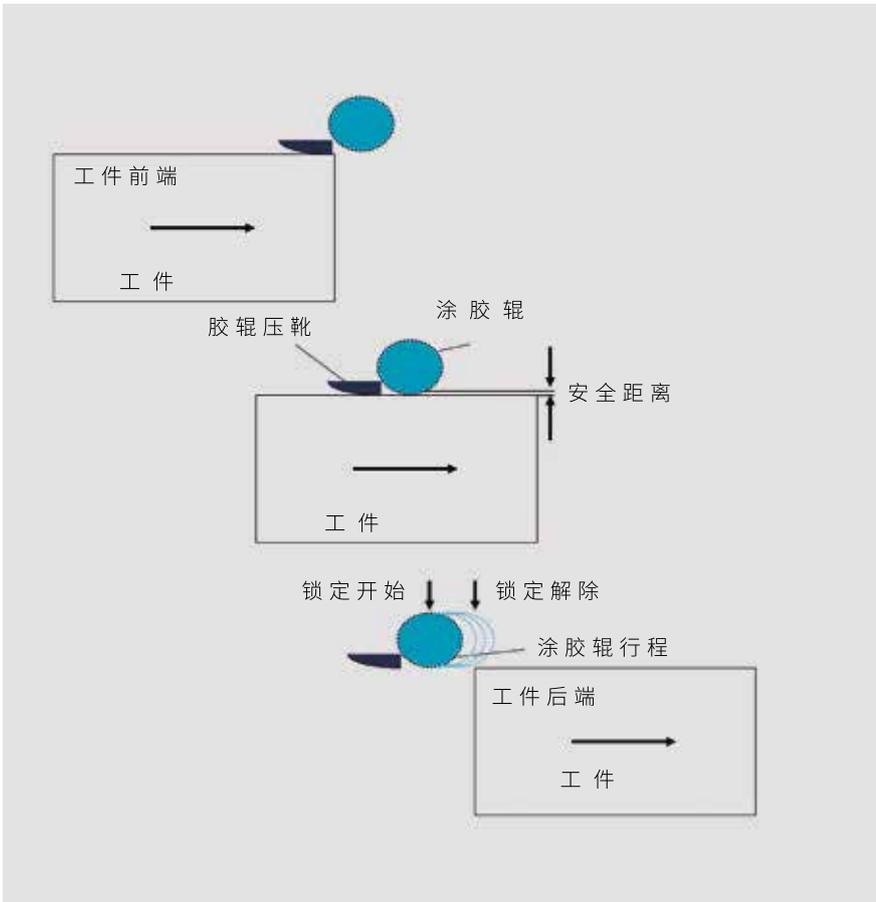
- 保证新鲜胶水
- 精准地逐渐升温
- 胶水不会回流至胶箱
- 没有烧糊胶水
- 胶线小

第二/预熔装置和胶箱 (选配)

