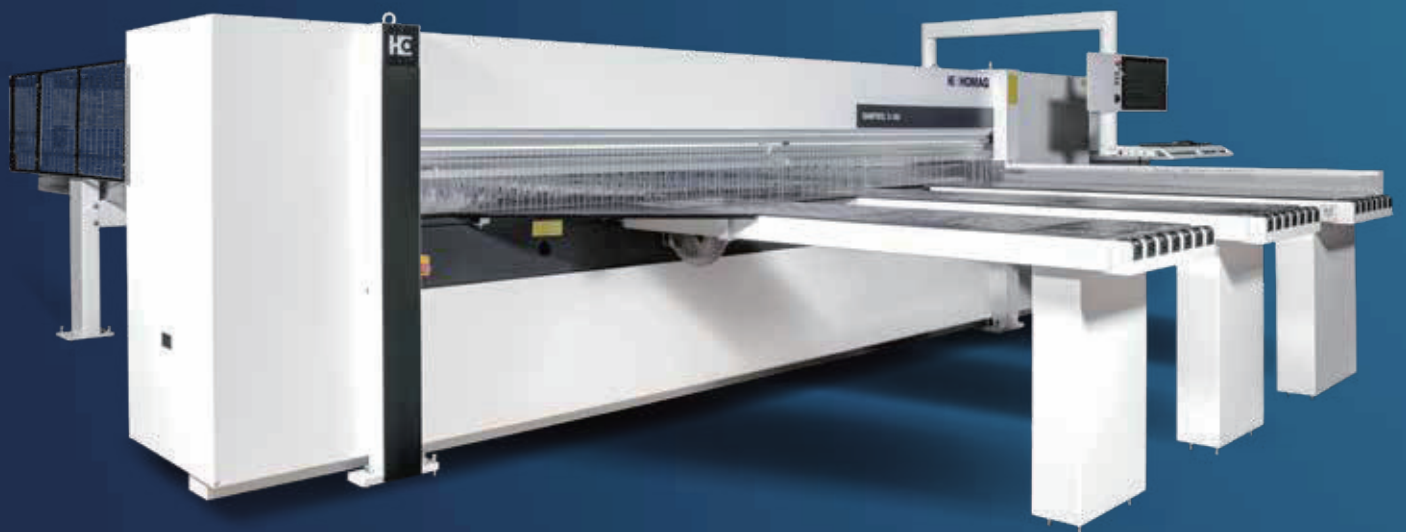


SAWTEQ S-180

豪迈板材开料锯

SAWTEQ S-180 / 188





SAWTEQ S-180/S-188 — 经济高效的开料锯

独特需求，需要与之相适应的解决方案。因此，豪迈开发了一款针对亚洲市场的板材开料锯，即SAWTEQ S-180/S-188。这款开料锯具有卓越的性价比，超高的精度，并可根据您的需求进行灵活定制。

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国
微信公众号: [homag_china](#)



目录

- 04 软件
- 10 SAWTEQ S-180
- 12 配备升降台的SAWTEQ S-188
- 14 标准功能
- 17 可选功能
- 21 技术参数
- 22 服务体系

有什么独特之处? 软件!

