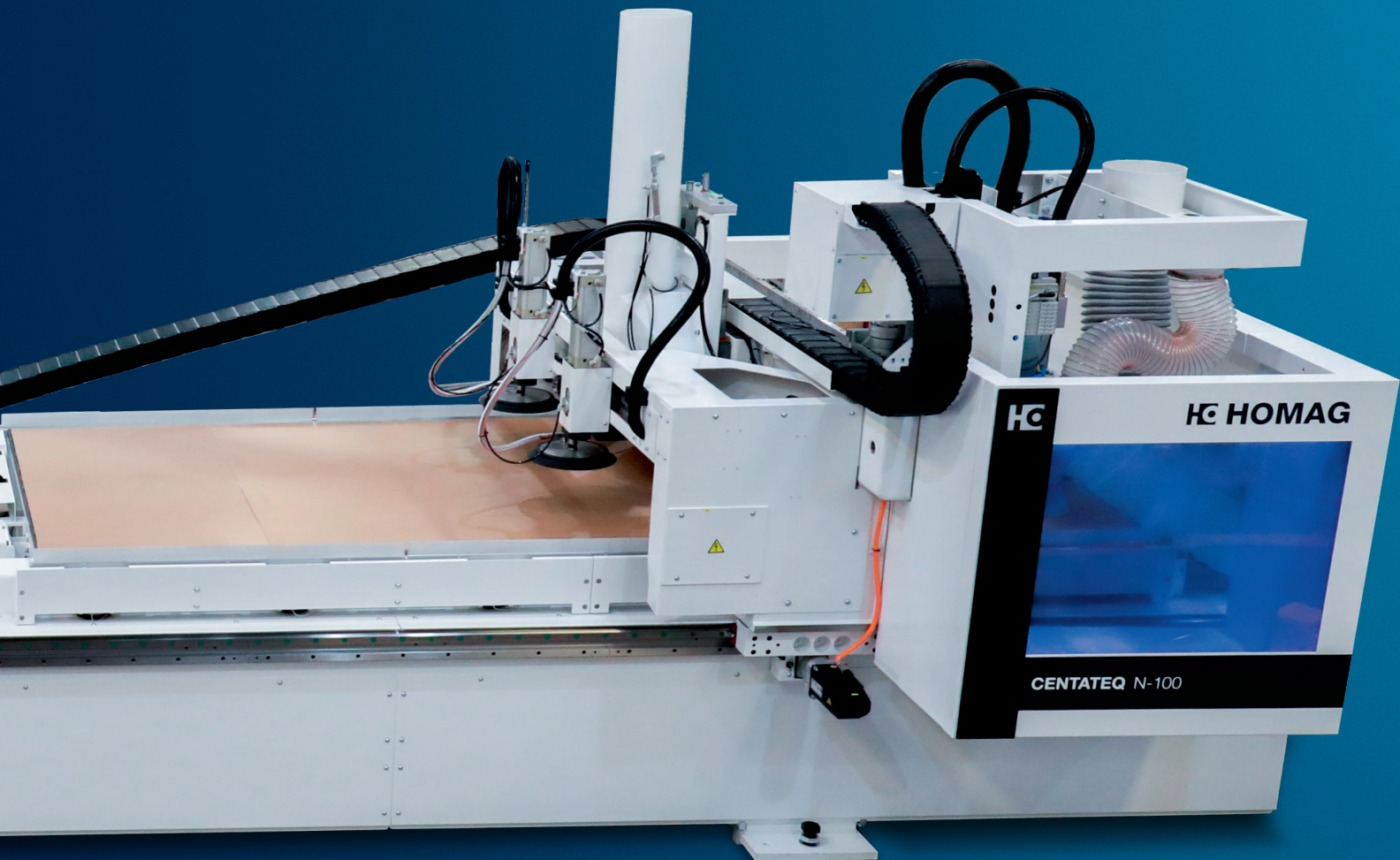


HC HOMAG

CENTATEQ N-100

传承自德国的 DNA
CNC 套裁加工中心







CENTATEQ N-100 — 套裁加工中心

豪迈中国持续为您提供在中国制造同时拥有德国品质的优秀产品。因为“传承自德国的DNA”是我们内心的动力和承诺。同时我们的产品质量离不开您的宝贵意见。

套裁工艺的典型应用：

- 家具部件的制造
- 前道工序对板材的分切和修整
- 可实现多种大板上料的自动化方案

适合您的解决方案

更多详情，请扫码关注豪迈中国
微信公众号：[:homag_china](https://www.homag.com.cn)



目录

- 04 全球网络
- 06 质量
- 08 产品亮点
- 10 自动化应用
- 15 MATRIX 酚醛树脂台面
- 16 品质与创新
- 18 换刀系统
- 19 钻孔技术
- 20 软件
- 27 豪迈中国
- 28 服务体系
- 30 技术参数

全球网络 — 豪迈始终在您身边

每个客户都对于产品有自己的愿望、要求以及种类繁多的材料应用 — 您的客户的需求在不断增长，从而您和您的生产面临的挑战也在增加，我们的目标是为您提供您需要的解决方案以满足对应客户个性化的需求。

为了更加灵活高效的生产并引领行业潮流，我们以我们的经验与技术支持任何规模的木材加工企业，并和您一起努力走向领军企业。我们的机器和技术与您一起成长 — 包括正确的软件解决方案和服务。



位于绍普夫洛赫的德国总部



一切同源

豪迈满足您对当今机器的所有要求和愿望。搬运技术、板材开料技术、规方和封边技术、钻孔技术、砂光技术、喷涂和覆膜技术、自动化技术和软件形成完整和不断创新的产品和服务体系。

您将得益于高精度、卓越性能的先进技术，在确保极高的灵活性的条件下，极大优化总体生产能力。



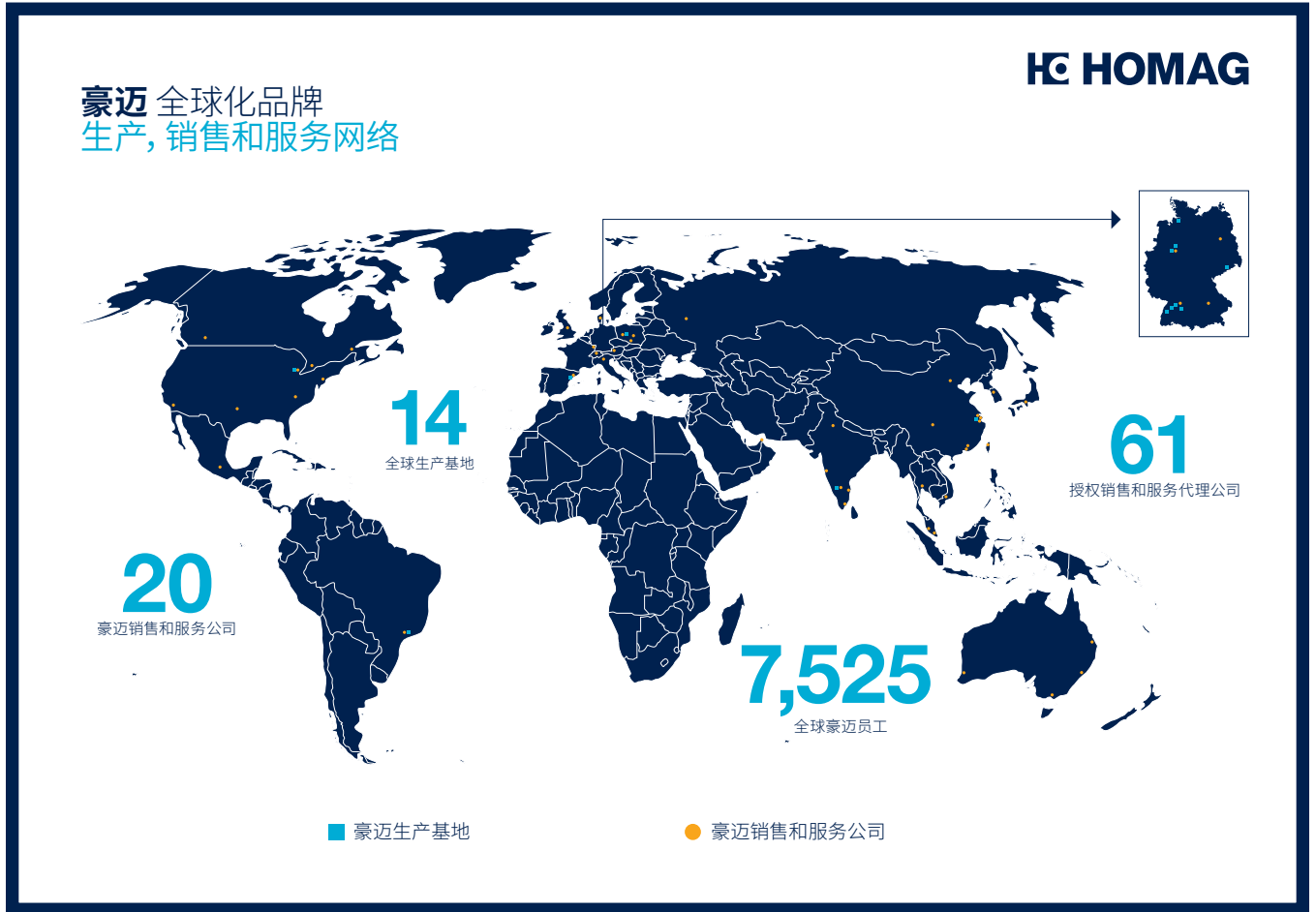
对过程编程，实现完美

豪迈的软件解决方案可以优化中小企业和全球家具工业制造商的流程。从第一张草图到最终产品 — 我们的软件解决方案与豪迈机器完美匹配。在家具订购和生产过程中创造效率、提供可靠性。



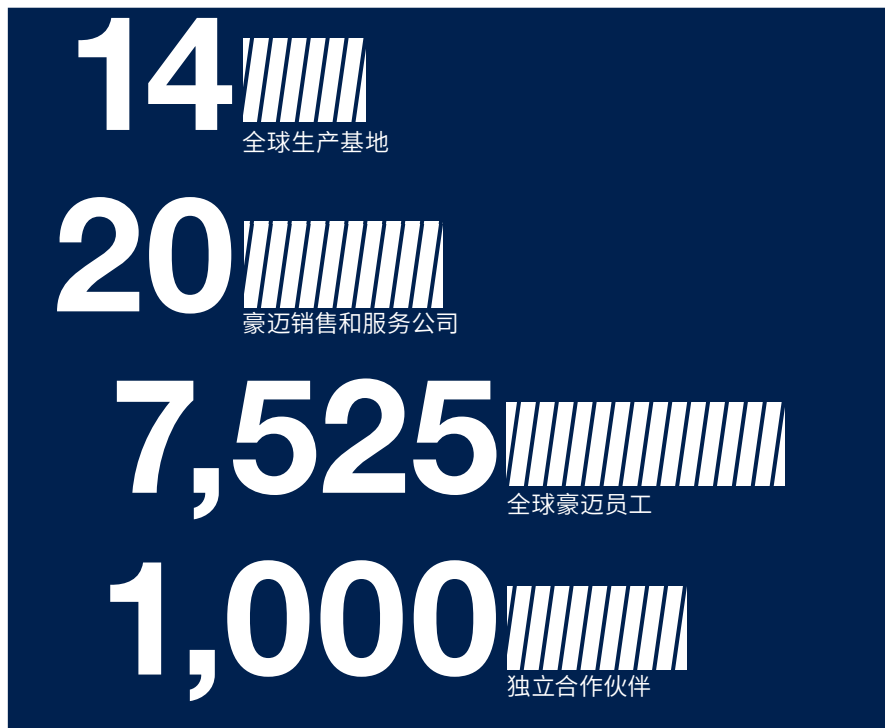
豪迈服务体系

我们的机器销售同时包含全面完善的服务支持和个性化建议。我们的服务体系为您提供针对您的要求量身定制的服务创新和产品。凭借较短的响应时间和快速的客户解决方案，我们保证在您机器的整个使用过程中始终保持高可用性获得极好的投资性价比。



国际化、专业化

豪迈的销售合作伙伴遍布 100 多个国家 / 地区，业务遍布全球，能够与您建立强大的合作伙伴关系。我们提高您公司的竞争力，使您的业务持久成功。





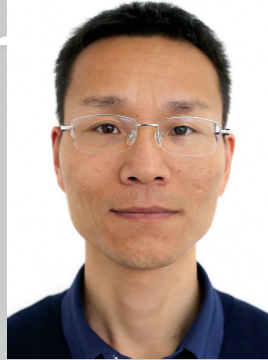
将在德国研发的成熟经验与技术自然地应用于该机器系列。我们豪迈集团就代表了该新型的高质量和技术先进性。您的客户会从家具中感受到这些额外的价值。

Werner Brinkhaus
CNC 产品管理总监



豪迈代表质量 ...