第二涂胶装置可安装用于

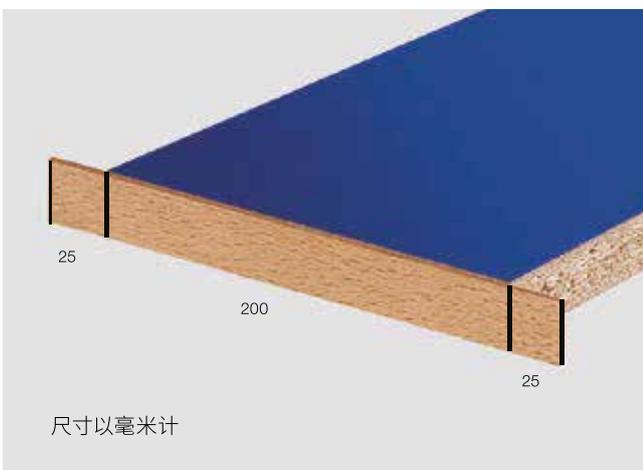
- 胶水自动换色
- 无需任何人工干预即可在EVA和PUR之间进行更改



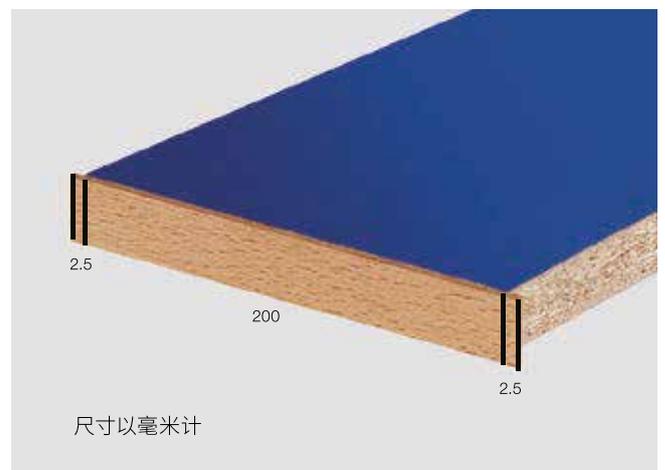


涂胶辊保护压靴

- 涂胶辊不接触工件
- 涂胶辊使用寿命长
- 容易调节涂胶范围
- 更好的涂胶质量
- 无胶水溢出至前端边沿



普通送带



精准送带

伺服控制精准送带装置，前后封边带预留量控制在2-3毫米，减少材料浪费。



12卷封边带库 (选配)
12卷不同封边带自动进料



6卷封边带库 (选配)
6卷不同封边带自动进料。



2卷封边带设定后自动切换

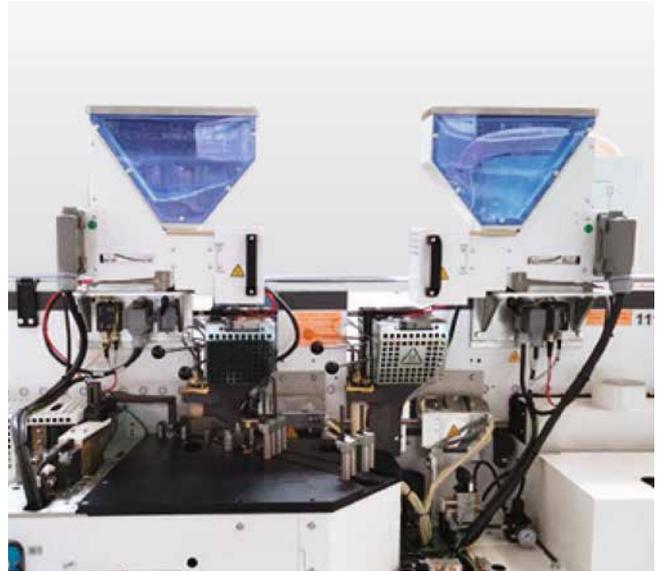


PUR+EVA (选配)

- 可用于PUR和热熔胶生产

PUR+PUR (选配)

- 可用于双PUR生产



EVA 双胶锅双色解决方案 (选配)



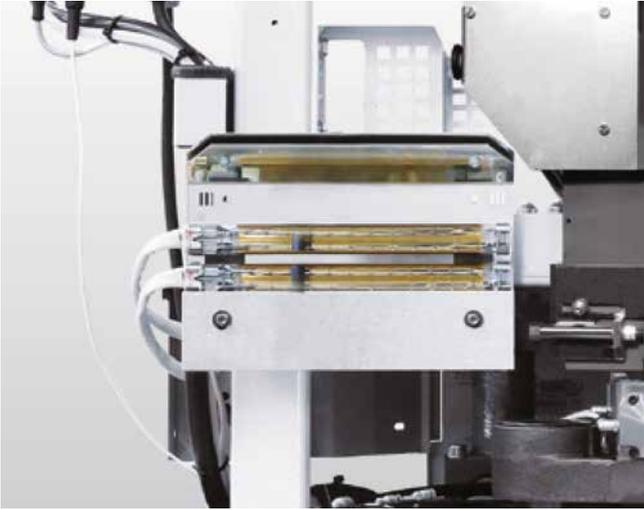
EVA热熔胶颗粒自动打胶装置

- 将热熔胶颗粒自动输送至预熔胶箱内



真空罐 (选配)