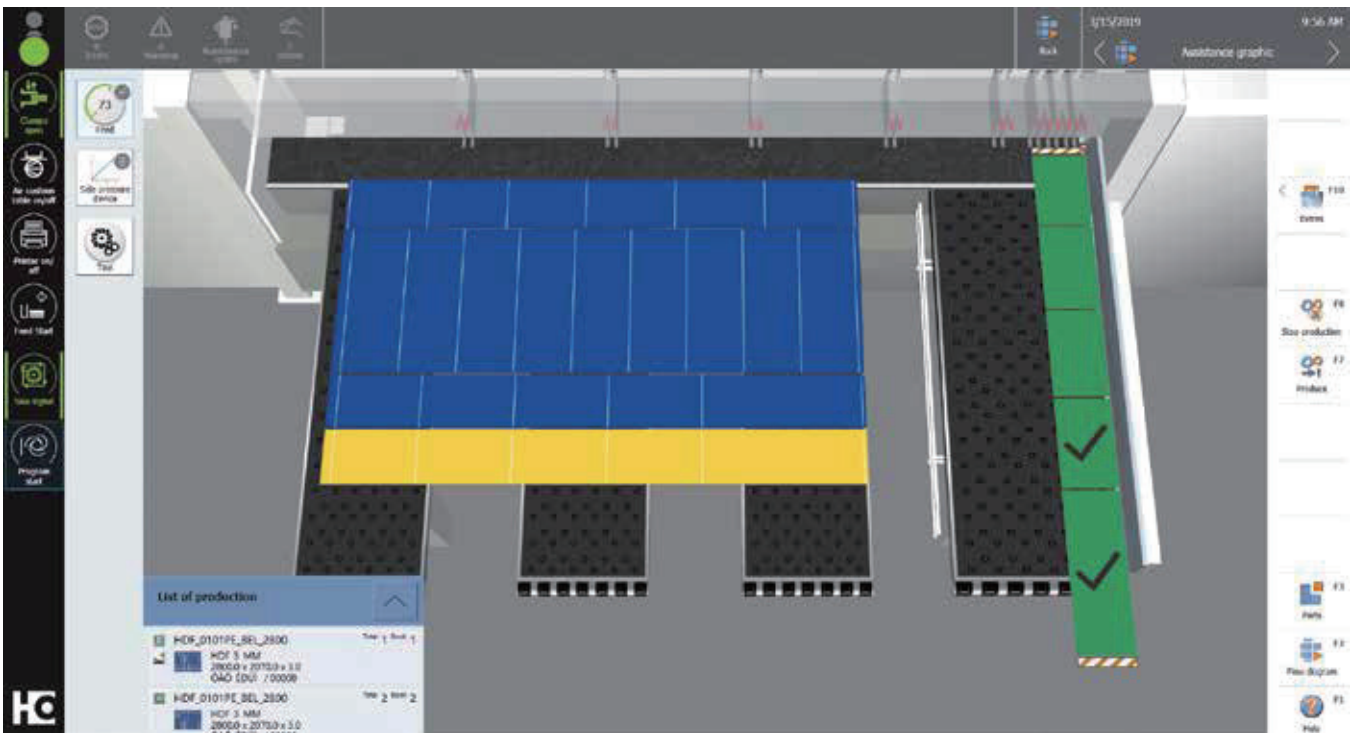
它将开料锯机器高效集成到生产流程中，从而形成一个从头至尾无缝连接、智能互联的流程。
简而言之：正是其软件解锁了新的增值潜能。这也彰显出它的重要性。





CADmatic开料锯控制系统 — 久经考验, 引领创新

SAWTEQ S-180/188由豪迈成熟的CADmatic软件控制。所有的开料锯型号都标配CADmatic 5软件 — 豪迈新一代开料锯控制系统。



CADmatic 5软件

豪迈新一代开料锯控制系统可与其它机器和软件解决方案进行数据交换和数字互联。CADmatic 5还包括新的辅助图示, 向机器操作人员清晰显示下一步该如何操作, 之前的流程图所展示的开料锯工作步骤仍然可以使用。

亮点:

- 新3D辅助图示为操作人员提供支持, 操作直观, 从而缩短培训时间, 降低错误率
- 流程高效, 产出稳定
- 操作简单, 只需敲击屏幕和滑动即可(触摸屏功能)
- 可在独立区域之间快速切换
- 支持图像诊断功能
- powerTouch 用户界面
- 全高清多点触控宽屏显示器

更多信息请参阅CADmatic宣传册。

可选功能: 通过适当的裁切优化软件提高生产力

生产时间、材料利用率、部件处理和物流流程：无缝高效的板材裁切需要智能优化的裁切模板。对于豪迈的开料锯来说，您可以根据需求获得合适的优化解决方案。





“Cut Rite”裁切优化软件

通过计划提高效率：这句简短的话语总结出了 Cut Rite 软件的关键优势。通过这款世界领先的软件解决方案，您可以优化浪费，并系统性地降低裁切的总成本。

- 优化项目控制
- 高效裁切加工
- 全面控制成本
- 更快计算速度

更多信息，请参阅Cut Rite宣传册。

余料管理系统

企业进行生产过程时，开料环节常常会产生一些材料的余料。合理的余料管理可以带来多种好处，包括降低成本、减少浪费、提高材料利用率等。豪迈的余料管理系统是一个对余料的有效管理和利用的工具。