HC HOMAG



执行德国标准，使用此机器工作令人倍感舒适，而且操作安全。安装围栏或护罩等标准安全装置对所有相关人员起到保护作用，人员安全事关重大！

Ivan Gao
产品研发项目经理

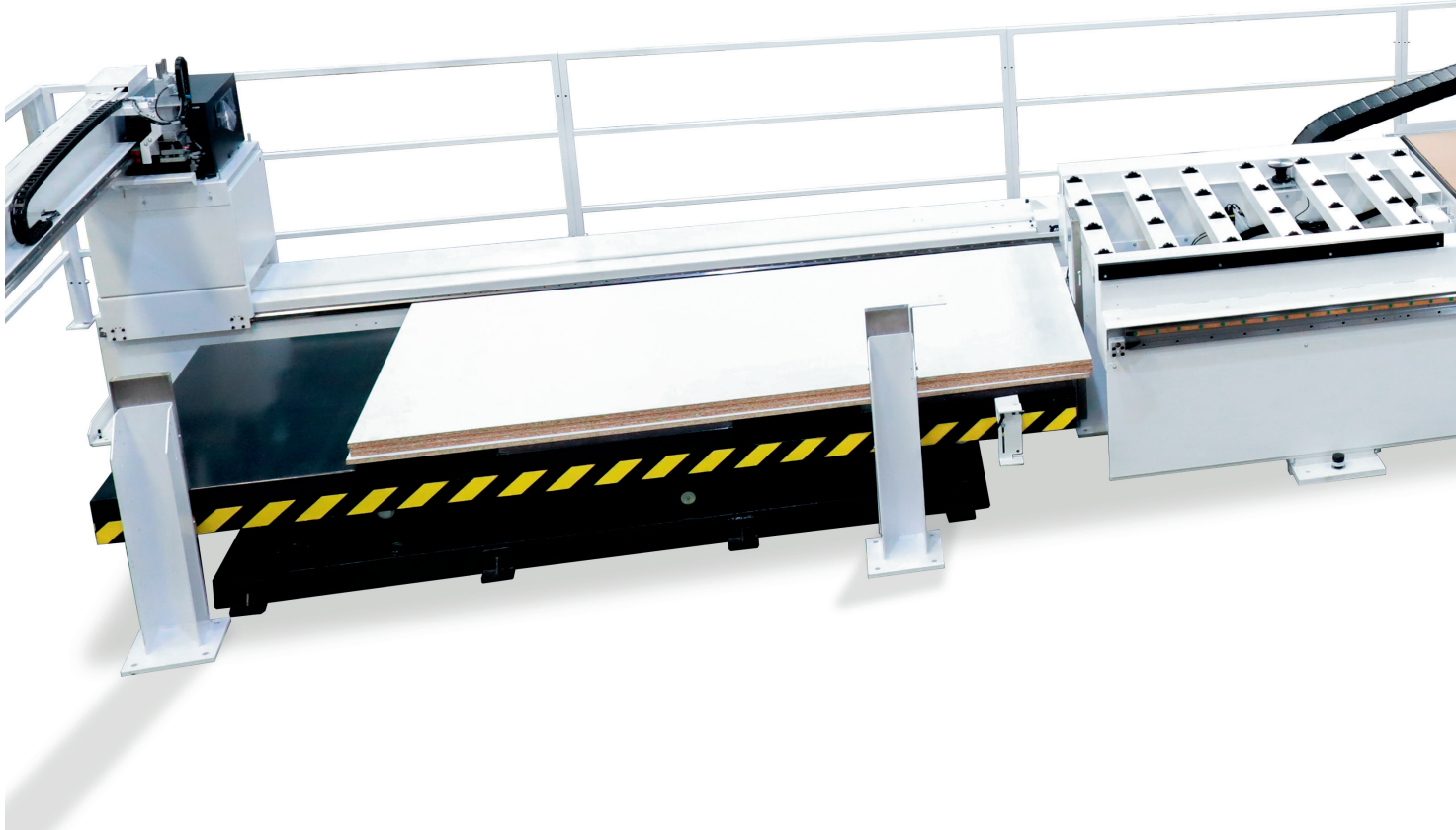


...以我们的名义



豪迈的经验与品质，是我们对机器的坚持，也是我们对客户的承诺。无论是单独使用还是集成到连线场景之中，客户都将会切身感受到来自豪迈机器各个细节的价值。

Gordon Wu
产品研发与订单管理



CENTATEQ N-100 产品亮点一览

可选分区的真空负压台面

按需要可以对4个真空负压分区迅速开闭

可配置8位或14位刀库

快速换刀, 节省加工时间

可选6种标准自动化方案

满足不同生产方式的需要

节能而高效

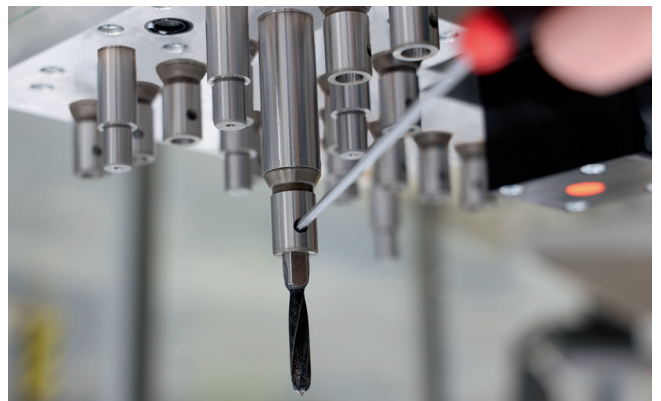
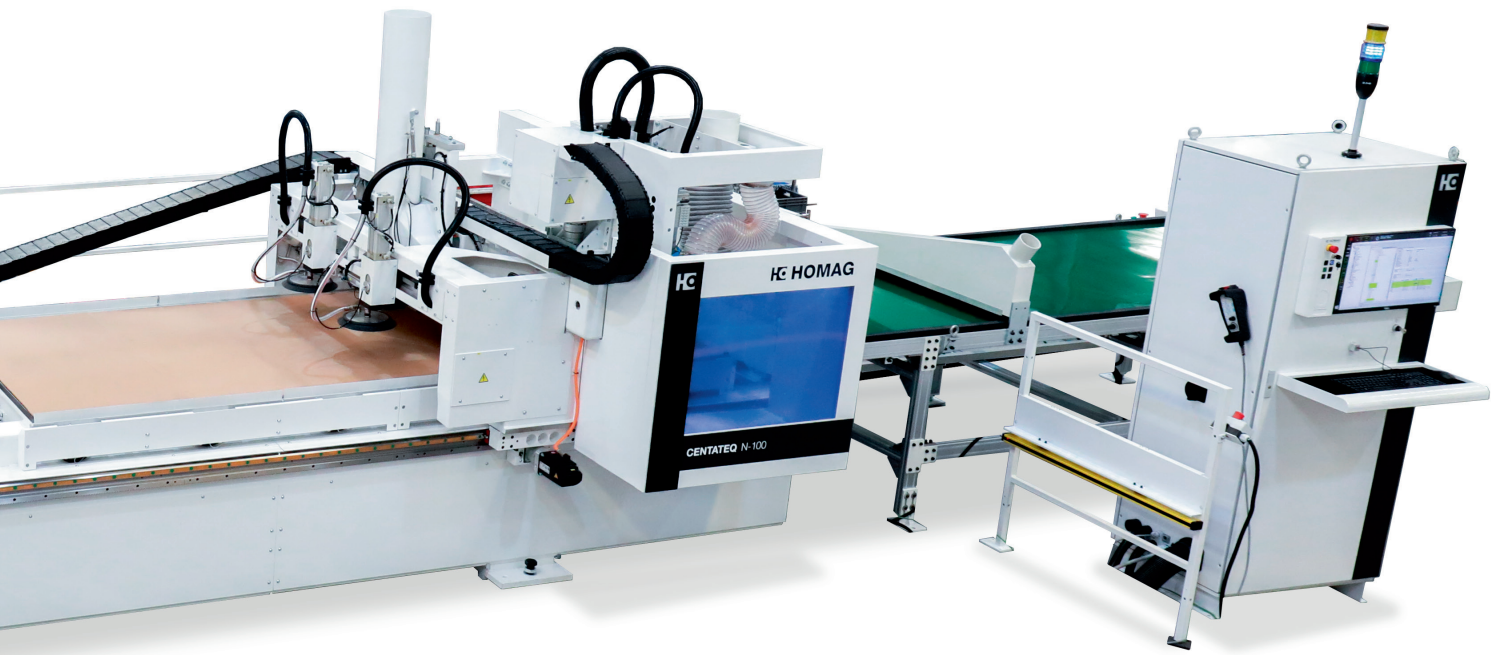
对于真空负压、吸尘、换刀以及套裁等工艺的设计均秉持着环保、节能、省钱的理念

可选压辊装置

用于加工如薄背板之类厚度较小的板件

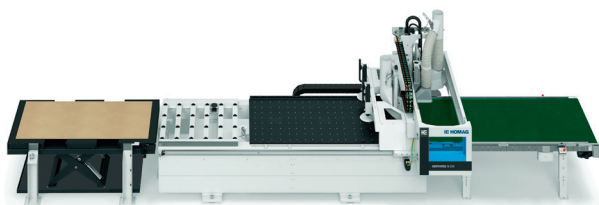
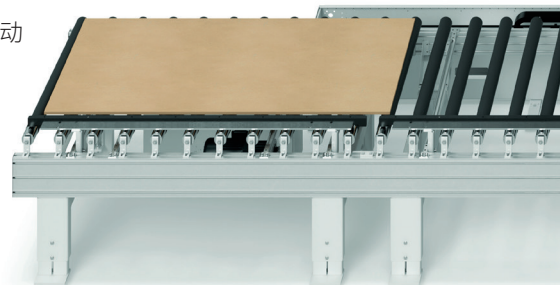
软件