- 用于存放PUR涂胶缸
- 真空储存, 不需要氮气



板件预加热装置

- 适用于寒冷天气的板材预热
- 适用于高湿度板材干燥



工件后端气动锁定涂胶辊

- 不会粘接和破坏工件前后端
- 涂胶辊自动退回



涂胶辊带加热功能

- 确保涂胶温度稳定



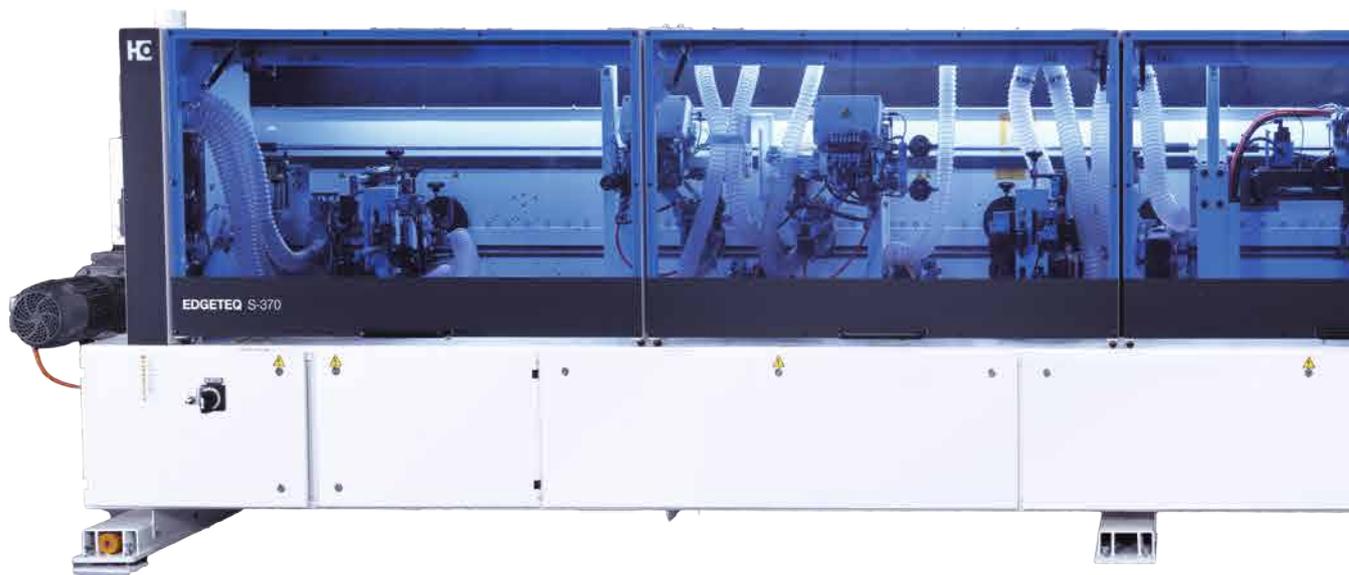
压轮组 C

- 1个主压轮带动力, 直径150毫米
- 6个辅助压轮, 直径70毫米, 其中2个带锥度
- 气动压紧
- 根据不同封边带厚度自动无级调节



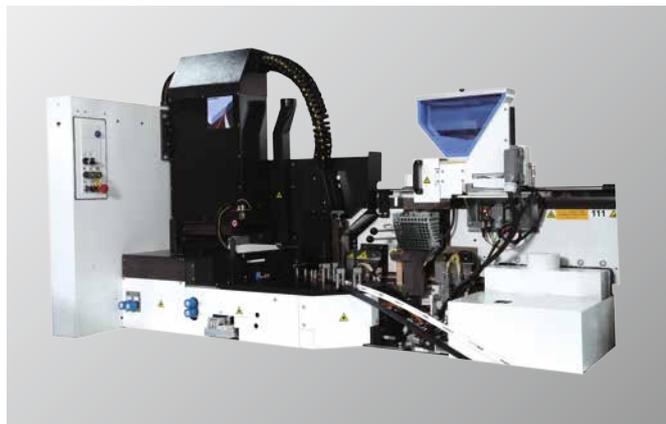
压轮组

根据不同封边带厚度自动调节



EDGETEQ S-370 laserTec — 工业级激光封边机

性能稳定的封边机搭载了优异的激光发射技术，在专用材料上加工出高品质的产品效果。



超高经济性源于

- 操作简单
- 资源节约型生产
- 投资性价比高
- 超高生产可靠性
- 使用寿命长
- 适用于高速进料和常规大小尺寸的加工
- 可重复生产参数

注：不适合加工轻质板材（如铝制或蜂窝板材）。适用于直线封边加工，但不适用于加工软成型工艺。



laserTec 配合 EDGETEC S-370 高速激光封边技术

豪迈 laserTec- 激光封边技术从根本上满足了家居生产对零胶线的工艺要求。这种方法是利用激光束熔化激光封边带上的功能层，然后直接压合在工件上达到高品质封边标准是零胶线解决方案的最佳选择。