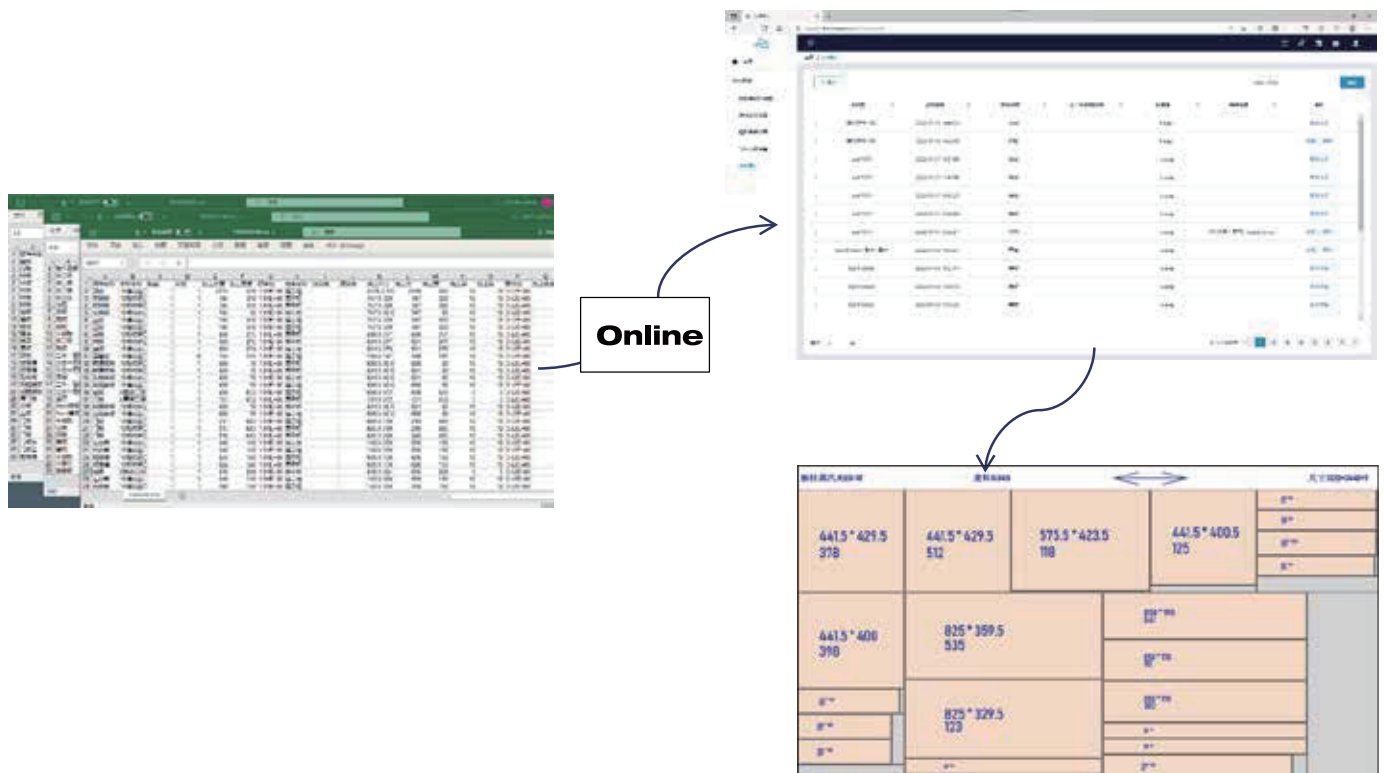
在余料管理中，首先需要对产生的余料进行贴标签扫描入库。然后再下一个批次优化过程中通过余料管理系统的优先使用余料和尾板优化的算法，有效的利用消耗余料。接下来将余料按领料单扫描出库，参加批次的开料锯切。

此外，通过优化和扫描跟踪余料的入库与出库，统计出余料的产生、使用情况，比如可以统计出余料的周转效率、余料的材料利用率等等，对于企业的成本核算以及管理将是非常有帮助的。