除了标配的软件之外, 豪迈还拥有许多应用广泛的可选模块, 帮助我们将机器的潜能发挥到极致

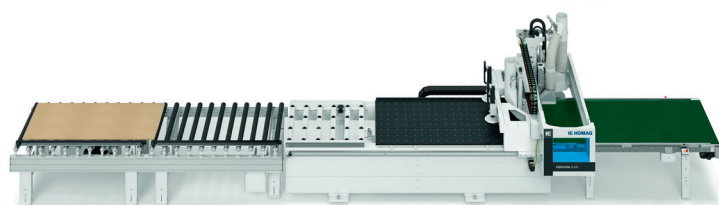


我们为您提供专业的套裁解决方案

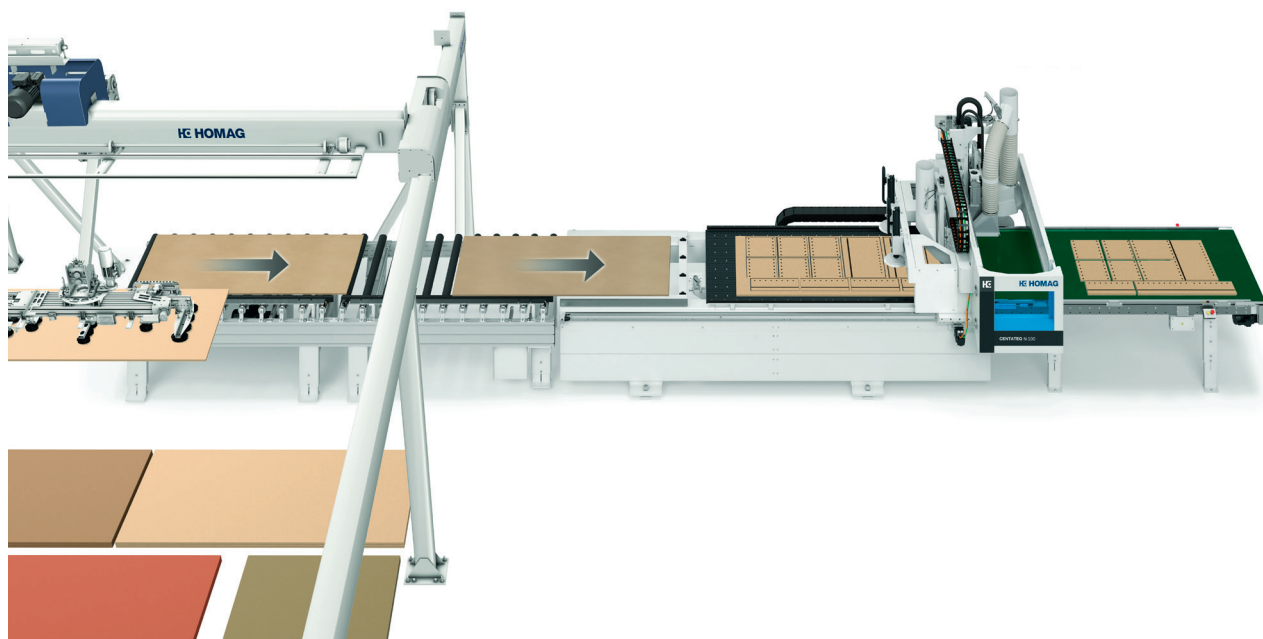
豪迈始终为您推荐完整的套裁解决方案。无论是通过人工，辊筒输送机，升降台还是自动料仓来对板材进行上料，我们总有适合的应用模式能满足您的需求。



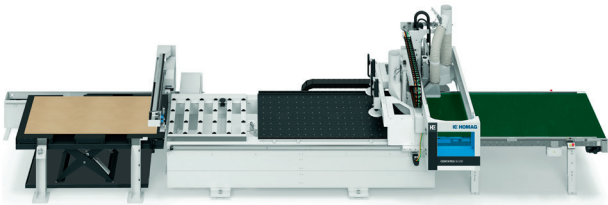
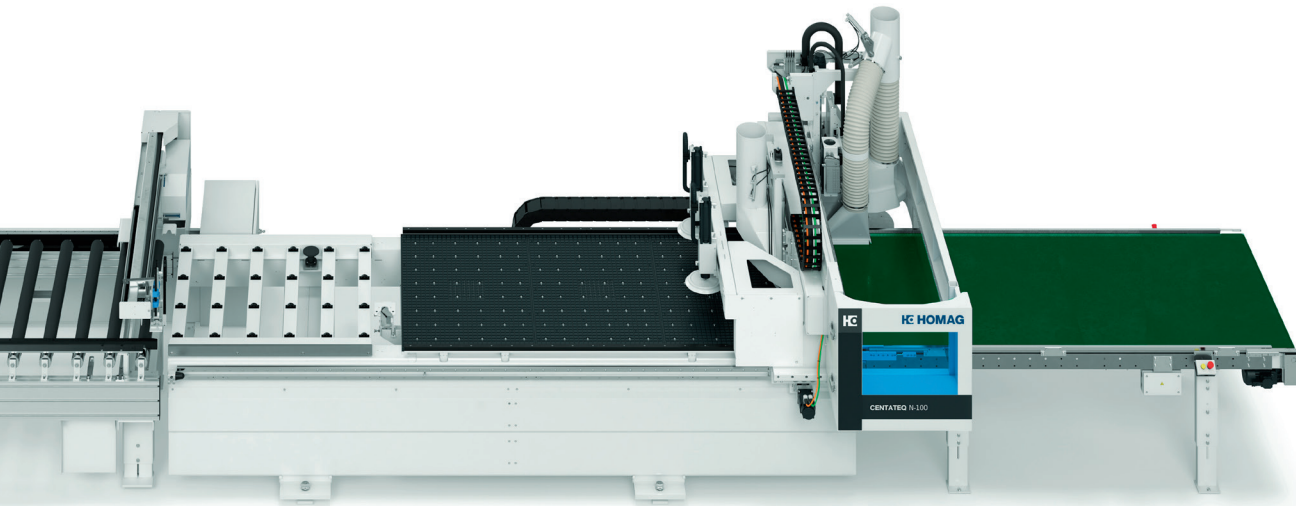
应用模式2H 板材通过升降台上料



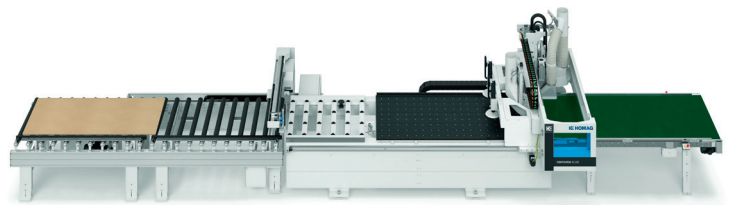
应用模式2R 通过辊筒输送机进料并且能对接前序的自动化系统



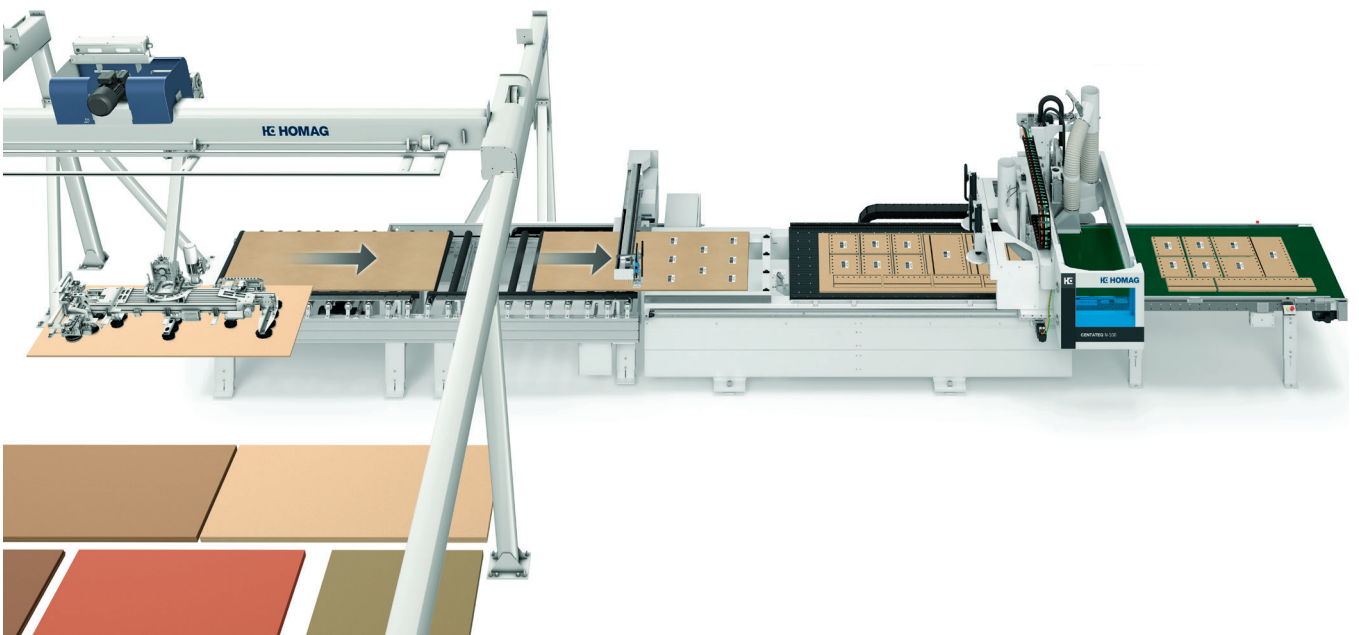
应用模式2R+自动料仓 实现高自动化生产



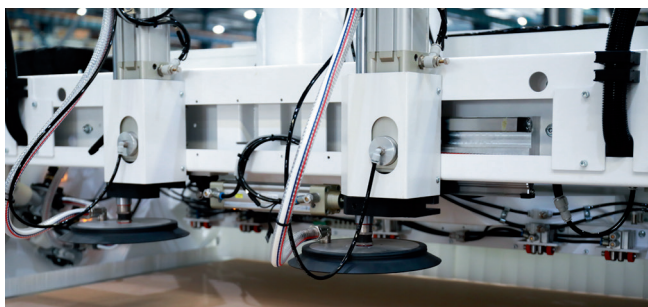
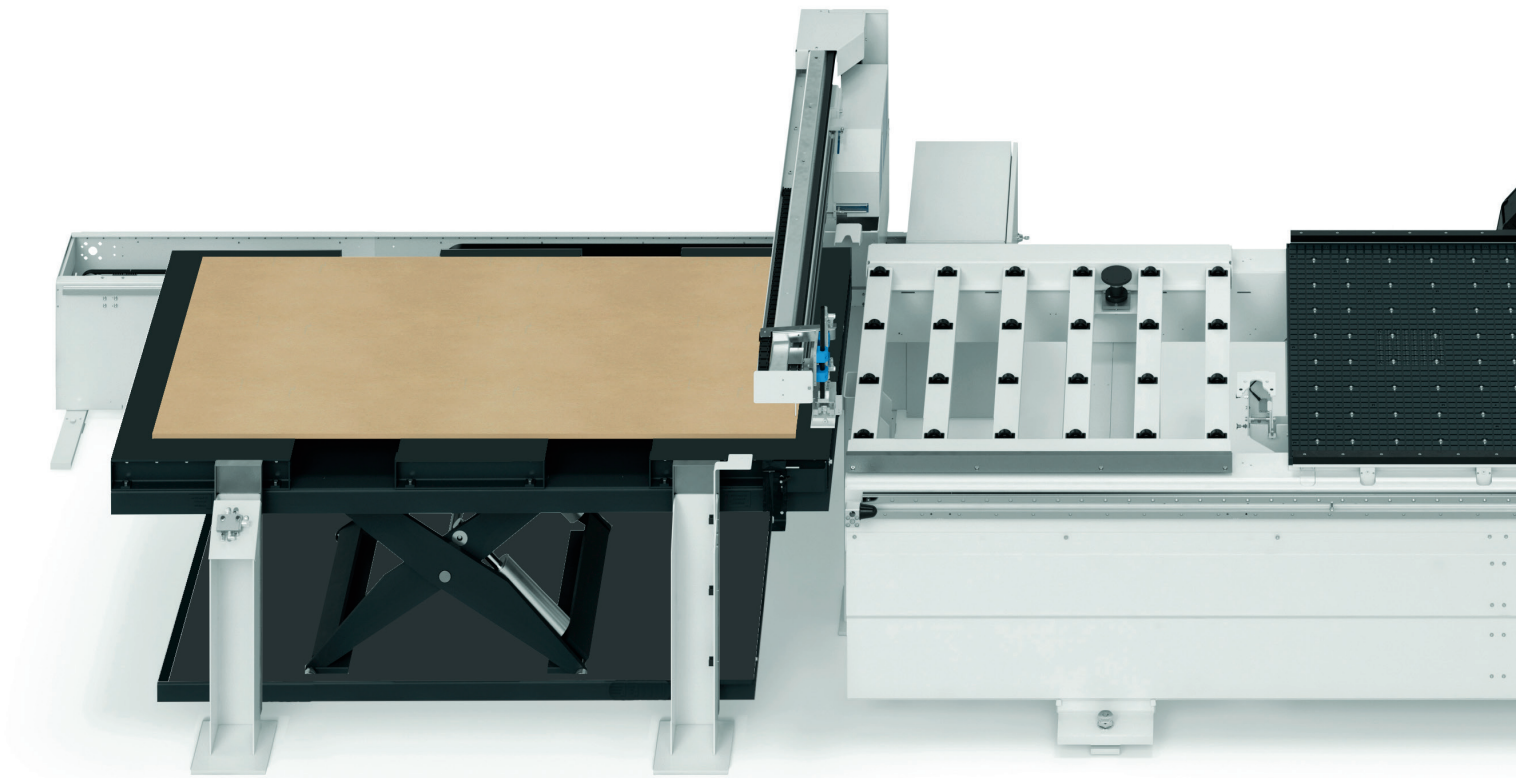
应用模式3H 升降台自动上料并带自动贴标