豪迈 laserTec 可用于 EDGETEQ S-370 加工常见类型的封边作业，如 ABS、PP。可根据产品和客户要求单独调整。



EDGETEQ S-370 45° — 全自动斜直边封边机

即使是最复杂的边缘轮廓,也能轻松处理,实现高品质斜面封边。

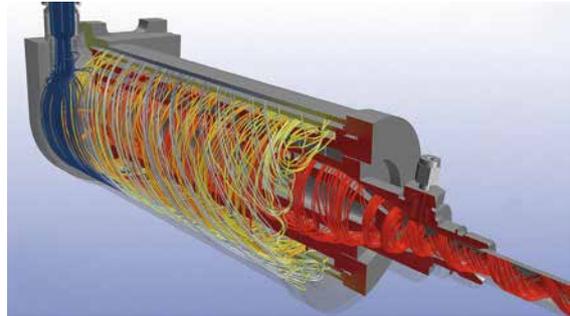
- 可加工直边和 45 度免拉手斜边
- 直边和 45 度斜边自动切换
- 丰富的加工单元配置
- 双预铣装置
- 双精修装置,带自动调节
- 双圆弧刮刀,带自动调节

EDGETEQ S-370 airTec — 豪迈全自动直线封边机 airTec热风无缝技术



- 出色的“零”胶线封边技术
- 常规的工况工作环境
- 低噪工作环境友好
- 节能高效
- powerTouch控制面板, 操作简单
- 出色的投资性价比





- 独立的热风头工作单元
- 持续稳定的热气流输出



- 可在airTec和EVA/PUR应用之间快速切换

高速伺服前后切 — 35 米/分钟 提高您的生产效率

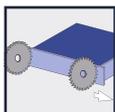
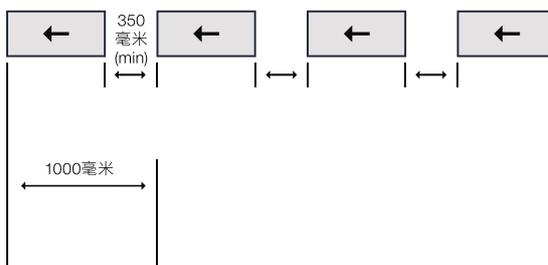
SK35伺服控制前后切极为稳定，不受压缩空气等外部因素影响。因此加工质量得到保障，直切和斜切自动调节，同样适用于生产敏感材料，满足您高品质的要求。



伺服前后切

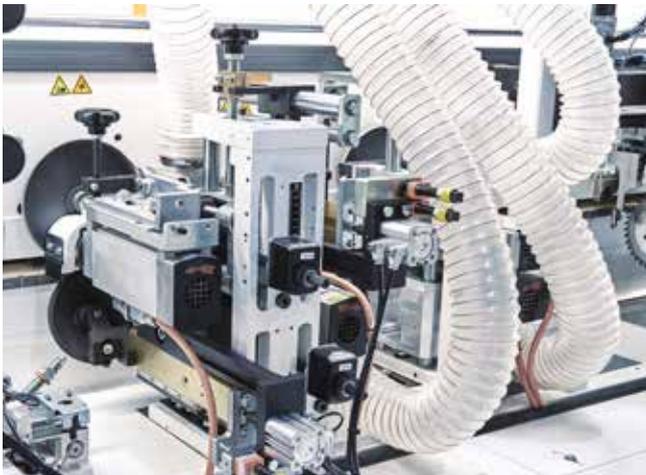
- 速度35米/分钟 (max)
- 高速运转加工质量依然稳定
- 节省能耗
- 无需压缩空气