云优化软件简介

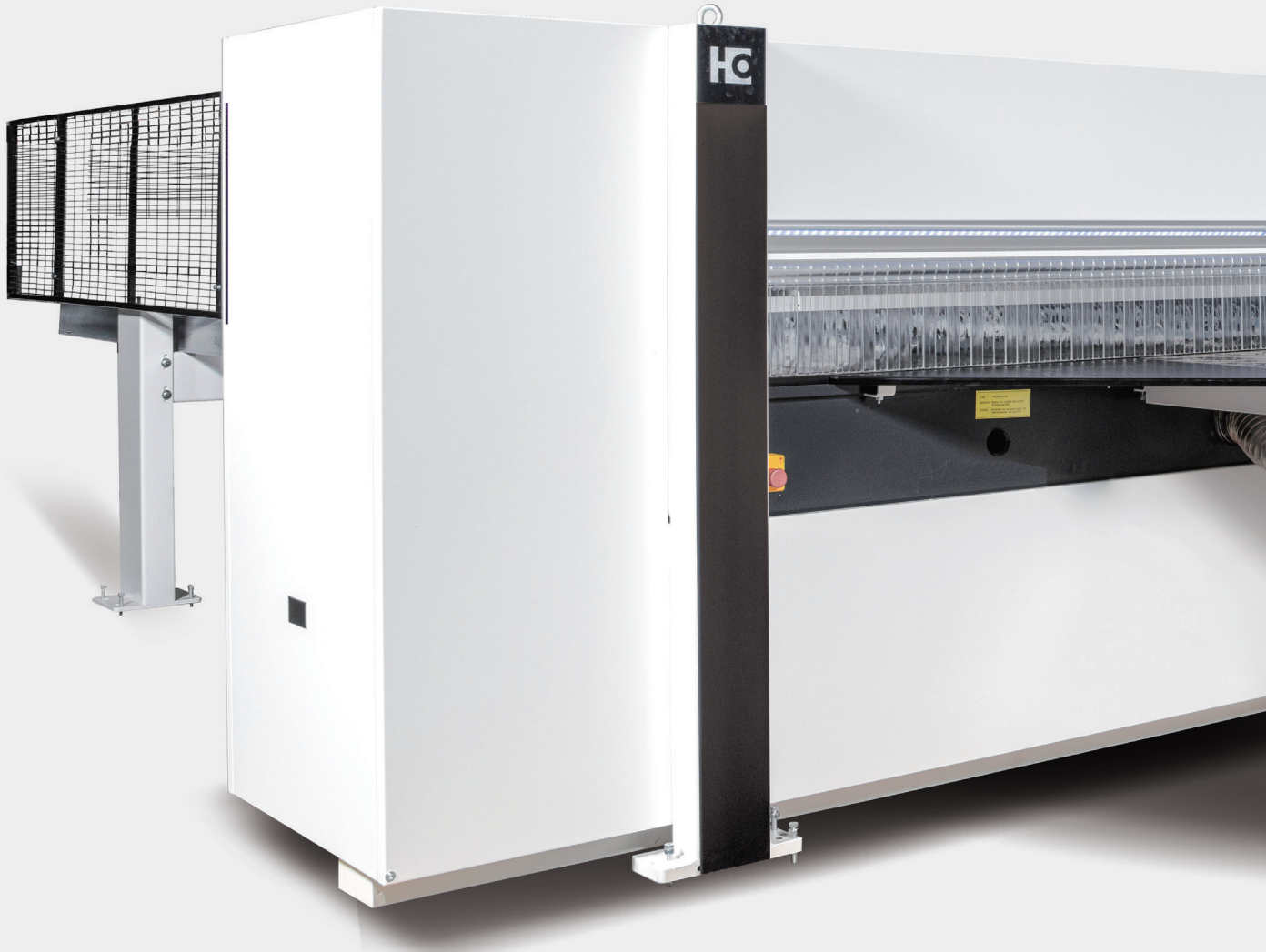
SaaS是一种基于Internet网提供的云端系统，SaaS系统的出现消除了传统应用程序购买、搭建以及后期维护的成本需求，大大降低了软件使用成本支出。