应用模式3R 前端配置进料滚筒输送机用于系统集成并带自动贴标

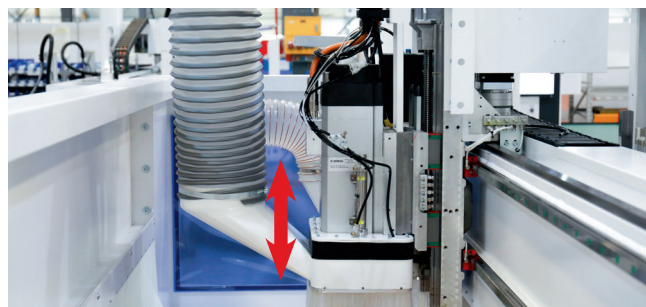


应用模式3R+自动料仓 自带贴标系统，实现高自动化生产



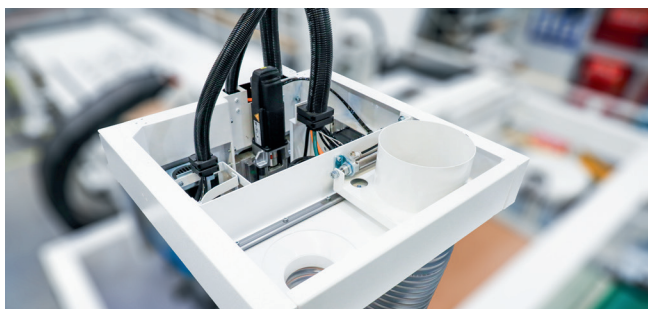
送料装置

- 通过升降吸附装置轻松实现板材的输送和自动定位。



在Z轴方向由CNC控制用于开料主轴的吸尘罩

- 吸尘罩高度随刀具长度可调节, 令除尘效果更佳。



可切换的中央除尘接口

- 用于在钻组单元和铣铣主轴的吸尘接口之间自动切换。



具备吸尘和推出功能的一体装置

- 经过流体优化设计后能更有效清洁垫板和工件。
- 手动或自动调节高度。



优秀的自动化工作模式:

- 直接在豪迈PowerTouch触屏控制器上进行操作
- 升降台自动上料并且在进料前自动贴标
- 皮带输送机自动将不同长度的板件推出, 速度可调, 还可以选配移动式标签终端来进行手动贴标
- 将进料、垫板清理和板件推出三个工序合并到一起同步完成, 提高工作效率



皮带输送机配有上下除尘口

- 上除尘口用于工件表面清洁, 下除尘口用于皮带的清理。



机器出料尾端的下除尘口

- 在出料端, 板件之间的粉尘通过下除尘口被吸走。

出色的板料流程控制 贴标

精准的贴标工序为每一块板件赋予了标识信息以及包含了后道多个工序的加工指令。从而实现通过条形码来控制封边机和CNC加工中心。



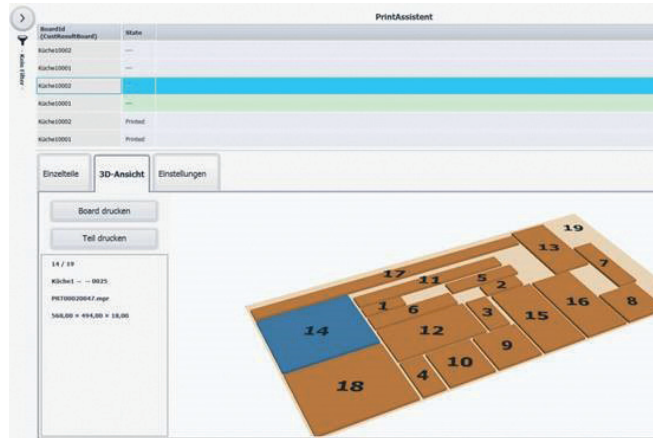
进料端自动贴标

- 通过自动贴标来实现在整个CNC加工过程中的自动化流水作业
- 具有即插即用式的机电接口, 可与机器轻松连接



移动式控制终端用于手动贴标

- 操作位置可任意选择
- 调整屏幕理想显示角度就是如此简便



WoodPrint 软件

- 一个用于配套自动或手动贴标的软件模块
- 图形展示套裁加工
- 可重复打印单张标签
- 自动显示加工完成的板件

MATRIX酚醛树脂台面

MATRIX台面布满了规整清晰的网格，以确保在加工不同尺寸的板件时能提供理想的真空负压分布。通过气阀的开和关能对台面需要负压的区域进行实时调整。按需为台面提供局部负压可减少大量能耗。



气阀

- 每个气阀单独控制相应的真空负压区域

新型酚醛树脂面板

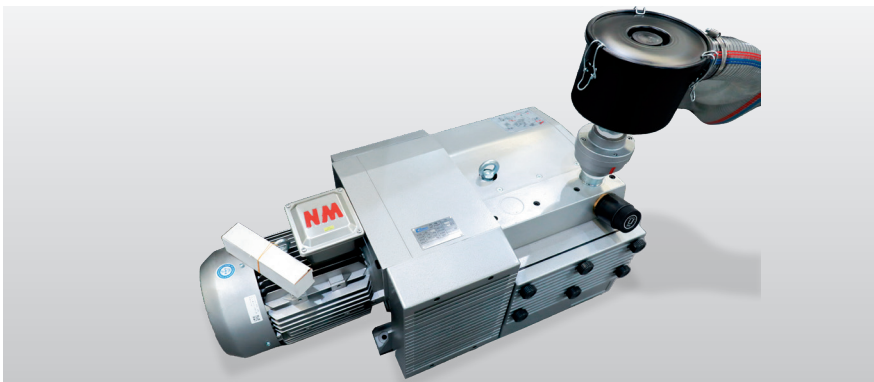
- 整个MATRIX台面布满网格状导流槽

垫板安装

- 台面内置定位孔用于垫板的固定

可选台面尺寸

英尺(宽 x 长)	毫米(宽 x 长)
4 x 10	1,250 x 3,100
7 x 10	2,250 x 3,100



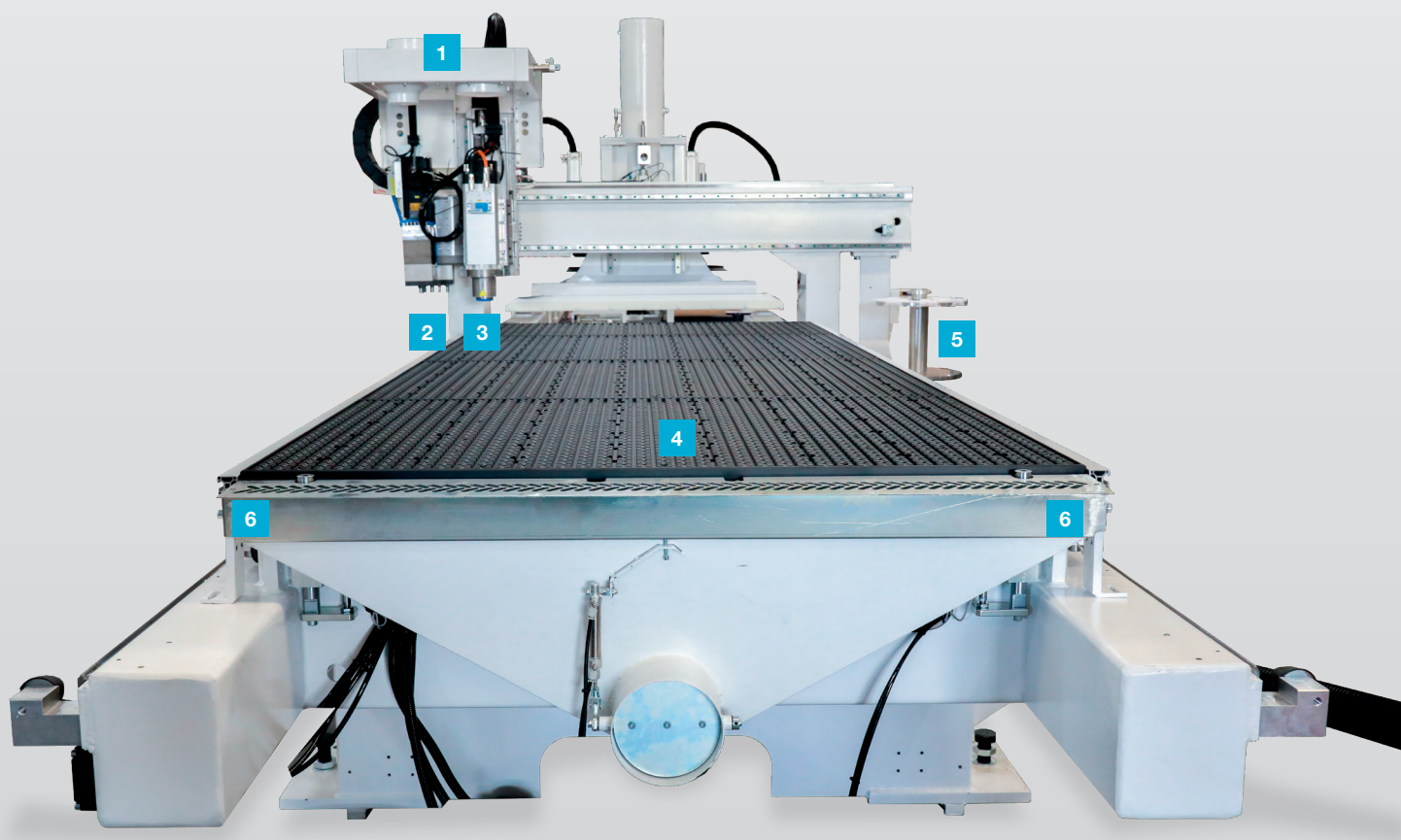
真空负压泵

- 具有低噪、高效、紧凑和低维护的技术特点
- 按需要和台面尺寸来选择负压泵数量并叠加使用

从细节看品质和创新

富有创新和卓越的技术，豪迈的机器从一开始就值得拥有。豪迈的每一位客户都受益于其强大的系统能力。我们的CNC加工中心蕴含了来自机器和工厂工程项目几十年的经验积累。

豪迈采用同样的系统组件，统一的控制技术，符合人体工学的操作方式，以确保机器更高的生产率。为获得高品质板件的成型，我们一直在技术上推陈出新。



1 单个吸尘输出口，可在钻组和铣刀主轴之间切换作用

2 具有专利锁紧技术的可调速高速钻组

3 强劲的镗铣主轴

4 具有分区负压的MATRIX台面

5 8位或14位刀库系统在机器方向移动，换刀迅速，有助于产能提高

6 高精度靠挡系统，具有专门的高度调节



换刀系统 — 轻巧灵活

换刀系统主要用来临时储存和灵活调配各种加工刀具，当然也适用于大的锯片或重型加工工具。



换刀系统

- 8位刀库在机器方向移动



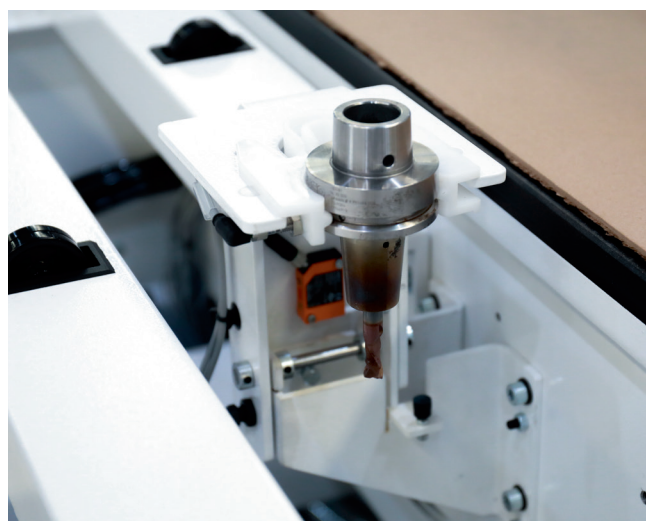
换刀系统

- 14位刀库在机器方向移动



刀具长度管控

- 换刀后，刀具长度经自动测量并与内置的数据库进行对比




递刀装置

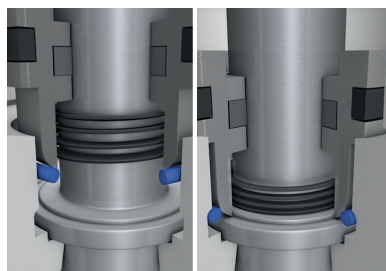
- 翻转递刀装置位于机器前端，用于快捷装刀

豪迈钻孔技术 — 无与伦比

豪迈拥有高速钻孔技术和专利主轴锁紧技术。钻孔精确，高频作业，免于维护，持久耐用。



- 1 转轴锁紧技术用于对钻孔深度的精确控制
- 2 双路气缸：气压驱动钻轴的伸缩
- 3 轴筒采用大直径，钻头到轴承的距离短且不变，从而具备高水准的横向稳定性和精度
- 4 钻轴被固定在装夹轴筒中，装夹轴筒被安装在竖立的套筒内
- 5 Weldon换钻系统
- 6 分布式轴向轴承能吸收直接钻孔带来的冲击力