工件间距



薄厚封边带程序调节

粗修装置 (选配) 和2点位调节的精修装置 — 斜角/圆弧精修装置 — 豪迈提供正确的解决方案。气动控制2点位调节实现薄厚封边带快速切换。粗修装置用于修整封边带上下余量。

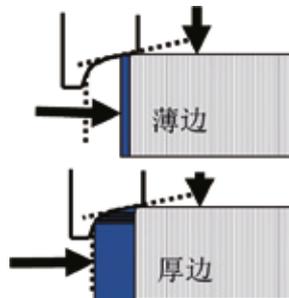
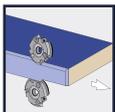


2 点位调节的精修装置

- 2个1千瓦电机
- 自动切换薄边和厚边
- 可倾斜
- 垂直和侧向仿形

I-TOOLING系统 — 控制碎屑流向

碎屑按照设计的方向导入吸尘罩。延长刀具使用寿命, 降低维护成本。低排风速度要求, 为工厂节省能耗。

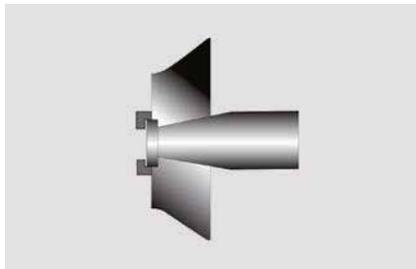


高速跟踪 — 25米/分钟 提高您的生产效率

广泛使用的FF32跟踪装置，通过组合刀具对工件前端和后端修圆角或斜角。独立的4马达同步绕转加工，达到完美的修圆角效果。



I-TOOLING系统 — 优化碎屑流向



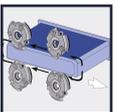
HSK刀具接口

HSK接口牢固地将刀具和马达连接在一起，有效地降低刀具震动，优化切削质量

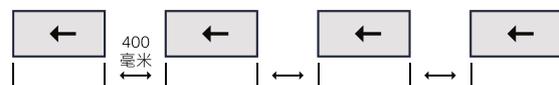


FK30磁悬浮跟踪 (选配)

可提供至高25米/分的速度满足您的产能需求



工件间距



灵活的开槽解决方案

开槽装置 — 用于开槽，铣台阶或铣型 — 可以多方向加工：

- 4kw开槽方向可选：上、下、侧
- 6.6kw开槽方向可选：上、侧



圆弧刮刀部套PN20自动调整 (选配)



FA20胶线刮刀自动调整适应带保护膜产品的加工需求 (选配)



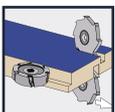
开槽装置4千瓦 (选配), 6.6千瓦 (选配)

- 连续开槽
- 可倾斜0-90度
- 可伺服开槽 (选配)



高效吸尘

- 4kw开槽吸尘罩可选上或下
- 6.6kw开槽吸尘罩方向可选上



仿形刮刀装置

通过仿形刮边提高产品的质量，封边带边部更光滑。



仿形刮刀装置PN20 (选配)

- 用于PVC边带斜边和圆弧
- 上表面和侧向仿形



水平和垂直方向大仿形轮



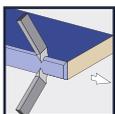
自动夹丝带装置



碎屑收集盒



仿形刮刀装置PN10



修整单元

完美的修整单元，满足您的高品质要求。配备有平刮刀装置，清洁剂装置和抛光装置。



平刮刀装置

- 去除残留胶水
- 上下垂直控制



清洁剂装置

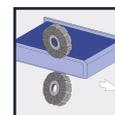
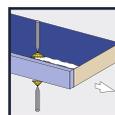
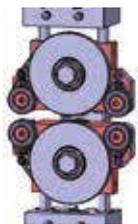
通过两喷嘴喷射清洁剂