云优化是HOMAG中国开发的一款基于SaaS平台板材优化软件，易于操作，免维护和免升级，一键生成开料所需的生产数据，是开料优化的好帮手。

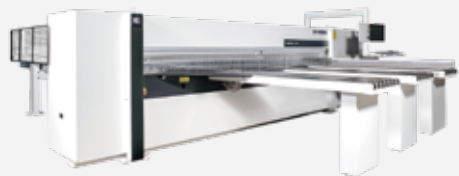


SAWTEQ S-180

无论哪家企业，要想在竞争中掌握优势，就都需要在效率、价格、产出和运行可靠性方面超越竞争对手的板材开料锯。SAWTEQS-180正体现了上述所有优点。



SAWTEQ S-180。图片所示可能为可选设备。



双推手classic版亮点

- 该双推手可在新款180直接改装,也可新机直接配备
- 该机型可提升最大产能30%

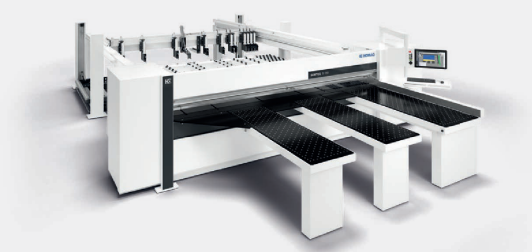


配备升降台的SAWTEQ S-188

配备集成升降台，可使您的裁切加工更符合人体工程学，速度更快，效率也更高。除了可在正面依靠人工送料，还可以从后部升降台配合程控推板器送料— 在锯切周期内自动完成。



配备升降台的SAWTEQ S-188开料锯。图片所示可能为可选设备。需安装防护栏。



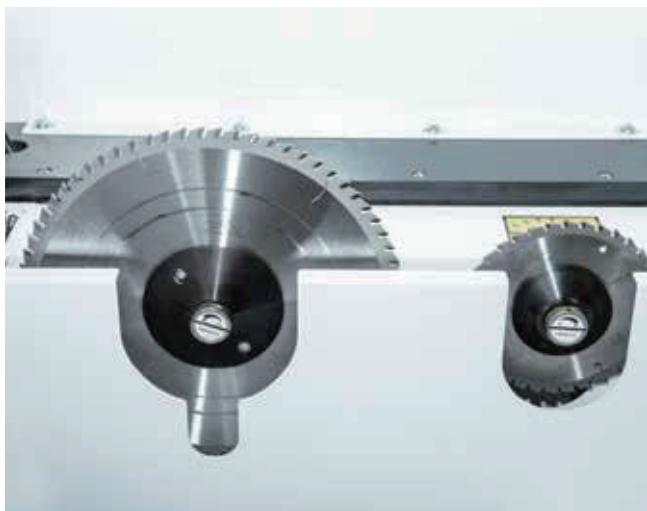
亮点

- 通过配备的集成升降台自动送料
- 锯车速度120m/min
- 主锯电机15Kw
- 选配双推手



标准功能: 应有尽有

保养成本低、符合人体工学、处理材料轻柔、功能强大以及流程优化：这些仅仅是SAWTEQ S-180/188 一系列卓越标准技术功能优点中的一小部分。



配备Power-Loc的锯座

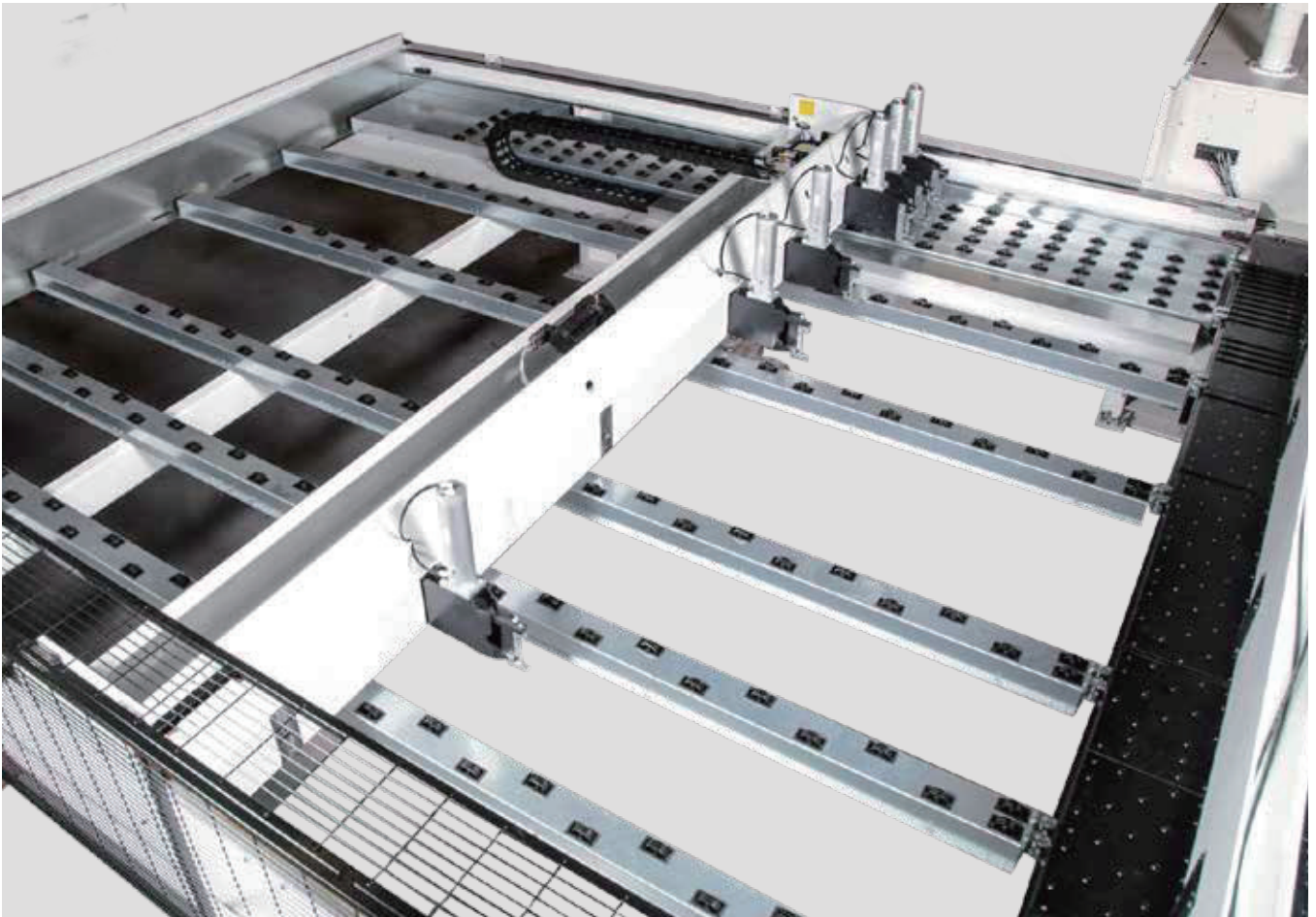
新锯座具有超静音运行，高精度和低能耗等特征。

- 抗扭斜、坚固耐用和复原性好等特性的钢板机身基础设计，性能强大，精度高
- 新增:电机控制的槽锯调整
- 锯车采用无级变速技术-适用于对锯车速度要求较高的材料
- 长期保持锯片裁切精确
- 低噪音、免维护传动装置
- 光传感器可用刷子清理
- Power-Loc系统:可迅速、容易地更换锯片