钻轴自动锁紧 — 专利技术确保在各种不同材料上的钻孔深度始终精确无误。钻速在1500-7500rpm之间，适用于高速进给或高频作业。



“入门套装”工具包
基础但顶级的装备。

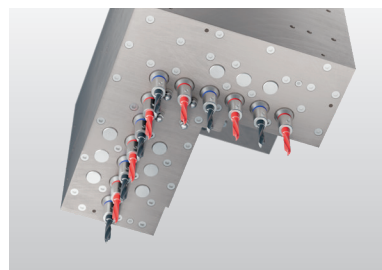


需要工具配合的**Weldon换钻系统**



V7 钻组

- 7 根钻轴 (高速7500rpm)



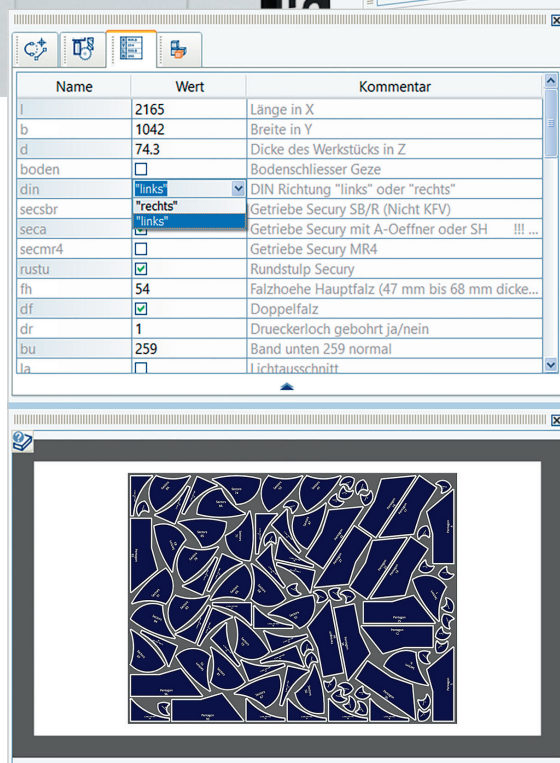
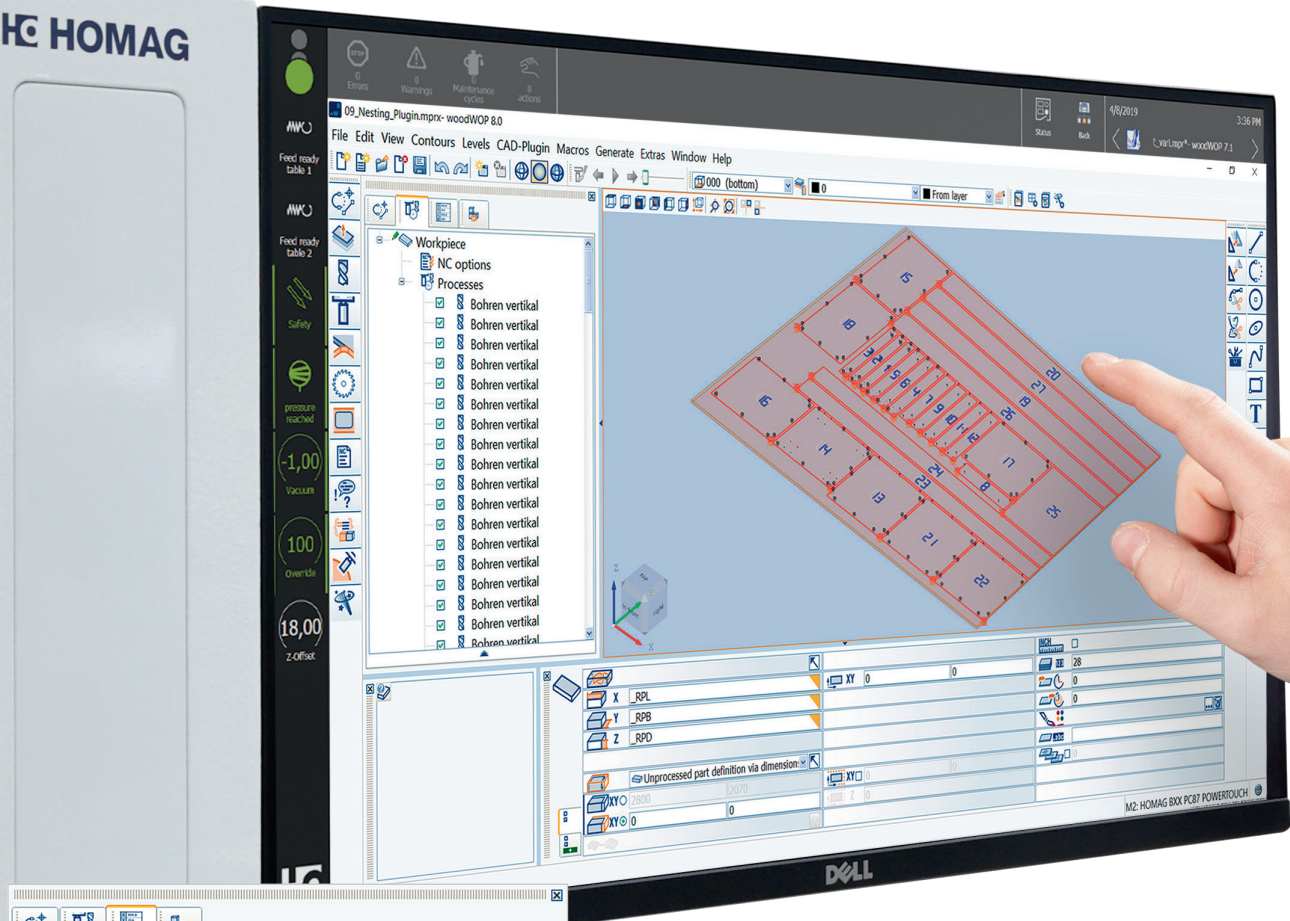
V12 钻组

- 12根钻轴 (高速7500rpm)