抛光装置

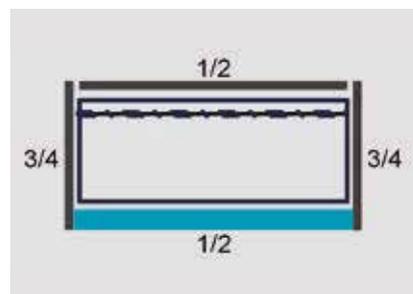
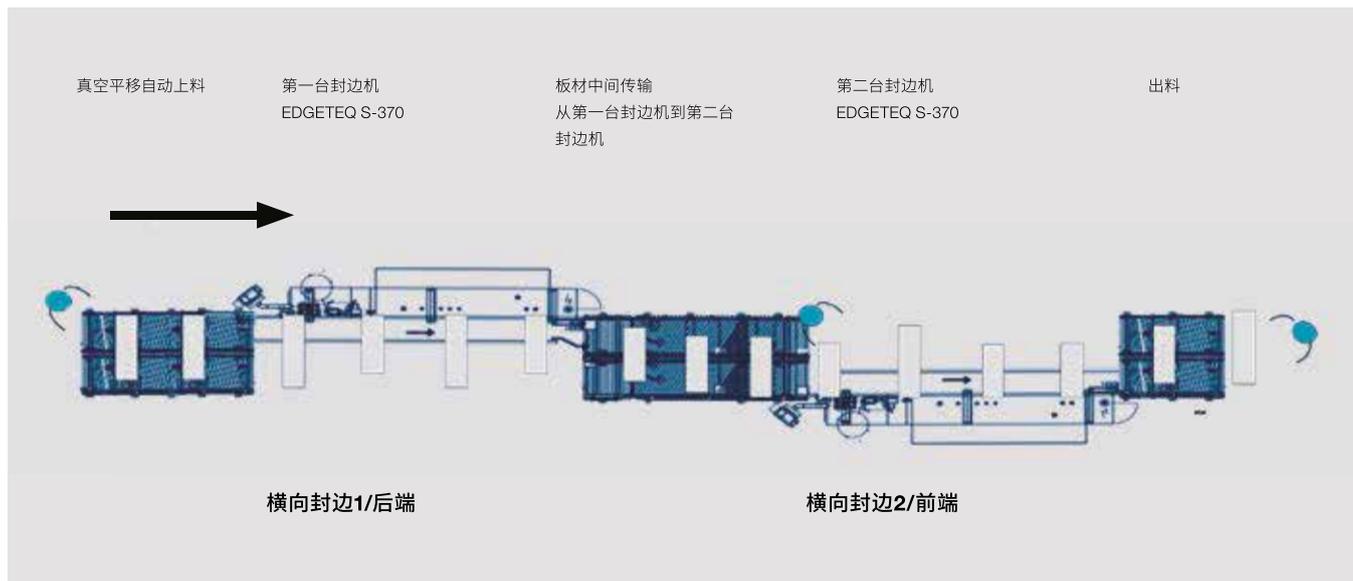
清洁抛光封边带超卓呈现品质

3个跟踪轮

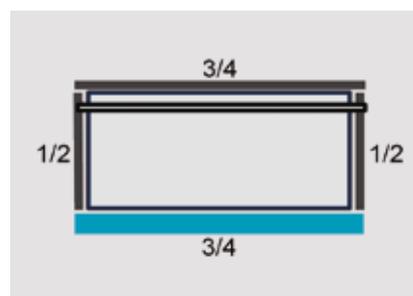


柔性封边连线

今天家具生产不再是没有强大逻辑技术支持的生产。豪迈提供多种设备,包括豪迈TBL系列高效进料设备、豪迈TVL系列中间传输设备和TRR系列出料设备等,满足不同尺寸和速度需求,连接前端和后端设备。



长边/长边/短边/短边 (推荐)



短边/短边/长边/长边

(短的工作,如橱柜长度≤700毫米)