豪迈专利: 中央侧压装置

- 直接集成于锯座中。与传统系统相比,减少周期时间可达25%
- 接触压力可调 — 是薄板,压贴材料或敏感材料的首选



夹钳

- 坚固耐用
- 轻柔放置材料
- 采用长度合适，坚固耐用的设计来确保材料的抓取精度和轻柔度
- 不论板材厚度有多高，夹钳的上指均不产生翘夹力；相反，它们被水平降低，整个接触面都靠在材料表面上。这增加了工作深度并确保材料加紧牢固
- 专为连续、多班次运行设计

压梁

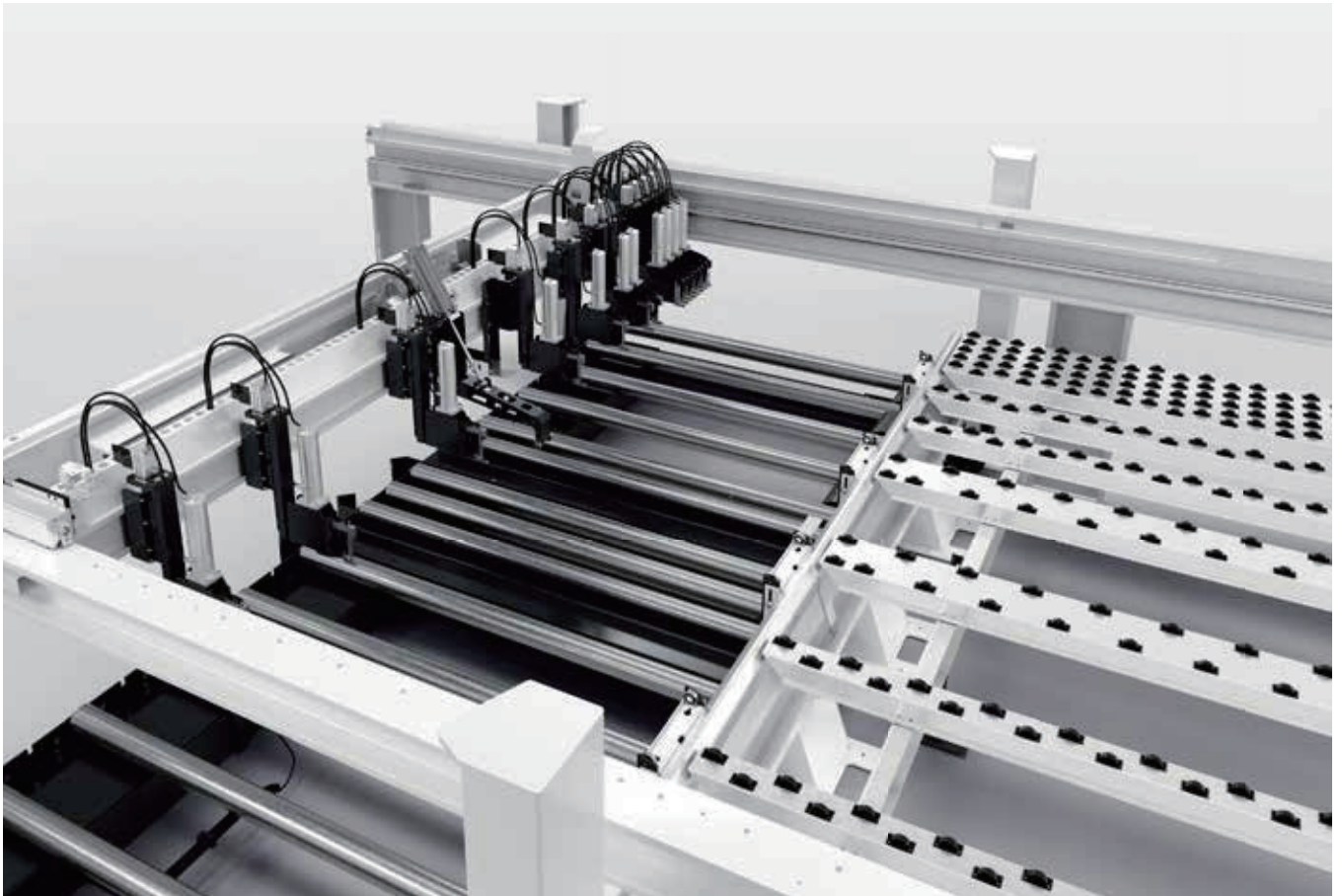
- 直接位于裁切线上的大面积压力区有效降低材料震动
- 齿轮和齿条确保必要的平行调整
- 裁切精确，干净利落，对于叠切也一样

程控推板器

- 精准度和尺寸精确
- 抗扭斜、抗弯折
- 电子控制
- 精确引导
- 电磁测量系统确保定位精度在每米 ± 0.2 mm以内
- 测量系统不会产生磨损，也无需保养