机器配套软件

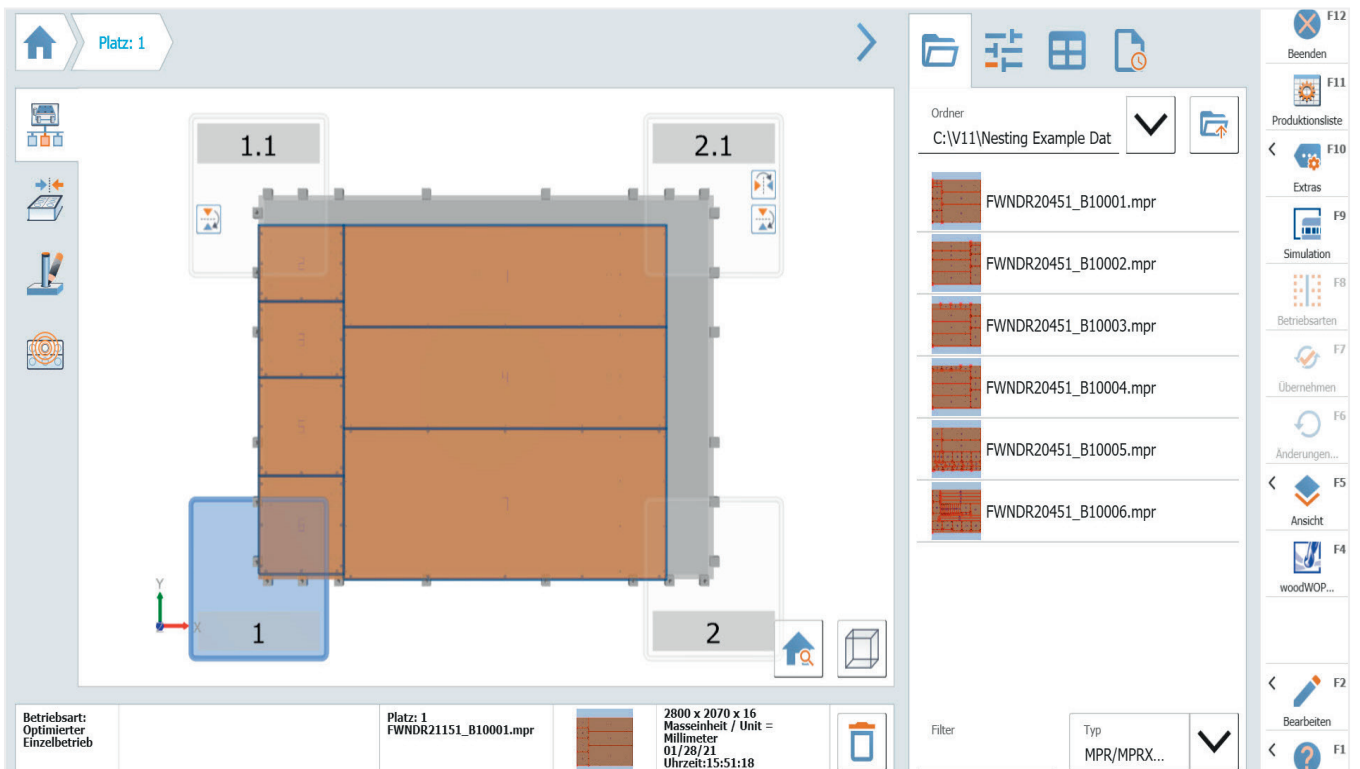
豪迈的机器已经配置了为生产所需要的标准软件。

另外，豪迈还拥有许多应用广泛的可选软件模块，帮助我们将机器的潜能发挥到极致。



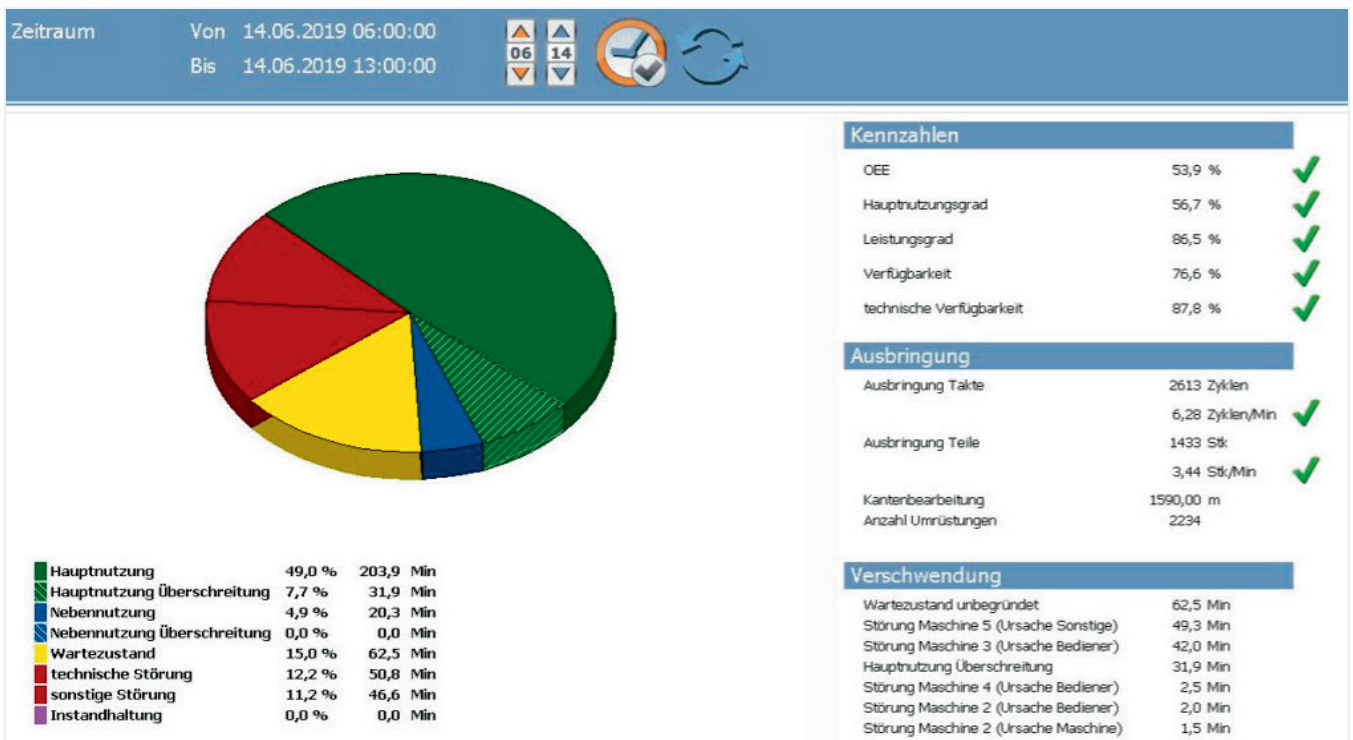
woodWOP

- 该软件适用于豪迈的CNC加工中心
- WOP编程、CAD以及CAM 功能已集成到一个软件中
- 三维用户界面令软件易于使用，编程更加安全
- 还有许多其他强大的功能模块可供扩展



PC87功能控制软件

- 可以通过触摸软按键对机器的主要功能进行基本的控制
- 图形显示

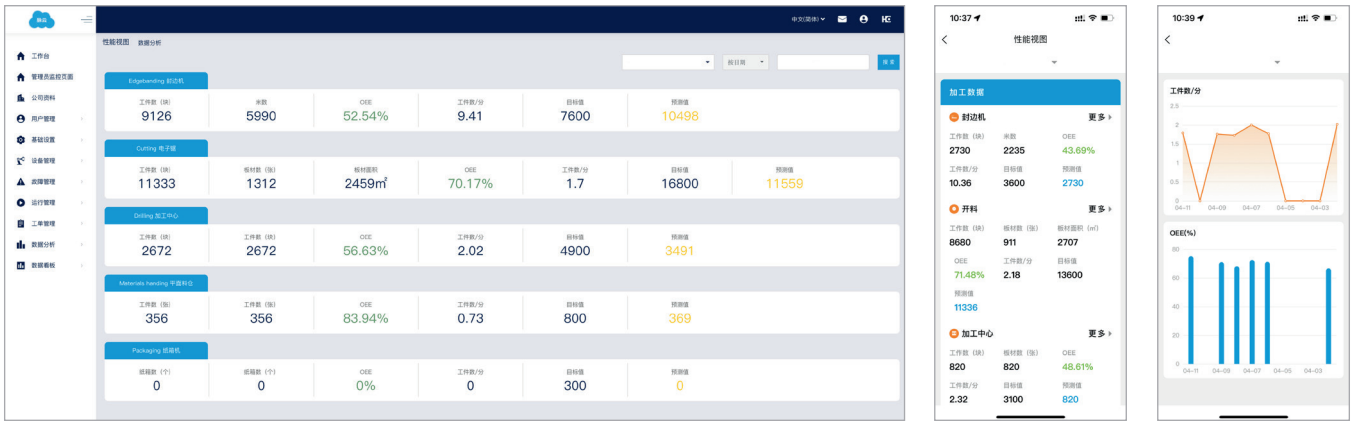


MMR基础版

- MMR即机器数据采集软件，通过时间日志和事件记录来评估机器的状态
- 对机器维保的实施进行显示和记录
- 还有更多MMR产品系列中的功能模块可供扩展

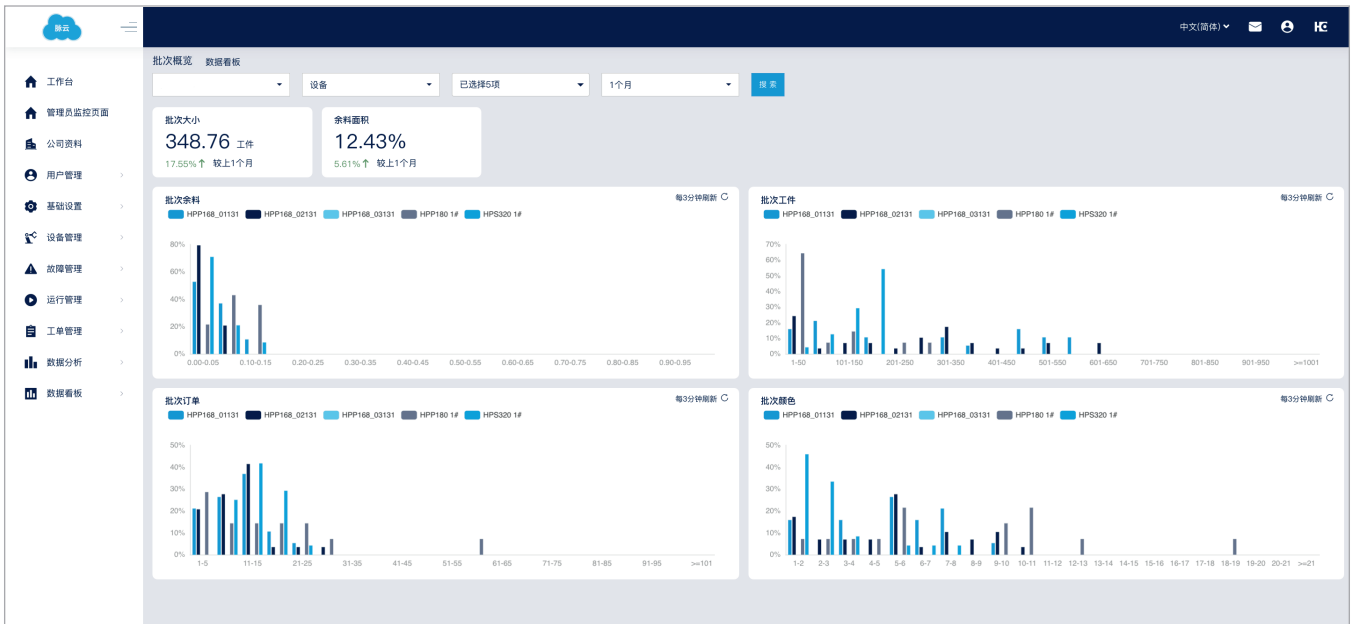
设备效率提升解决方案 — 脉云 PulseCloud

在工业4.0和智能制造领域，脉云PulseCloud正是您梦寐以求的解决方案。它帮助您管理设备相关的所需流程，并使之更加高效。并且，您可以通过它实时监控生产状态。我们的HOMAG设备配备行业领先的控制系统，可对设备进行全面追踪。脉云PulseCloud所提供的工具可方便您获取设备数据，并充分利用好这些数据。



性能监控 & 性能报告

通过脉云实时监控车间设备性能和效率。您可以在智能手机上实时分析工厂的产量、设备效率或性能。所有车间的HOMAG机器。您将收到一份定期绩效报告，报告会发展和趋势可视化，并帮助您找到瓶颈和改进潜力。无论您是在车间安装数据看板，还是在出差时跟踪设备性能。创建数据可见性是优化运营并将制造业提升到新水平的第一步。



运行监控

除了确保设备以卓越状态运行外，脉云让您可以用指尖轻点屏幕实时监控操作。在任何地方都可以分析材料利用率/产量、批量大小和订单大小。这会帮助您理解，设备效率降低与较小的批量大小或较小的订单之间的关系，从而最终优化您的生产管理架构。

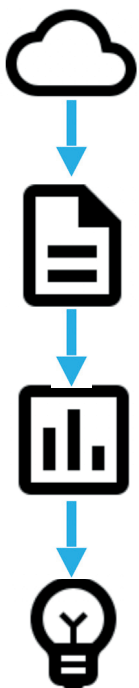
设备管理

脉云帮助您将设备相关的流程数字化。我们的设备管理模块帮助您的机修团队跟踪问题，向不同的技术人员分配维修订单，并实时监控进度。您将定期收到一份报告，以监控团队的表现。如果机修团队不能自行解决，您可以直接把您的请求转发给我们的专家，这样他们就可以让您的机器尽快恢复速度。



脉云

从设备数据可视化到数据驱动的解决方案设计，满足您的需求并帮助您提高设备性能。除了通过我们的应用程序将您的设备和工厂的状态可视化之外，收集的数据将帮助您释放潜力，提高效率。



运行监控

设备连接到我们的脉云，实时跟踪车间的情况。随时随地。您可以跟踪单台设备的性能，监控总体产量，并分析您的实际生产方式，以此来掌握材料利用率和批次的大小。

性能报告

脉云为您提供大量数据，帮助您掌握工厂的运行情况。通过各种看板和定期报告中，让您通过对比不同的设备和不同的工厂，在计划排期和设备性能之间得出更优解。

分析以确定改进潜力

我们的专家将培训您的员工如何使用收集到的数据。除此之外，我们将基于您的数据进行分析，以确定您工厂的充分潜力，并找到您的设备无法以卓越状态生产的根本原因。

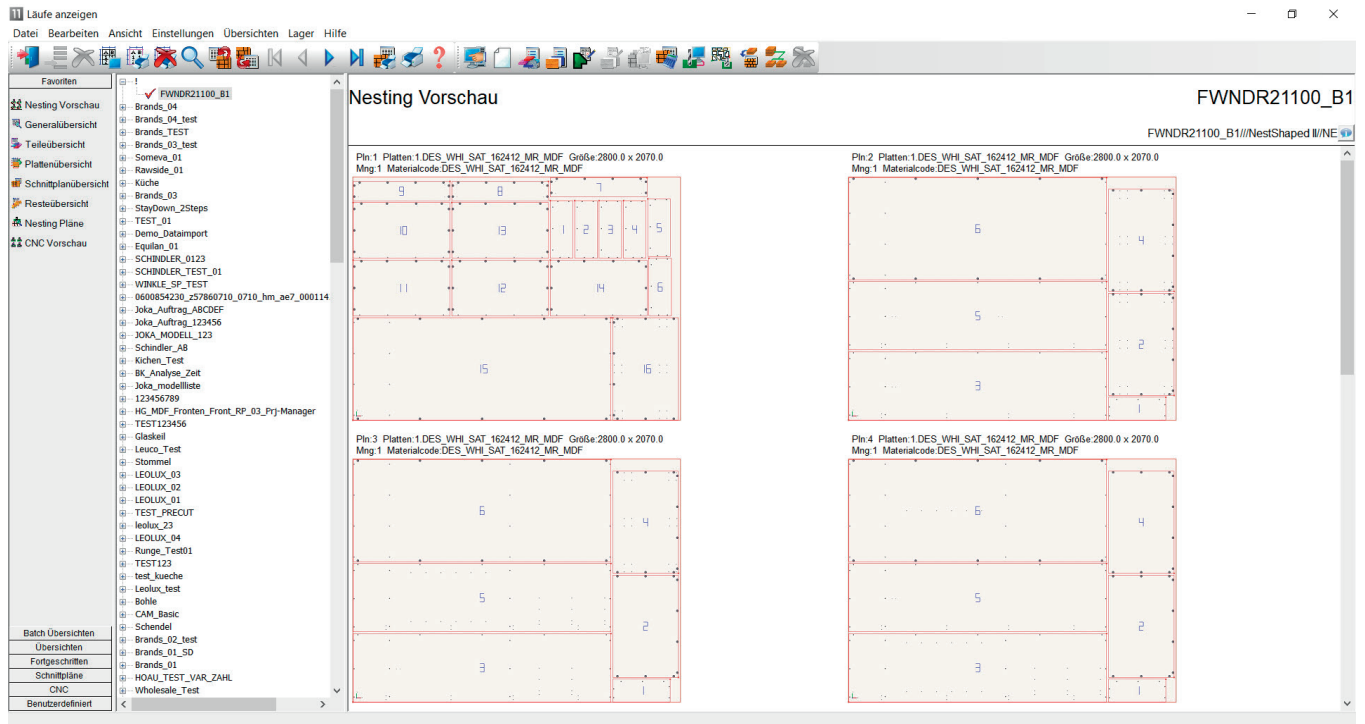
适合您需求的解决方案开发

基于此分析，我们将设计一个明确的解决方案，包括对管理架构或设备配置的优化，帮助您实现这些改进潜力。我们将确保您采取正确的措施，与我们一起更上一层楼。

Cut Rite Nesting

板料切割优化软件基础版

Cut Rite 是 HOMAG 集团推出用于切割工作准备的优化软件，可用于锯和CNC套料机。数据导入和导出接口是标准范围的一部分。其他标准功能包括批处理模式、切割规则的定义和零部件优先级的分配。