- EDGETEQ S-370浮动铣刀AW12用于板材定尺
- 板材长度方向加工 — 板材宽度和平行度
- 消除长板工件长边弯曲变形的“香蕉弯”现象

控制系统含woodFlex软件包

woodFlex软件包控制两台EDGETEQ S-370封边机加工，同时控制进料和第一台到第二台封边机的传送。含有条码读取系统、封边条自动排序功能、自动设定安全板间距功能。

提前定义好的参数将会传送到机器并控制装置的运行。如果没有条码控制，这些参数必须在机器上定义。



自动条码读取系统

- 通过读取板材上的条码自动调取程序生产
- 固定扫描装置
- 安装在生产线进料台上



板材辅助进料装置WZ08



手动条码读取系统



解决方案: 条码的优势

- 更快地工作
- 确定的生产顺序
- 减少错误，组件和条码数据的唯一关联可防止错误分配
- 可以实现自动化
- 两机或四机连线生产



远程服务

通过网络快速提供远程服务。



powerTouch 控制系统

- 简单、直观操作，可靠快速
- 通过手势放大、滑动、滚动



woodCommander程序

此程序用于豪迈封边机。图文界面方便用户输入 — 简单的引导和菜单提示。

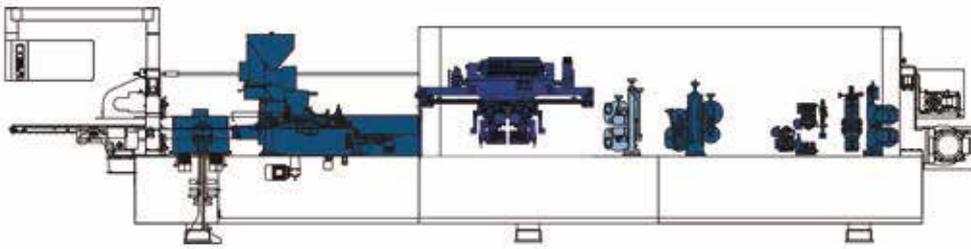


woodScout诊断系统(选配)

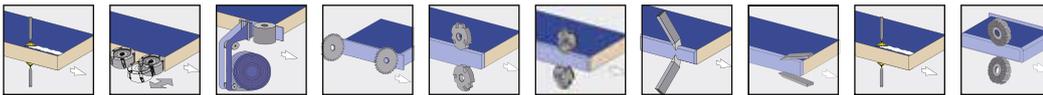
纯文本错误提示，woodScout还提供图形表示错误位置。用户还可以在数据库中储存自己的解决方案。

豪迈EDGETEQ S-370技术参数

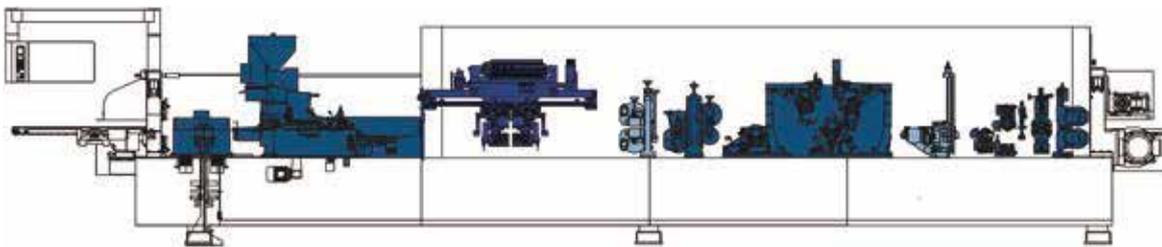
安装尺寸	KAL 230/6/A3	KAL 230/8/A3	KAL 230/10/A3
长度 (毫米)	7,880	9,380	10,880
工作高度 (毫米)	950	950	950
总重量 (千克)	4,150	5,100	6,050
工件参数			
工件宽度 (毫米)	60 (min)	60 (min)	60 (min)
工件厚度 (毫米)	12 - 60	12 - 60	12 - 60
标配预铣 (毫米)	40	40	40
选配预铣 (毫米)	60	60	60
封边材料卷带厚度 (毫米)	0.3 - 3	0.3 - 3	0.3 - 3
封边带选配数 (卷数)	6 (max)	6 (max)	12 (max)
工件外悬量 (毫米)	30	30	30
综合参数			
速度 (米/分钟)	18 - 35	18 - 35	18 - 35
压缩空气 (bar)	6	6	6