配备升降台的开料锯的附加标准功能

带升降台 SAWTEQ S-188 从一开始就具备了更多的技术特性。



强大的送料系统

- 通过电液四柱升降台进行板材送料
- 自动确定板材厚度
- 标配从动辊轮
- 感应装置精确处理板材
- 也适合大于9.5mm厚的薄板材
- 无需保养, 无需润滑



支撑臂

为确保精确裁切, 支撑臂并未安在机身上。这样就可以保证升降台上的堆垛移动时产生的震动不会传递到机身上。



前后辊轮

可选功能

豪迈总是可以做得更好：更高产出，更符合人体工学以及裁切加工改进。我们为您提供多种可选技术，提高板材裁切的效率。



附加功能改善效率和人体工学

SAWTEQ S-180/188 安全与性能兼顾。



工作台配备气浮功能

在裁切敏感性材料,尤其是较重的板材或者叠切时,能减轻划伤和操作员的体力。

更多附加功能

可选配增加单指或双指夹钳。



新选项提供额外安全保护

为提高操作安全性,SAWTEQ S-180如今标配集成于机身上的防护围栏,这样可以屏蔽整个后部机身,防止意外发生。小投资,换来更大安全保障。



效率更高,错误更少: 标签打印功能

可在开料锯上直接创建自定义标签,并根据需要使用条形码、文本甚至图形进行设计。若您也使用我们的 Cut Rite 优化软件,材料就可以附带打印标签直接进入下一道工序。



性能包 — 适用于配备升降台的开料锯

锯车速度由80m/min提升到120m/min;压梁高度自动控制,主锯电机升级为15KW。

平面料仓

豪迈为您的开料锯提供大大小小各种进料解决方案。



平面料仓与CADmatic相互整合支持

适用于所有SAWTEQ S-180/S-188开料锯，可与开料锯分离的平面料仓中进料。工作原理如下：

- 在经过办公室优化的锯切图的基础上，平面料仓准备好用于裁切的板件堆垛
- 使用CADmatic中的“JoblistControl”功能将结果记录在物料清单中
- 现在，您可以使用叉车等工具将已备妥的板件堆垛移动到开料锯上
- 在开料锯上，您只需扫描“JoblistControl”所准备的物料清单上的条形码即可
- 现在开料锯知道要做什么，并开始裁切加工

通过辊轮输送机将平面料仓集成到气浮台

您可以通过连接气浮台的辊轮输送机将SAWTEQ S-180/S-188而连接到板件平面料仓。工作原理如下：

- 平面料仓通过左侧气浮台侧面的辊轮输送机连接
- 该辊轮输送机将板件或多叠板件输送至气浮台
- 通过CADmatic控制软件选择相应的优化锯切图
- 一旦板件或多叠板件放在气浮台上后，相应的生产运行即可开始
- 完美操控 — 仅需一名机器操作人员亦可
- 操作简易，符合人体工学