有了CutRiteNesting的附加选项Industry，可以进一步减少浪费(约为10%至20%，具体取决于产品)。

woodStore接口可用于与HOMAG板材仓储系统的自动通信。

优点：

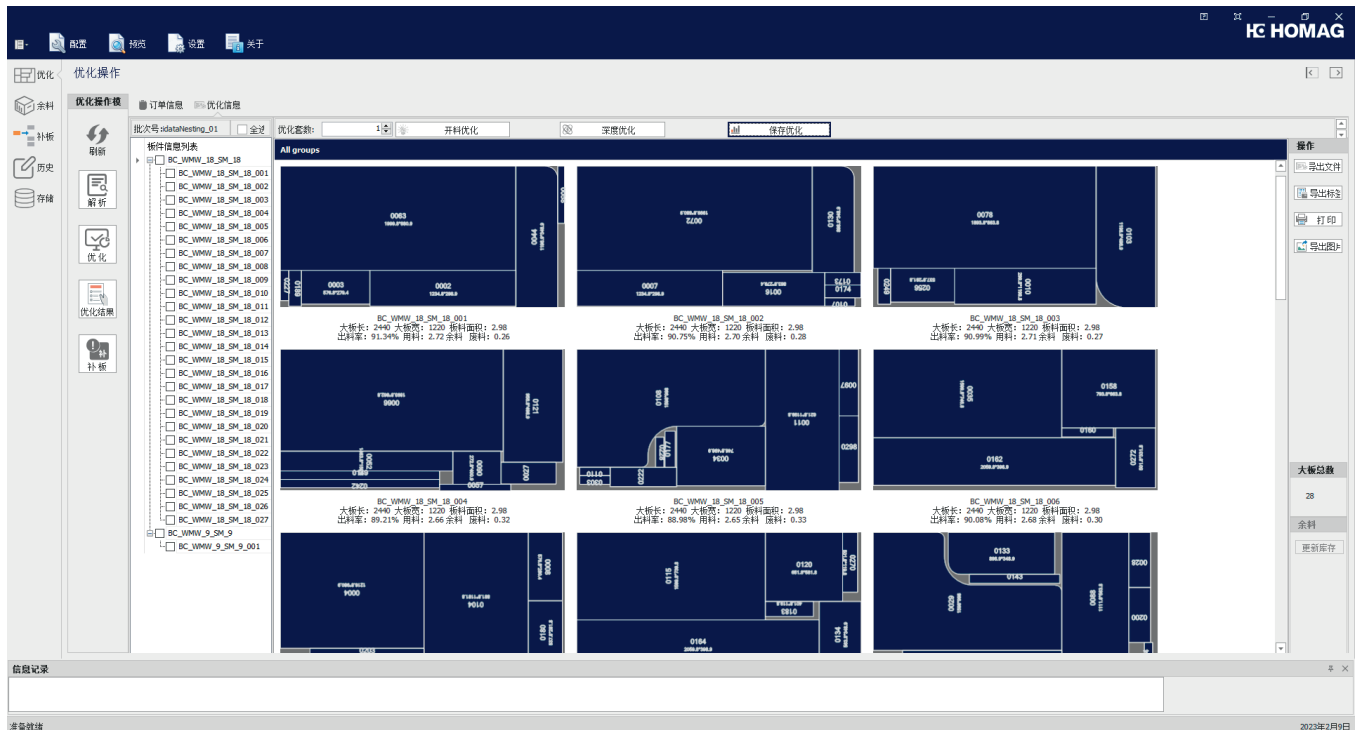
- 用于锯和/或CNC机床切割优化的软件；
- 标准交付范围中已包含高度灵活性；
- 与HOMAG自动化概念和HOMAG板材仓储系统的无缝通信；
- 用于导入和导出数据的多种选项和接口。

iDataNesting

板料切割优化软件升级版 — 基于豪迈中国云技术

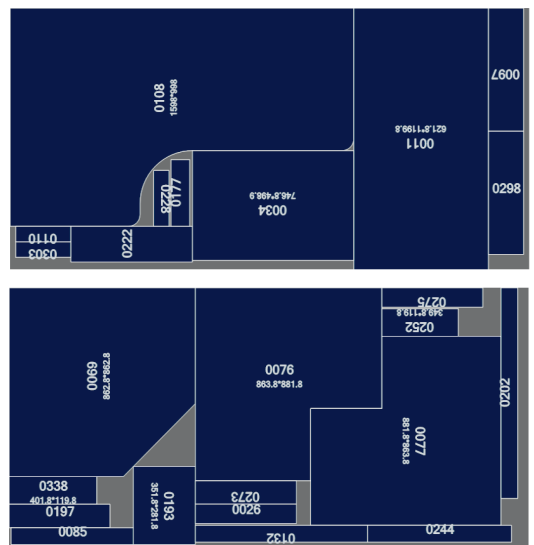
iDataNesting是HOMAG开发的一款大板套裁优化软件，在智能算法的加持下，软件能实现矩形和异形板件的相互嵌套、填

充排版，大大提高板材优化使用率。目前，已成功对接国内数十家雕刻机客户，可满足手工或自动贴标的要求。



优势：

- 与HOMAG iX软件拆单数据无缝对接
- 走刀方式灵活，提供多种切削优化方案
- 余料管理，既能帮助客户管理余料的位置，同时优先使用余料优化，帮助客户减少余料库存
- 快速补板
- 智能算法，实现异形板件的相互嵌套，填充排版。提高板材优化使用率，节省大板
- 导出NC和标签文件，对接国内雕刻机，满足手工或自动贴标的要求

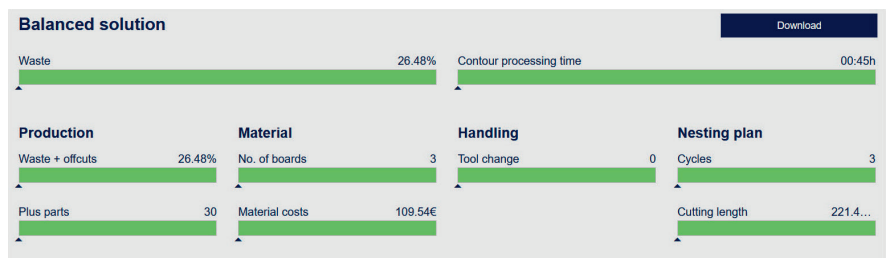




intelliDivide Nesting 板料切割优化软件高级版 — 连接豪迈德国服务云端

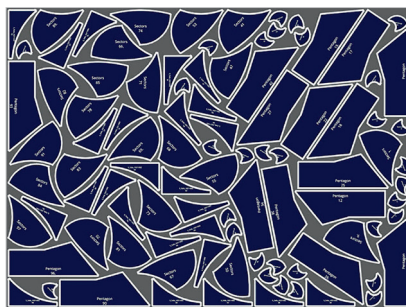
intelliDivide是HOMAG集团基于网络的SaaS切割优化软件。该优化软件实现了从CSV、XLS (X)、PNX、MPR、矩形和自由形状零部件优化，以及零部件中零部件嵌套的智能导入。

可选扩展标签打印。



嵌套功能集：

- 应用程序“productionAssist Nesting”用于嵌套计划选择和启动标签打印。
- 应用程序“materialManager”和“materialAssist”用于原材料的管理和余料的再利用。
- 即插即用标签打印机



优点：

- 不需要本地硬件，只需要上网，独立于操作系统运行；
- 用户无需担心维护或更新；
- 入门成本低；
- 直观、简单的操作；
- 可以进行简单、基于用途的预订。无论是免费试用月、月度订阅还是年度订阅，每个客户都能找到合适的选择。



豪迈中国 — 您身边的可靠伙伴



上海工厂办公楼

豪迈集团在中国活跃了40多年，在世界家具市场上积累了丰富的经验。公司在全国范围拥有700多名员工，包括工程、生产、销售和服务，分布在五大区域中心办事处。与客户保持更近的联络距离，确保事务处理的效率和可持续性。

除了机器外，豪迈集团还提供包含软件和数字化工具在内的完整解决方案。我们的目标是支持客户和中国市场在质量、自动化、端到端工艺优化和前沿新技术应用等各个方面走上智能化价值链发展之路。



上海工厂组装线



精益生产流程管控

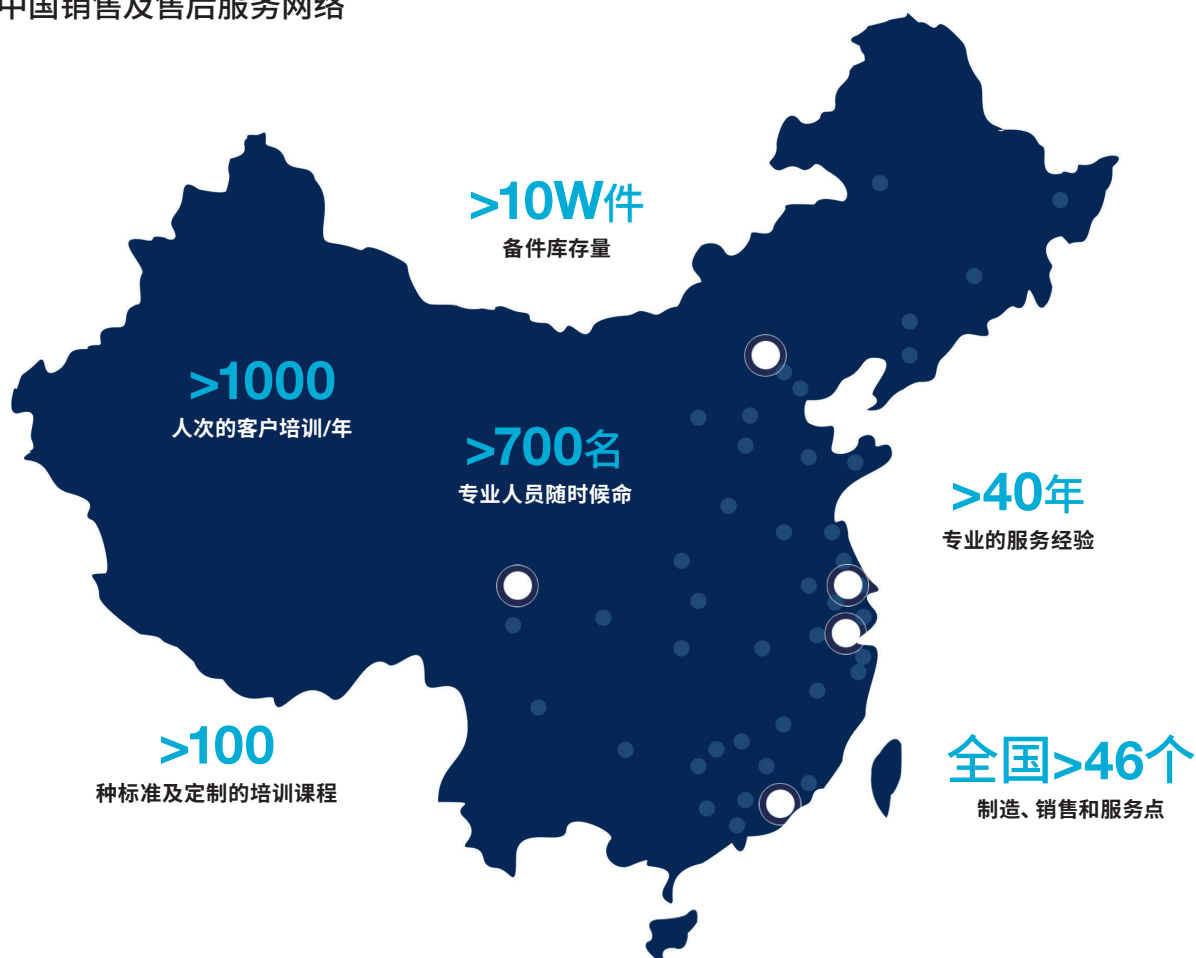
HC LIFE CYCLE SERVICES

豪迈中国服务不停步

我们是每一个豪迈中国客户的坚强后盾，助您达成目标。

我们拥有卓越的技术力量，全方位的服务支持。从机器的安装至运行，无不进行精细计划和设计。所以我们有绝对的信心来保证我们的每一台机器都达标，无论是今天，还是明天，始终如一。