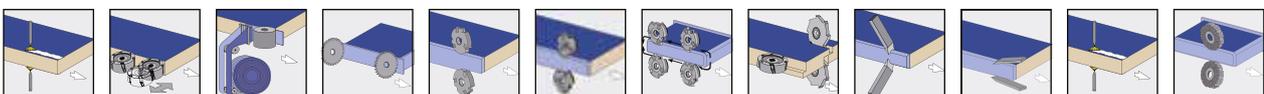
EDGETEQ S-370 (KAL 230/6/A3)



选配

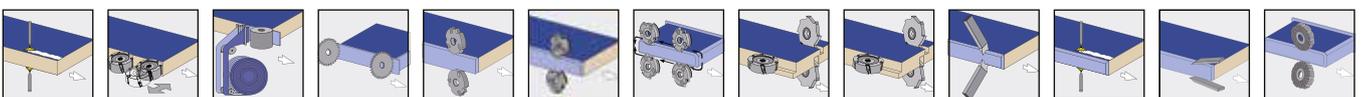
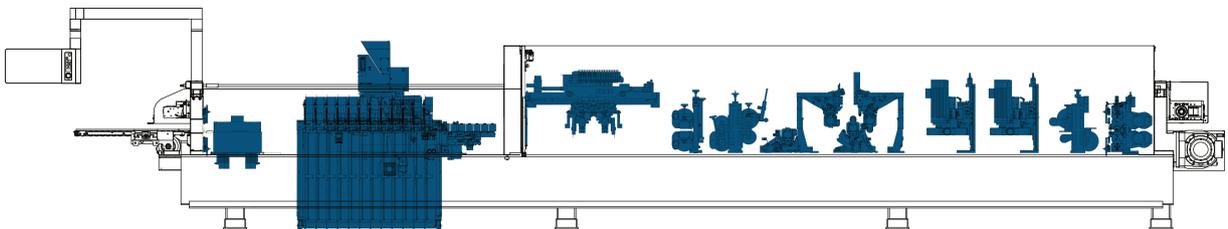
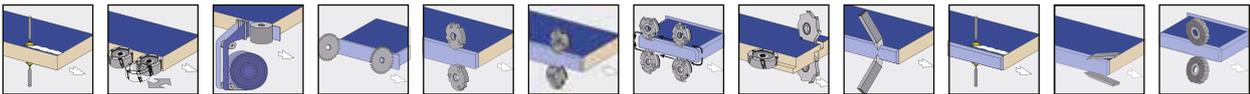
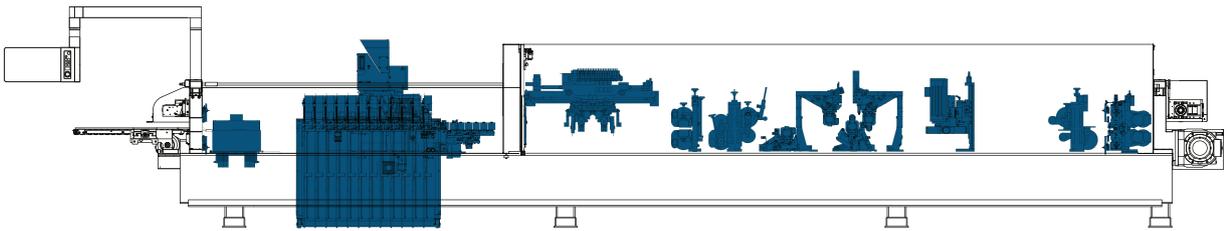


EDGETEQ S-370 (KAL 230/8/A3)



选配

选配



EDGETEC S370 | 2024/3/10 | 本手册所含图片中可能会显示订单中未包含的选项。所列参数数据均基于豪迈在实验室及客户工厂实际结果得出，基于生产条件的变化会有一定差异。豪迈公司保留对技术更改、印刷错误和勘误的权利。如有更改，恕不另行通知。



HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序

YOUR SOLUTION