平面料仓 — 仅适用于配备升降台的开料锯

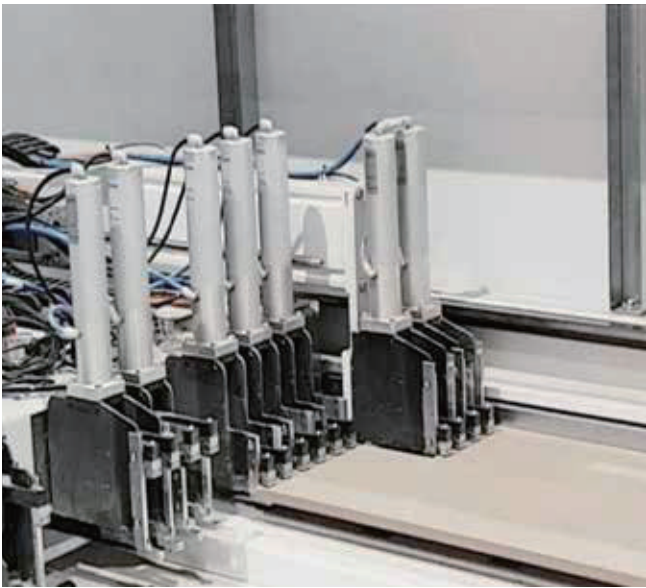
允许堆垛直接从仓库送料。工作原理如下：

- 平面料仓创建一个堆垛，然后通过辊轮输送机直接运输到升降台
- 辊轮输送机可从右侧或左侧连接
- 一旦升降台装载完毕，生产数据将自动传输至开料锯

现在开料锯知道要做什么，并开始裁切加工

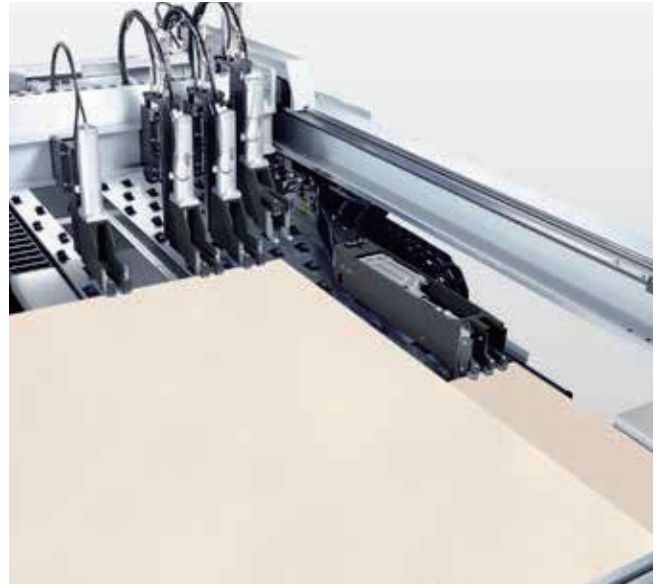
双推手 提供更高性能和物料产出

这项技术的核心是一个可以单独移动的夹钳。使用这款夹钳，可以将两个横截面不同的木条一起裁切到一定长度。



用于SAWTEQ S-180 (前上料机型) 的双推手Classic 经典版可提升产量多达30%

- 经典款双推手在程控推板器上独立运行，必要时可以在程控推板器前面移动
- 双推手 Classic 所用算法直接在开料锯上对木条进行分类这基于现有的优化数据，缩短加工时间



用于SAWTEQ S-188 (配备升降台) 的双推手Advanced 经典版可提升产量多达40%

- 一个独立运行的双推手
- 程控推板器上的夹钳，可根据需要从重叠工作区域中抬起
- 双推手 Advanced 高级版所用算法直接在开料锯上对木条进行分类。该分类基于现有的优化数据，缩短加工时间

双推手 Advanced 高级版功能：

- 防护栏取代防护挡板
- 您一定要知道：如果您选择了双推手 Advanced，您将自动收到加宽版的第一气浮台。此外，开料锯的第二气浮台上还配备了另一个使用开关

我们的建议：双推手与 IntelliGuide Classic 经典版结合使用

创新辅助系统借助裁切线上的LED光信号，支持机器操作员安全、简单、快速进行加工作业，增加物料产出。

动力概念



每次裁切成本更低



显著改善物料流



针对批量生产时可叠切板件
相比大板套材有更多产出优势

工作尺寸*		
型号	SAWTEQ S-180	配备升降台的SAWTEQ S-188
锯片裁切厚度 (mm)	95	95
裁切长度 (mm)	3,800	3,800
夹钳	6个 (选项可再选5个)	6个 (选项可再选5个)
锯座速度 (m/min)	可达120	可达120
程控推板器速度 (m/min)	80**	80**
操作软件	CADmatic 5	CADmatic 5
操作系统	windows 10	windows 10
显示器	24"多点触屏显示器	24"多点触屏显示器
主锯电机 (kW)	15	15
槽锯电机 (kW)	2.2	2.2
主锯片 (mm)	380 x 4.4 x 60	380 x 4.4 x 60
槽锯片 (mm)	200 x 4.4 - 5.4 x 45	200 x 4.4 - 5.4 x 45
平均空气需求总量 (NI/min)	150	150
抽吸系统 (m³/h)	3,350 (26 m/sec)	3,350 (26 m/sec)

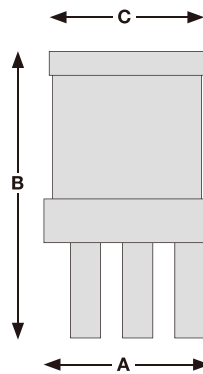
*技术数值参照标准版本

**直径A:包括64mm抽气连接; 直径C:标准程控推板器宽度

*** 若客户选择双推手 classic 或者 advanced 具体联系销售

机器尺寸***			
SAWTEQ S-180	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-180/38/38	6,077	7,803	4,487

机器尺寸***			
配备升降台的SAWTEQ S-188	A (mm)	B (mm)	C (mm)
B-188/38/22	5,867	10,886	4,196



HC LIFE CYCLE SERVICES

豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77



工程服务中心

紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。

丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。



配件服务中心

原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。

培训特色

结合客户日常工作实际情况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

培训分类

基础培训

①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



培训服务中心



HOMAG Group AG
marketing-chn@homag.com
www.homag.com.cn

SAMTEQ S-180/168 | 2023/08/03 本手册所含图片中可能会显示订单中未包含的选项,所列参数数据均基于豪迈在实验室及客户工厂实际结果得出,基于生产条件的变化会有一定差异,豪迈公司保留对技术更改、印刷错误和勘误的权利。如有更改,恕不另行通知。

适合您的解决方案