豪迈中国销售及售后服务网络



服务一线通

4000 9333 77



工程服务中心

紧急支援服务

我们拥有160多位经过生产商工厂专业培训的专业工程服务人员派驻全国各地，并在北京、昆山、东莞、上海、成都等五大城市设有办事处，使我们更靠近您，在更多的时间内，提供优质的服务。

服务内容全面

豪迈中国为客户提供全套服务解决方案，从设备基本操作培训、安装、调试、后期维护、保养到生产工艺技术支持、远程视频诊断、设备翻新改造、搬迁、成熟的软件产品、优质的实施培训、企业管理咨询、后期持续提升等一系列服务内容。

丰富备件资源

全国各地均设有备件销售中心，储备超过10,000种不同种类的备件，充分保证备件更换、维修、保养，并能满足客户各种购买需求，每一个备件从订单执行到安装都经由专业团队负责，以保障备件的质量及设备的卓越性能。



配件服务中心

原装备件

“好马配好鞍”，高品质的原装备件是设备高效运转的有力保障。豪迈中国的备件资源，经过行业品牌认证，是客户的理想选择。

备件升级改造

根据客户的实际需求，为客户提供备件维修、保养、升级、改造等专业服务，延长备件寿命，降低生产成本，充分用好设备，生产优质的产品，尤其是针对一些高价值的备件，如设备电脑软件、加工中心主轴、钻盒、封边机胶箱等。

定制化备件储备方案

根据客户实际需求，定制个性化备件储备方案，遇到备件故障时，能第一时间有效地解决备件问题，让客户无后顾之忧。

培训特色

结合客户日常工作实际情况，根据每一位设备操作员、维修员、管理者的培训需求，以豪迈中国机械设备理论知识要点、实践操作案例为培训教材，通过案例讲解相关操作要点、使用技巧、控制运用等，引导学员渗透式地从理论到实践逐步深入学习，并参与到个例分析中，着重引导思考，并从中取得经验。

培训分类

基础培训

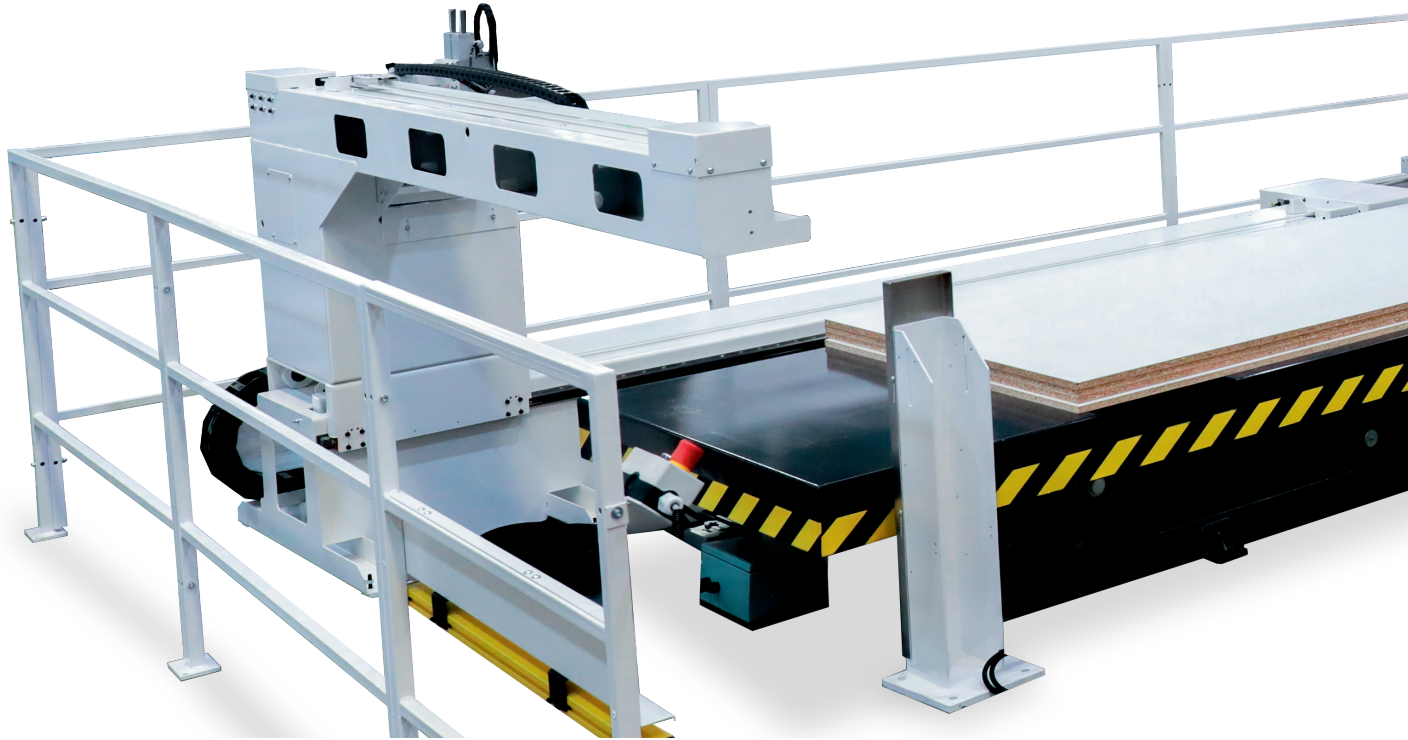
①机器基础操作 ②操作过程中出现的简单故障处理方案 ③机器日常维护保养工作

高级培训

①机器控制系统的介绍 ②一些较重要的诊断方法 ③PC系统软件的备份及恢复



培训服务中心

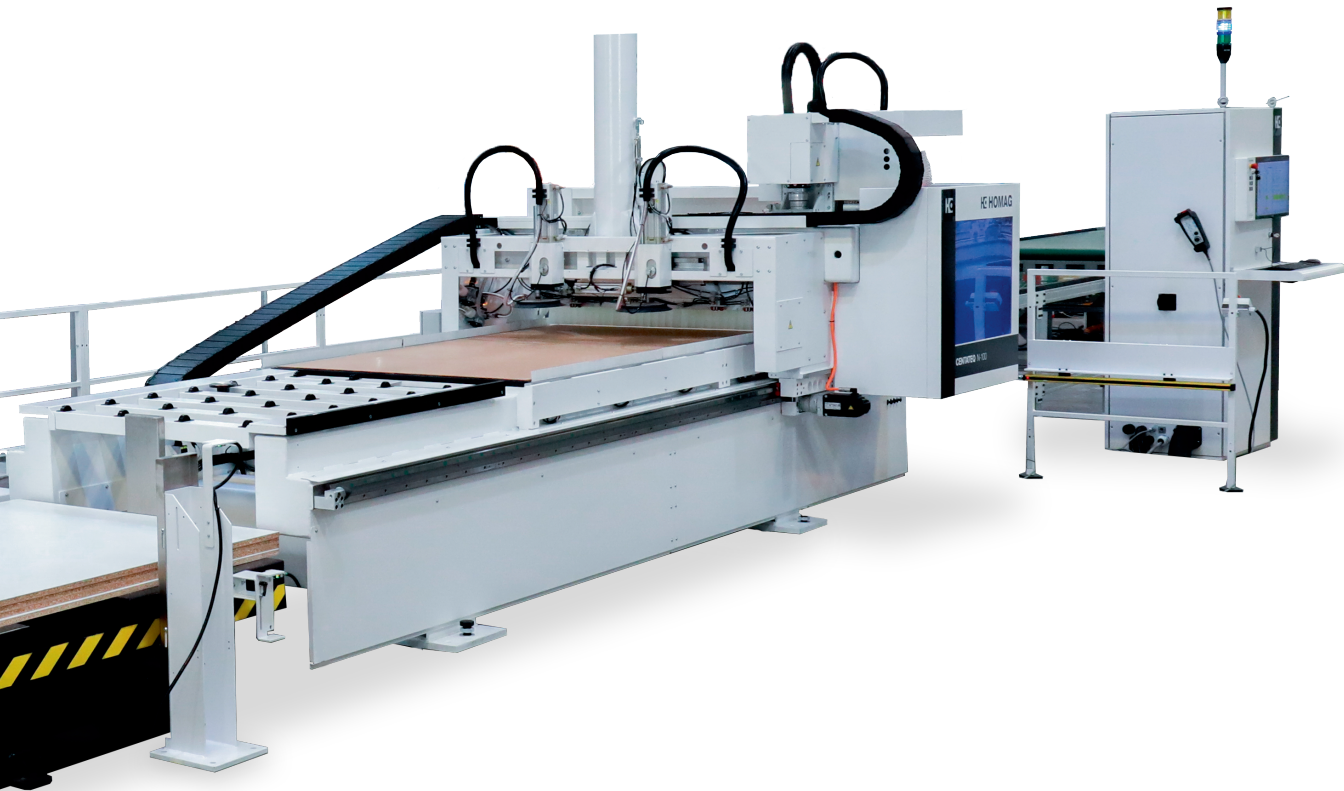


装机尺寸

产品型号	长 [mm]	宽 [mm]	高 [mm]
	L	W	H
CENTATEQ N-100/410	13,044	4,094	2,375
CENTATEQ N-100/710	13,100	5,095	2,375

技术参数

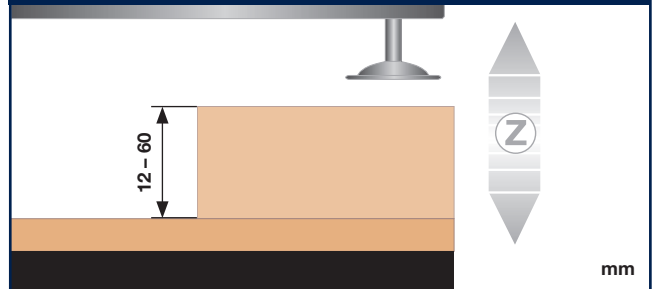
钻组			
垂直钻头	数量		7 或 12
钻轴自动锁紧	专利技术		包含
变频控制转速	RPM		1,250 – 7,500
铣刀主轴电机			
变频控制转速	RPM		最高 24,000
功率	KW		13.2
接口类型			HSK 63
进料方式			
剪式升降台			标配
滚筒输送机			选配
出料方式			
皮带输送机			标配
贴标方式			
进料时自动贴标			选配
配置移动控制终端在出料口手动贴标			选配
吸尘口			
机头加工除尘	mm		1 x 200
垫板清理	mm		1 x 200
板件清洁	mm		1 x 160
皮带清洁	mm		1 x 100 / 3 x 140
电源			
最大负载	KW		28
压缩空气			
压力	bar		7



加工范围

台面尺寸	X	Y	Z
	mm	mm	mm
4 x 10 英尺	3,100	1,250	60
7 x 10 英尺	3,100	2,250	60

板料厚度 | 自动送料



加工范围



HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序



适合您的解决方案

CEATECO N1-100 | 2023/03/11 | 本手册所含图片中可能会显示订单中未包含的选项。所列性能数据均基于实验室环境及客户工厂实际结果得出，基于生产条件的变化会有一定差异。豪迈公司保留对技术更改、印刷错误和协助的权利。如有更改，恕不另行通知。